

SC²25 bis SC²190

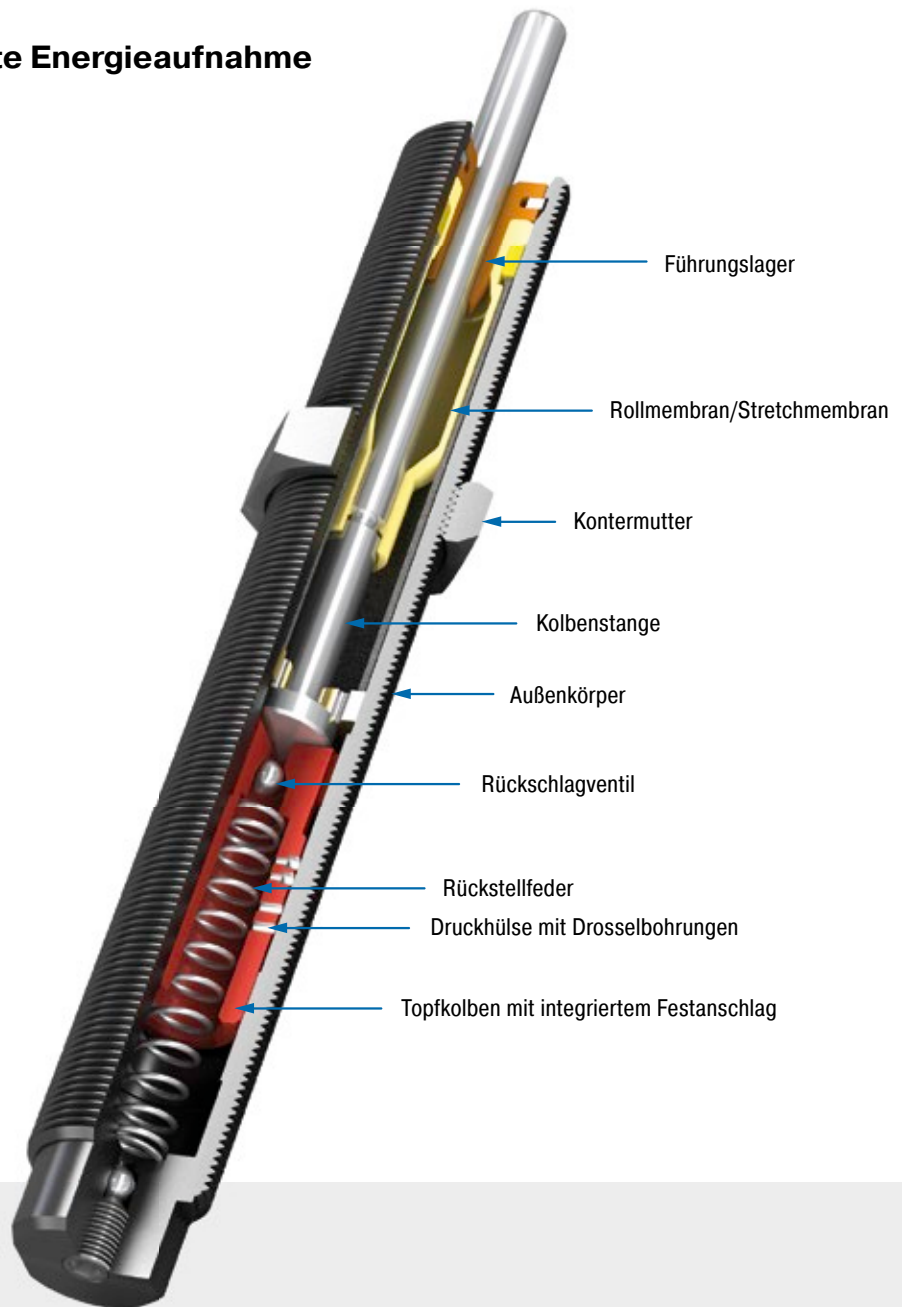
Kleinstoßdämpfer

Topfkolbendesign für höchste Energieaufnahme

Weich im Dämpfen, hart im Nehmen: Die Palette der ‚soft contact‘ Dämpfer SC²25 bis 190 reicht von der Gewindegröße M10 bis M14 und deckt Härtebereiche von 1 kg bis 1.550 kg ab. Alle Modelle zeichnen sich durch hohe Energieaufnahme aus. Sie vereinen zudem die Topfkolbentechnologie mit der von ACE perfektionierten Membrandichtung. Dadurch ist z. B. auch der direkte Einbau als Endlagendämpfung im Pneumatikzylinder bei 5 bis 7 bar oder bei Anwendungen möglich, wo die Verzögerung nah am Drehpunkt zu sein hat.

Sie sind wartungsfrei, verfügen über einen integrierten Festanschlag und sind sofort einbaufertig. Mit der Option Bolzenvorlagerung lassen sich Aufprallwinkel bis zu 25° realisieren.

Dank ihrer robusten Bauweise und der Langlebigkeit sind diese Kleinstoßdämpfer sehr breit einsetzbar. Konstrukteure nutzen sie vor allem für Handlingaufgaben und in der Automation.



Technische Daten und Hinweise

Energieaufnahme: 10 Nm/Hub bis 31 Nm/Hub

Auffahrgeschwindigkeit: 0,1 m/s bis 5,7 m/s. Abweichende Geschwindigkeiten auf Anfrage.

Zulässiger Temperaturbereich: 0 °C bis 66 °C

Einbaulage: Beliebig

Festanschlag: Integriert

Material: Außenkörper, Zubehör: Stahl korrosionsbeständig beschichtet; Kolbenstange: Stahl rostfrei, gehärtet; Rollmembran:

SC²190: Ethylen-Propylen; Stretchmembran: SC²25 und SC²75: Nitril

Dämpfungsmedium: Öl, temperaturstabil

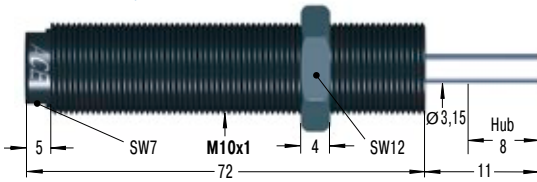
Anwendungsbereiche: Linearschlitten, Pneumatikzylinder, Schwenkeinheiten, Handhabungsmodule

Hinweis: Zur Feinjustierung des Resthubes kann eine Anschlaghülse (AH) verwendet werden.

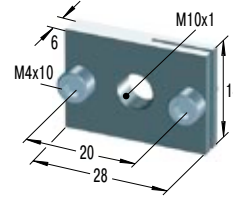
Sicherheitshinweis: Fremdmittel in der Umgebung können die Roll- und Stretchmembrane angreifen und zu einer verkürzten Standzeit führen. Bitte kontaktieren Sie ACE für geeignete Lösungsvorschläge.

Auf Anfrage: Erhöhter Korrosionsschutz. Sonderausführungen.

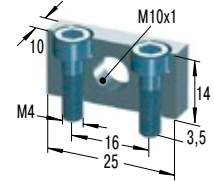
SC25EUM; 5 bis 7



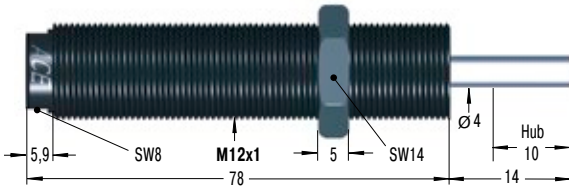
RF10 Rechteckflansch



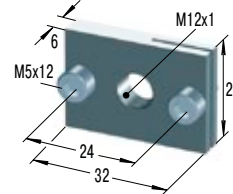
MB10SC2 Montageblock



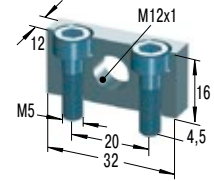
SC75EUM; 5 bis 7



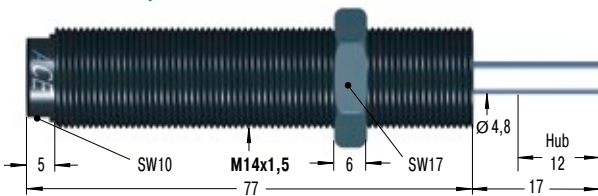
RF12 Rechteckflansch



MB12SC2 Montageblock

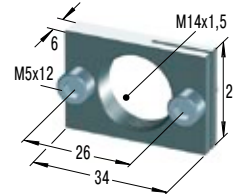


SC190EUM; 5 bis 7

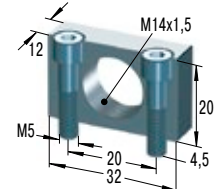


Gewinde M14x1 auf Bestellung

RF14 Rechteckflansch



MB14SC2 Montageblock



Weiteres Zubehör, Montage und Einbau siehe ab Seite 38.

Leistungsdaten

TYPEN	Max. Energieaufnahme		Effektive Masse			Rückstellk. min. N	Rückstellk. max. N	Rückstellzeit s	¹ Achsabweichung		Gewicht kg
	W ₃ Nm/Hub	W ₄ Nm/h	me min. kg	me max. kg	Härte				max. °		
SC25EUM-5	10	16.000	1	5	-5	4,5	14	0,3	2	0,027	
SC25EUM-6	10	16.000	4	44	-6	4,5	14	0,3	2	0,027	
SC25EUM-7	10	16.000	42	500	-7	4,5	14	0,3	2	0,027	
SC75EUM-5	16	30.000	1	8	-5	6,0	19	0,3	2	0,045	
SC75EUM-6	16	30.000	7	78	-6	6,0	19	0,3	2	0,045	
SC75EUM-7	16	30.000	75	800	-7	6,0	19	0,3	2	0,045	
SC190EUM-5	31	50.000	2	16	-5	6,0	19	0,4	2	0,060	
SC190EUM-6	31	50.000	13	140	-6	6,0	19	0,4	2	0,060	
SC190EUM-7	31	50.000	136	1.550	-7	6,0	19	0,4	2	0,060	

¹ Bei höherer Achsabweichung Bolzenvorlagerung (BV) Seite 40 bis 47 einsetzen.

SC²300 bis SC²650

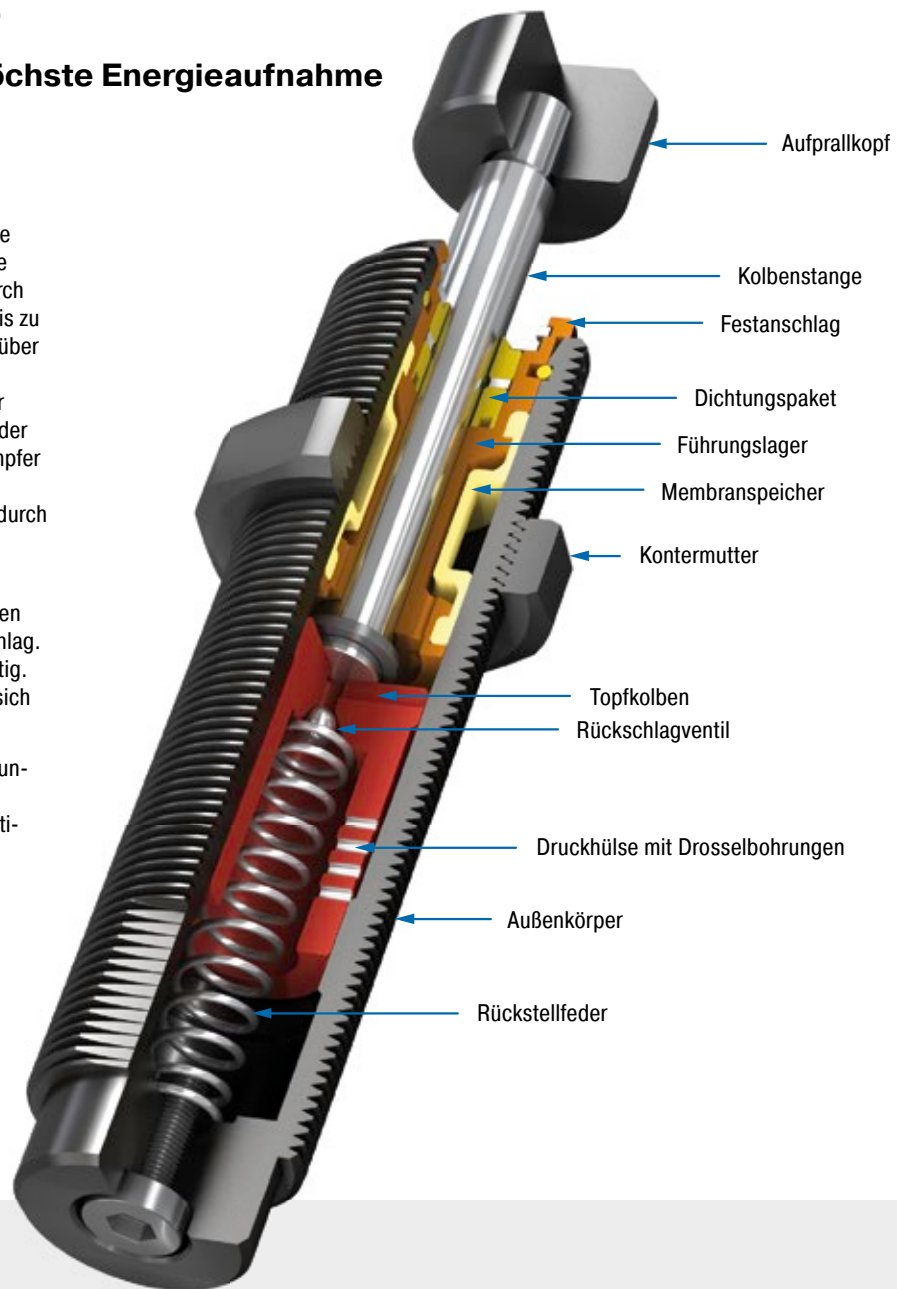
Kleinstoßdämpfer

Topfkolbendesign für höchste Energieaufnahme

Mehr Sicherheit mit Airbagtechnologie: Die größeren ‚soft contact‘ Typen der Baureihe SC²300 bis 650 warten unter anderem durch die ACE Spezialität Topfkolben mit einer bis zu dreifach höheren Energieaufnahme gegenüber den Standardtypen SC190 bis 925 bei ähnlicher Baugröße auf. Zudem ersetzt der auch Airbag genannte Membranspeicher, der als Ausgleichselement für das im Stoßdämpfer verdrängte Öl dient, die herkömmliche Verwendung von Absorbermaterialien. Dadurch wird die Prozesssicherheit noch höher.

Die z. B. für Drehmodule ideal geeigneten Dämpfer gibt es in übergreifend abgestuften Härtebereichen mit integriertem Festanschlag. Sie sind wartungsfrei und direkt einbaufertig. Mit der Option Bolzenvorlagerung lassen sich Aufprallwinkel bis zu 25° realisieren.

Diese Kleinstoßdämpfer bieten hohe Leistungen bei langer Lebensdauer und werden besonders gern für Handling- und Automationsaufgaben angewendet.



Technische Daten und Hinweise

Energieaufnahme: 73 Nm/Hub bis 210 Nm/Hub

Auffahrgeschwindigkeit: 0,09 m/s bis 3,66 m/s. Abweichende Geschwindigkeiten auf Anfrage.

Zulässiger Temperaturbereich: 0 °C bis 66 °C

Einbaulage: Beliebig

Festanschlag: Integriert

Material: Außenkörper: Stahl korrosionsbeständig beschichtet; Kolbenstange: Stahl rostfrei, gehärtet; Zubehör: Stahl gehärtet und korrosionsbeständig beschichtet

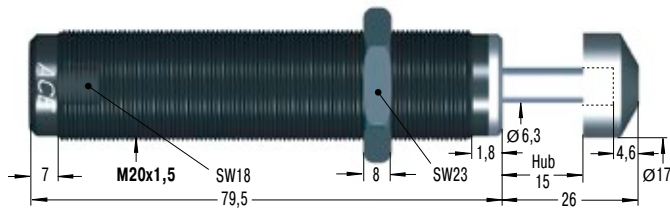
Dämpfungsmedium: Öl, temperaturstabil

Anwendungsbereiche: Drehtische, Schwenkeinheiten, Roboterarme, Linearschlitzen

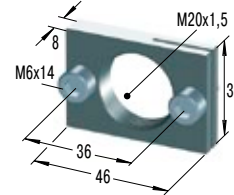
Hinweis: Zur Feinjustierung des Resthubes kann eine Anschlaghülse (AH) verwendet werden.

Auf Anfrage: Erhöhter Korrosionsschutz. Sonderausführungen.

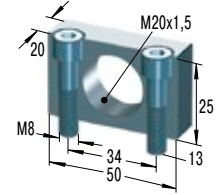
SC300EUM; 5 bis 9



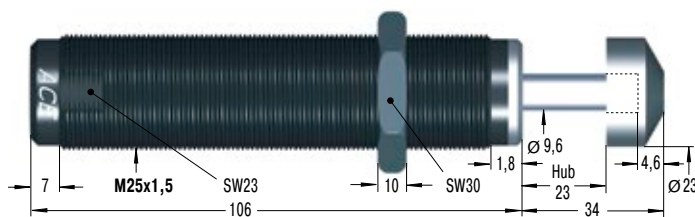
RF20
Rechteckflansch



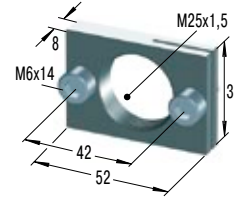
MB20SC2
Montageblock



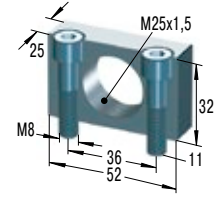
SC650EUM; 5 bis 9



RF25
Rechteckflansch



MB25SC2
Montageblock



Weiteres Zubehör, Montage und Einbau siehe ab Seite 38.

Leistungsdaten

TYPEN	Max. Energieaufnahme		Effektive Masse			Rückstellk. min. N	Rückstellk. max. N	Rückstellzeit s	¹ Achsabweichung max. °	Gewicht kg
	W ₃ Nm/Hub	W ₄ Nm/h	me min. kg	me max. kg	Härte					
SC300EUM-5	73	45.000	11	45	-5	8	18	0,2	5	0,164
SC300EUM-6	73	45.000	34	136	-6	8	18	0,2	5	0,164
SC300EUM-7	73	45.000	91	181	-7	8	18	0,2	5	0,164
SC300EUM-8	73	45.000	135	680	-8	8	18	0,2	5	0,164
SC300EUM-9	73	45.000	320	1.950	-9	8	18	0,2	5	0,164
SC650EUM-5	210	68.000	23	113	-5	11	33	0,3	5	0,340
SC650EUM-6	210	68.000	90	360	-6	11	33	0,3	5	0,340
SC650EUM-7	210	68.000	320	1.090	-7	11	33	0,3	5	0,340
SC650EUM-8	210	68.000	770	2.630	-8	11	33	0,3	5	0,340
SC650EUM-9	210	68.000	1.800	6.350	-9	11	33	0,3	5	0,340

¹ Bei höherer Achsabweichung Bolzenvorlagerung (BV) Seite 40 bis 47 einsetzen.