

SC190 bis SC925

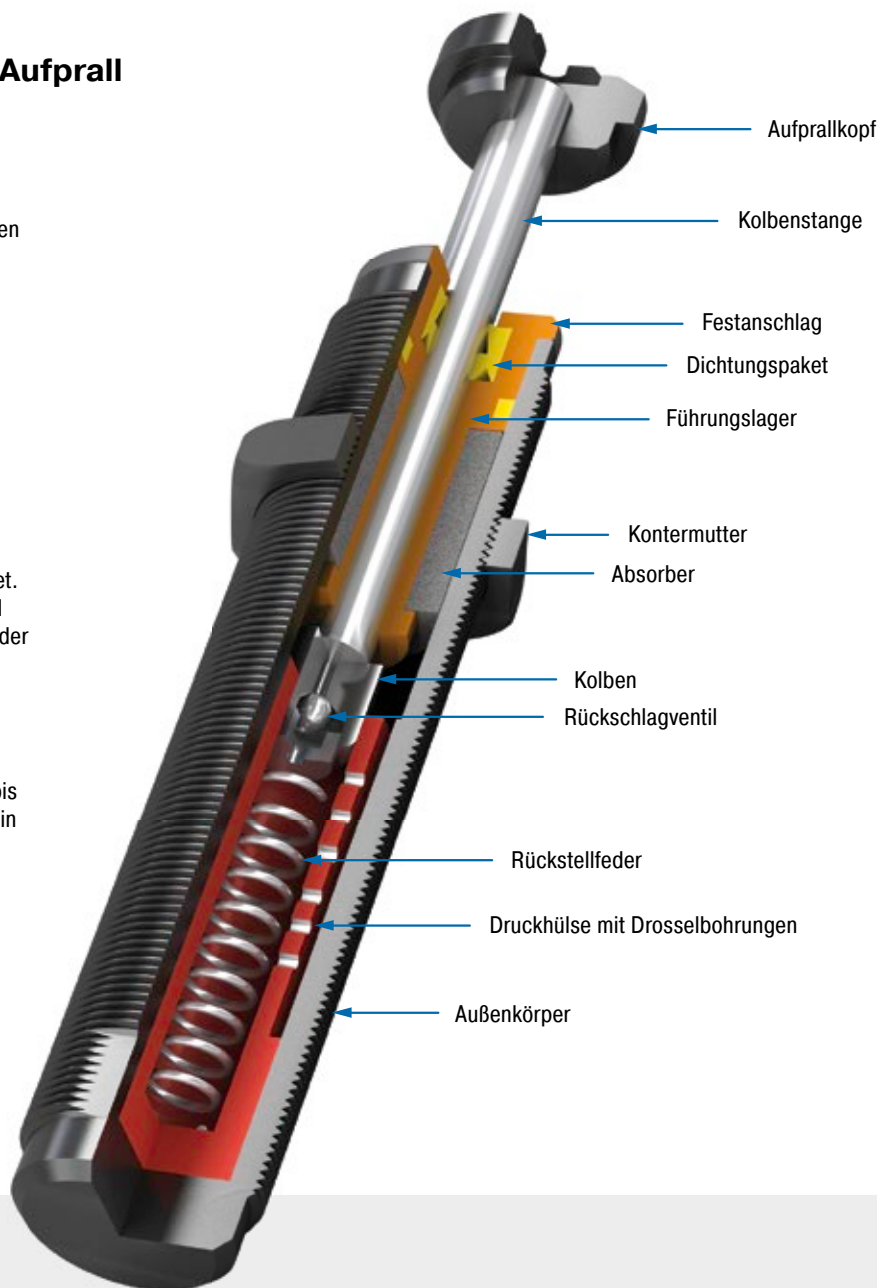
Kleinstoßdämpfer

Lange Hübe und weicher Aufprall

Ideal für weiche Dämpfung: Das SC im Namen der Typen aus der ACE Baureihe SC190 bis 925 steht für ‚soft contact‘. Diese aus dem Vollen gefertigten Kleinstoßdämpfer sind so konstruiert, dass sie wahlweise mit einer linearen oder progressiven Abbremskurve ausgelegt werden können. Der weiche Charakter ihrer Dämpfung ist den speziellen langen Hüben zu verdanken, durch die sehr geringe Stützkkräfte entstehen.

Auch diese wartungsfreien, einbaufertigen hydraulischen Maschinenelemente sind mit einem integrierten Festanschlag ausgestattet. Bei Verwendung der Bolzenvorlagerung sind Aufprallwinkel von bis zu 25° möglich. Dank der sehr kleinen, überlappenden Härtebereiche decken diese Dämpfer einen effektiven Massenbereich von unter einem bis zu über 2.000 kg ab!

Die Kleinstoßdämpfer der Baureihe SC190 bis 925 werden im Maschinenbau, vornehmlich in den Bereichen Handling und Automation, verwendet.



Technische Daten und Hinweise

Energieaufnahme: 25 Nm/Hub bis 110 Nm/Hub

Auffahrgeschwindigkeit: 0,15 m/s bis 3,66 m/s. Abweichende Geschwindigkeiten auf Anfrage.

Zulässiger Temperaturbereich: 0 °C bis 66 °C

Einbaulage: Beliebig

Festanschlag: Integriert

Material: Außenkörper, Zubehör: Stahl korrosionsbeständig beschichtet; Kolbenstange: Stahl rostfrei, gehärtet

Dämpfungsmedium: Öl, temperaturstabil

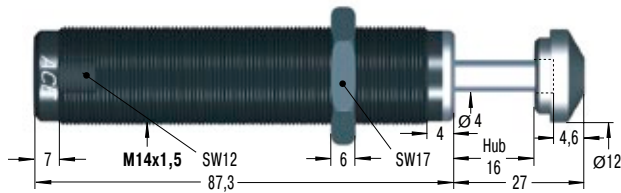
Anwendungsbereiche: Linearschlitzen, Pneumatikzylinder, Handhabungsmodule, Maschinen und Anlagen

Hinweis: Zur Feinjustierung des Resthubes kann eine Anschlaghülse (AH) verwendet werden.

Sicherheitshinweis: Fremdmittel in der Umgebung können die Dichtungskomponenten angreifen und zu einer verkürzten Standzeit führen. Bitte kontaktieren Sie ACE für geeignete Lösungsvorschläge. Wegen der Wärmeabstrahlung den Stoßdämpfer nicht lackieren.

Auf Anfrage: Vernickelt oder weartec (seewasserbeständig) oder in anderen Sonderausführungen lieferbar. Ausführungen ohne Aufprallkopf.

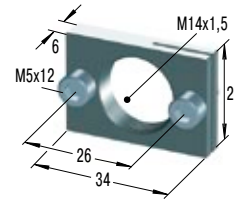
SC190EUM; 0 bis 4



Gewinde M14x1 und M16x1 auf Bestellung

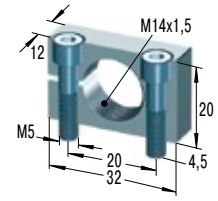
RF14

Rechteckflansch

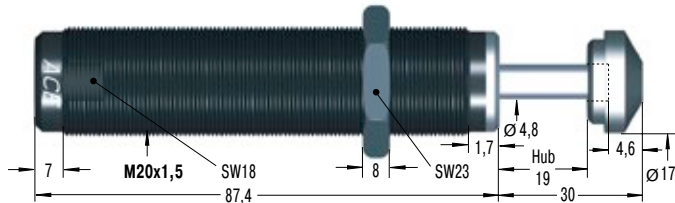


MB14

Klemmflansch



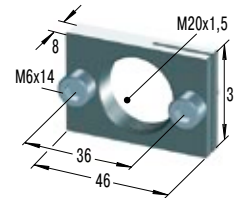
SC300EUM; 0 bis 4



Gewinde M22x1,5 auf Bestellung

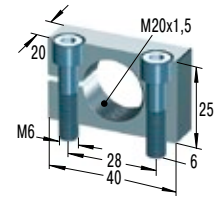
RF20

Rechteckflansch

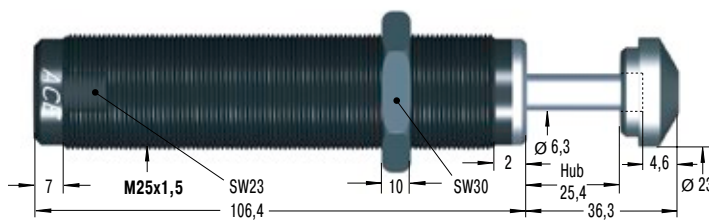


MB20

Klemmflansch



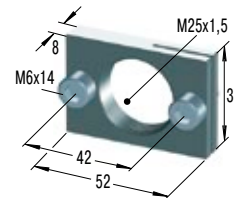
SC650EUM; 0 bis 4



Gewinde M26x1,5 auf Bestellung

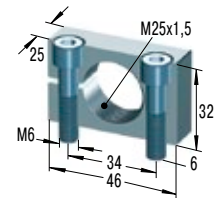
RF25

Rechteckflansch

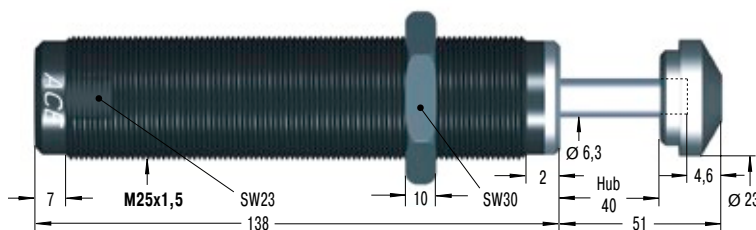


MB25

Klemmflansch

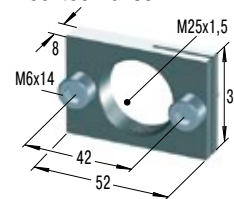


SC925EUM; 0 bis 4



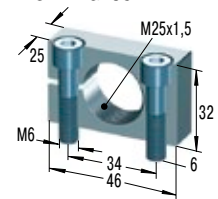
RF25

Rechteckflansch



MB25

Klemmflansch



Weiteres Zubehör, Montage und Einbau siehe ab Seite 38.

Leistungsdaten

TYPEN	Max. Energieaufnahme		Effektive Masse					Härte	Rückstellk. min.	Rückstellk. max.	Rückstellzeit s	¹ Achsabweichung max. °	Gewicht kg
	W ₃ Nm/Hub	W ₄ Nm/h	soft contact		selbsteinstellend								
			me min. kg	me max. kg	me min. kg	me max. kg							
SC190EUM-0	25	34.000	-	-	0,7	4	-0	4	9	0,25	5	0,08	
SC190EUM-1	25	34.000	2,3	6	1,4	7	-1	4	9	0,25	5	0,08	
SC190EUM-2	25	34.000	5,5	16	3,6	18	-2	4	9	0,25	5	0,08	
SC190EUM-3	25	34.000	14	41	9,0	45	-3	4	9	0,25	5	0,08	
SC190EUM-4	25	34.000	34	91	23,0	102	-4	4	9	0,25	5	0,08	
SC300EUM-0	33	45.000	-	-	0,7	4	-0	5	10	0,10	5	0,11	
SC300EUM-1	33	45.000	2,3	7	1,4	8	-1	5	10	0,10	5	0,11	
SC300EUM-2	33	45.000	7	23	4,5	27	-2	5	10	0,10	5	0,11	
SC300EUM-3	33	45.000	23	68	14,0	82	-3	5	10	0,10	5	0,11	
SC300EUM-4	33	45.000	68	181	32,0	204	-4	5	10	0,10	5	0,11	
SC650EUM-0	73	68.000	-	-	2,3	14	-0	11	32	0,20	5	0,31	
SC650EUM-1	73	68.000	11	36	8,0	45	-1	11	32	0,20	5	0,31	
SC650EUM-2	73	68.000	34	113	23,0	136	-2	11	32	0,20	5	0,31	
SC650EUM-3	73	68.000	109	363	68,0	408	-3	11	32	0,20	5	0,31	
SC650EUM-4	73	68.000	363	1.089	204,0	1.180	-4	11	32	0,20	5	0,31	
SC925EUM-0	110	90.000	8	25	4,5	29	-0	11	32	0,40	5	0,39	
SC925EUM-1	110	90.000	22	72	14,0	90	-1	11	32	0,40	5	0,39	
SC925EUM-2	110	90.000	59	208	40,0	227	-2	11	32	0,40	5	0,39	
SC925EUM-3	110	90.000	181	612	113,0	726	-3	11	32	0,40	5	0,39	
SC925EUM-4	110	90.000	544	1.952	340,0	2.088	-4	11	32	0,40	5	0,39	

¹ Bei höherer Achsabweichung Bolzenvorlagerung (BV) Seite 40 bis 47 einsetzen.