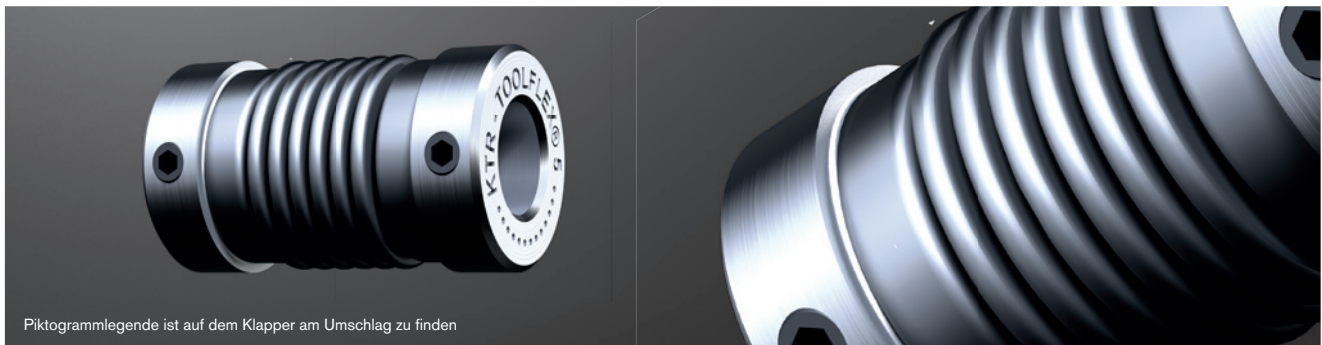
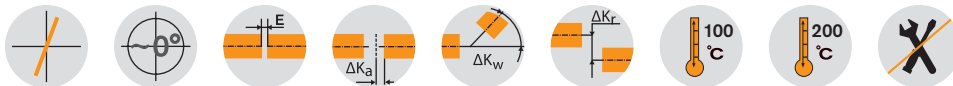


TOOLFLEX® M Metallbalgkupplungen

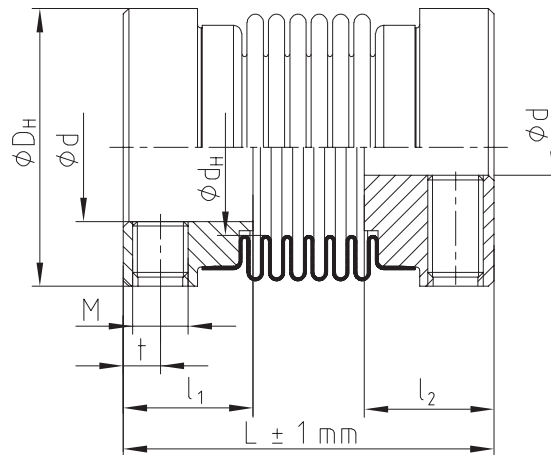
Bauart M: Naben mit Feststellgewinden



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



TOOLFLEX® M Ausf. 1.1



TOOLFLEX® M mit Feststellgewinde (Ausf. 1.1) Nabenwerkstoff Aluminium/Balgwerkstoff Edelstahl

Größe	Balg-Nabe-Verbindung	Balg Drehmoment T _{KN} ¹⁾ [Nm]	Max. Drehzahl n [min ⁻¹]	Abmessungen [mm]									zul. Verlagerungen			Drehfedersteifigkeit C _T [Nm/rad]	Gewicht ³⁾ [kg]
				Fertigbohrung		Allgemein				Feststellgewindestift			Axial [mm]	Radial [mm]	Winkel [Grad]		
				min. d	max. d	D _H	d _H	L	l ₁ ; l ₂	M	t	Anzahl ²⁾ z					
5		0,1	47700	2	5	10	6	17	6	M2	1,8	1	±0,40	0,15	1,0	75	0,003
7	4)	1,0	31800	3	8	15	9	20	7	M3	2,0	1	±0,40	0,15	1,0	300	0,006
9		1,5	23800	3	10	20	12	24	8	M3	2,2	2	±0,50	0,20	1,5	580	0,011
12		2,0	19000	4	14	25	16	31	11	M4	2,8	2	±0,60	0,20	1,5	980	0,019
16	5)	5,0	14900	5	18	32	20	41	13	M5	4	2	±0,50	0,20	1,5	3050	0,049
20		15	11900	6	25	40	27	49	15	M5	5	2	±0,60	0,20	1,5	6600	0,082

¹⁾ Auslegungen Seite 18 ff.

²⁾ Anzahl je Nabe; ab Größe 9: 2x120° versetzt

³⁾ Angaben beziehen sich auf die gesamte Kupplung mit max. Bohrung

⁴⁾ geklebt

⁵⁾ gebördelt

Nabenausführungen

Ausf. 1.0



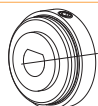
Nabe mit Passfedernut und Feststellschraube

Ausf. 1.1



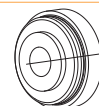
Nabe ohne Passfedernut mit Feststellschraube

Ausf. 1.3



Nabe mit Profilbohrung

Ausf. 1.2



Nabe ohne Passfedernut ohne Feststellschraube

Bestell-
beispiel:

TOOLFLEX® 7 M	1.1 - Ø4		1.1 - Ø6	
Kupplungsgröße/-bauart	Nabenausführung	Fertigbohrung	Nabenausführung	Fertigbohrung