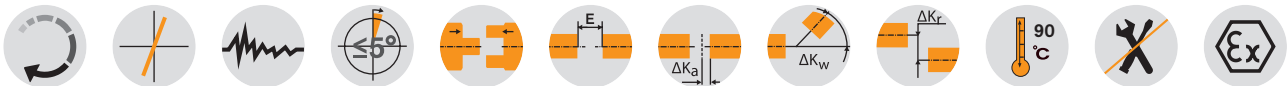


ROTEX® GS P spielfreie Klauenkupplungen

Hochpräzise Ausführung P nach DIN 69002



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



ROTEX® GS Ausführung P Naben-/Spannringwerkstoff Stahl																	
Größe	Zahnkranz Drehmoment TKN [Nm] ¹⁾		Abmessungen [mm]											Anzugsmoment der Spannschrauben T _A [Nm]	Gewicht pro Nabe bei Bohrung Ø d Norm [kg]	Massenträgheitsmoment bei Bohrung Ø d Norm [kgm ²]	
	98 Sh-A	64 Sh-D	maximaler d	D _H ²⁾	d _H	L	l ₁ :l ₂	l	E	b	s	a	d ₃				
14 P	12,5	16	15	32	10,5	50	18,5	15,5	13	10	1,5	2	—	1,89	0,08	0,011 x 10 ⁻³	
19 P	21	26	20	40	18	66	25	21	16	12	2	3	—	3,05	0,19	0,046 x 10 ⁻³	
24 P	60	75	28	55	27	78	30	25	18	14	2	3	—	8,5	0,44	0,201 x 10 ⁻³	
28 P	160	200	38	65	30	90	35	30	20	15	2,5	4	—	8,5	0,64	0,438 x 10 ⁻³	
38 P	325	405	48	80	38	114	45	40	24	18	3	4	—	14	1,32	1,325 x 10 ⁻³	
42 P	450	560	51	95	46	126	50	45	26	20	3	4	18,5	35	2,23	3,003 x 10 ⁻³	
48 P	525	655	55	105	51	140	56	50	28	21	3,5	4	20,5	69	3,09	5,043 x 10 ⁻³	
55 P	685	825	70	120	60	160	65	58	30	22	4	4,5	22,5	69	4,74	10,02 x 10 ⁻³	
65 P	940	1175	70	135	68	185	75	55	35	26	4,5	4,5	30	120	6,70	191,0 x 10 ⁻⁴	
75 P	1920	2400	80	160	80	210	85	63	40	30	5,0	5,0	40	120	9,90	396,8 x 10 ⁻⁴	
90 P	3600	4500	105	200	104	245	100	75	45	34	5,5	6,5	50	295	17,7	1136 x 10 ⁻⁴	

¹⁾ Weitere Zahnkränze/Auslegungen Seite 18 ff.

²⁾ Ø D_H + 2 mm bei hoher Drehzahl für Ausdehnung des Zahnkranzes

Für die Festigkeitsberechnung der Welle/Hohlwelle siehe KTR-Norm 45510 auf unserer Homepage www.ktr.com

Überprüfung der Welle-Nabe-Verbindung: Reibschlussmomente für Nabenausführung 6.0P Stahl																														
Größe		Ø10	Ø11	Ø14	Ø15	Ø16	Ø19	Ø20	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35	Ø38	Ø40	Ø42	Ø45	Ø48	Ø50	Ø55 [*]	Ø60 [*]	Ø65 [*]	Ø70 [*]	Ø80 [*]	Ø90 [*]	Ø95 [*]	Ø100 [*]	Ø105 [*]	
14	H6/k6	11	13	29																										
19	H6/k6	34	41	75	90	68	104	119																						
24	H6/k6			79	95	70	110	126	134	149	201																			
28	H6/k6				128	150	225	177	278	307	341	403	366	461	528															
38	H6/k6							247	386	426	475	560	511	641	644	733	828	825												
42	H6/k6								389	433		512	464	585	586	669	631	753	888	906										
48	H6/k6											672	762	945	957	1082	1033	1219	1423	1296	1606									
55	H6/k6												920	929	1055	1002	1190	1198	1325	1388	1743	1722	2088							
65	H6/k6														1532	1465	1731	1750	1931	2034	2534	2521	3038							
75	H6/k6															1835	2161	2190	2413	2551	3161	3158	3789	4421						
90	H6/k6																				4046	4503	5057	6079	6181	7324	8398	9530	9892	11084

*Ab Ø55 G6/m6.

Bei größerem Passungsspiel verringert sich das Drehmoment. Für die Festigkeitsberechnung der Welle/Hohlwelle siehe KTR-Norm 45510 auf unserer Homepage www.ktr.com

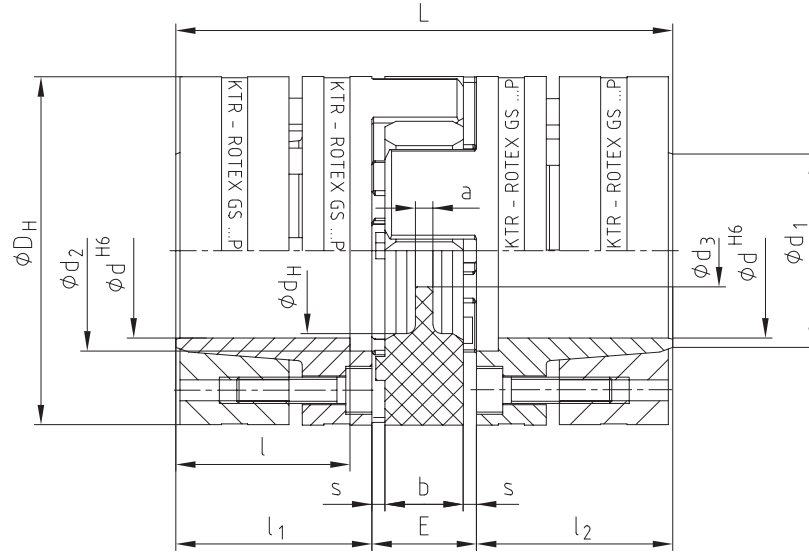
Zuordnung für Kurzspindeln nach DIN 69002														
Spindeltrieb	ROTEX® GS P Größe	Abmessungen nach DIN 69002										Übertragbares Drehmoment T _R bei Ø d [Nm] ³⁾	Gewicht pro Nabe bei Bohrung Ø d Norm [kg] ³⁾	Massenträgheitsmoment bei Bohrung Ø d Norm [kgm ²] ³⁾
		Genormte Spindelwellendurchmesser d	d ₁	d ₂	d ₃	D _H	l ₁ :l ₂	L	E					
25 x 20	14 P	14	17	17	8,5	32	18,5	50	13	25	0,08	0,011 x 10 ⁻³		
32k x 25	19 P37.5	16	20	19	9,5	37,5	25	66	16	60	0,16	0,037 x 10 ⁻³		
32g x 30	19 P	19	23	22	9,5	40	25	66	16	71	0,19	0,046 x 10 ⁻³		
40 x 35	24 P50	24	28	29	12,5	50	30	78	18	108	0,331	0,136 x 10 ⁻³		
50 x 45	24 P	25	30	30	12,5	55	30	78	18	170	0,44	0,201 x 10 ⁻³		
63 x 55	28 P	35	40	40	14,5	65	35	90	20	506	0,64	0,438 x 10 ⁻³		
80 x 75	38 P	40	46	46	16,5	80	45	114	24	821	1,32	1,325 x 10 ⁻³		

³⁾ Genormte Spindelwellendurchmesser

Bestellbeispiel:	ROTEX® GS 24	P	98 Sh-A-GS	6.0 - Ø25		6.0 - Ø25	
	Kupplungsgröße	Ausführung	Zahnkranzhärte	Naben- ausführung	Fertigbohrung	Naben- ausführung	Fertigbohrung

Bauteile

Abdruckgewinde M_1
zwischen den
Spannschrauben



ROTEX® GS Ausführung P mit zentraler Kühlmittelzufuhr Kurzspindel- und Mehrspindelbohrköpfe

