

ROTEX® GS ZR3 spielfreie Zwischenwellenkupplungen

Zwischenwellenkupplung mit geklebtem Aluminiumrohr



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



ROTEX® GS Bauart ZR3 Nabenwerkstoff Aluminium/Zwischenrohrwerkstoff Aluminium

Größe	Abmessungen [mm]																Zyl.-Schraube DIN EN ISO 4762	
	mindest und maximale Fertigbohrung		Allgemein															
	d _{min.}	d _{max.}	D _H	l ₁	L	l ₃	E	LR		LZR = LR + 2 • l ₃		d _R	D _K	t ₁	e	8.8	T _A [Nm]	
								min.	max.	min.	max.							
14	5	16	30	18,5	36,0	14,5	13	72	2971	101	3000	28	32,5	7,5	11,5	M3	1,34	
19	8	20	40	25	49,0	17,5	16	98	2965	133	3000	40	46	8,0	14,5	M6	10	
24	10	28	55	30	59,0	22,0	18	121	3456	165	3500	50	57,5	10,5	20	M6	10	
28	14	38	65	35	67,0	25,0	20	137	3950	187	4000	60	73	11,5	25	M8	25	
38	18	45	80	45	83,5	33,0	24	169	3934	235	4000	70	83,5	15,5	30	M8	25	
42	22	50	95	50	93,0	36,5	26	180	3927	253	4000	80	93,5	18,0	32	M10	49	
48	22	55	105	56	100,0	39,5	28	202	3921	281	4000	100	105	18,5	36	M12	86	

Technische Daten der Bauart ZR3

Größe	Zahnkranz Drehmoment T _{KN} [Nm] ¹⁾		Trägheitsmoment [10 ⁻³ kgm ²]			stat. Drehfedersteife [Nm ² /rad]
	98 Sh-A	64 Sh-D	Nabe ²⁾	ZR-Nabe	Rohr/Meter	
14	12,5	16,0	0,00406	0,00238	0,088	858
19	21,0	26,0	0,02002	0,01304	0,329	3243,6
24	60,0	75,0	0,07625	0,04481	0,673	6631,8
28	160	200	0,17629	0,10950	1,199	11814,1
38	325	405	0,50385	0,2572	2,972	29290,4
42	450	560	1,12166	0,5523	4,560	44929,7
48	525	655	1,87044	1,1834	9,251	91158,2

¹⁾ Weitere Zahnkränze/Auslegungen Seite 18 ff.

²⁾ Bei d_{max.}

³⁾ Drehfedersteife bei 1m Länge des Zwischenrohrs, dabei ist L_{Rohr} = LZR - 2 · L

Wir bitten bei Anfragen und Bestellungen das Wellenabstandsmaß LR, sowie die max. Drehzahl zur Überprüfung der biegekritischen Drehzahl anzugeben. Siehe auch Diagramm auf Seite 123. Das Zwischenrohr lässt sich auch mit anderen Nabenausführungen kombinieren, jedoch ist es dann nicht mehr radial demontierbar. Bitte bei der Bestellung das benötigte Wellenabstandsmaß angeben.

Bei vertikaler Anwendung muss eine Abstützscheibe verwendet werden (bitte bei der Bestellung mit angeben)

Einsteckmaß der Welle l₃, damit die Kupplung radial montiert/demontiert werden kann

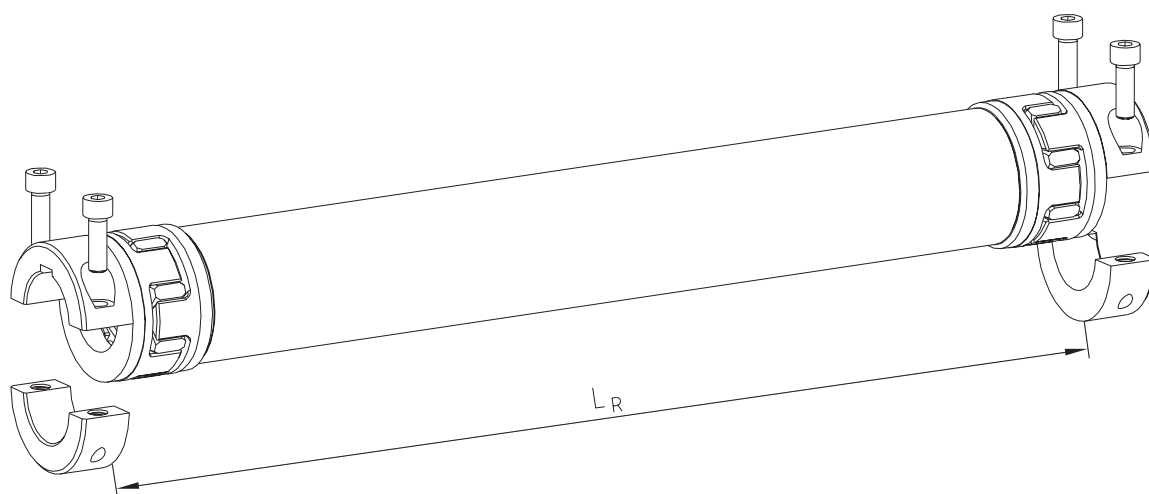
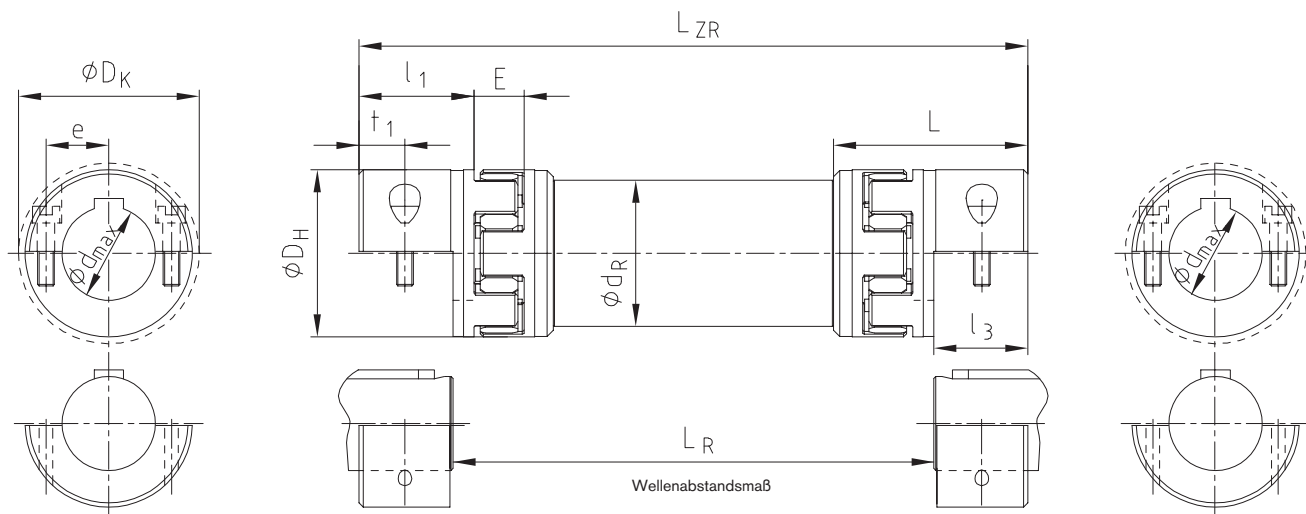
Geradheit/Rundlauf der Rohrer nach DIN EN 755-1

Überprüfung der Welle-Nabe-Verbindung: Reibschlussmomente für Nabenausführung 7.5

Größe	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø11	Ø14	Ø15	Ø16	Ø18	Ø19	Ø20	Ø22	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35	Ø38	Ø40	Ø42	Ø45	Ø46	Ø48	Ø50	Ø55
14	2,6	3,1	4,2	5,2	5,7	7,3	7,8	8,3																		
19			17	21	23	30	32	34	38	40	42															
24				21	23	30	32	34	38	40	42	47	51	53	59											
28						54	58	62	70	74	78	86	93	97	109	117	124	136	148							
38									70	74	78	86	93	97	109	117	124	136	148	156	163	175				
42												136	149	155	174	186	198	217	235	248	260	279	285	297	310	
48												199	217	226	253	271	290	317	344	362	380	407	416	434	452	498

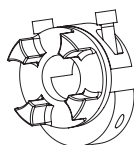
Bestell-
beispiel:

ROTEX® GS 24	ZR3	1200 mm	98 Sh A-GS	7.5 - Ø24	7.5 - Ø24
Kupplungsgröße	Ausführung	Wellenabstandsmaß (LR)	Zahnkranzhärte	Naben- ausführung	Fertigbohrung
				Fertigbohrung	Naben- ausführung



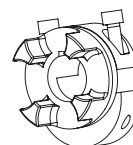
Nabenausführungen

Ausf. 7.5



DH-Klemmnabe ohne Passfedernut für doppelkardanische Verbindungen

Ausf. 7.6



DH-Klemmnabe mit Passfedernut für doppelkardanische Verbindungen