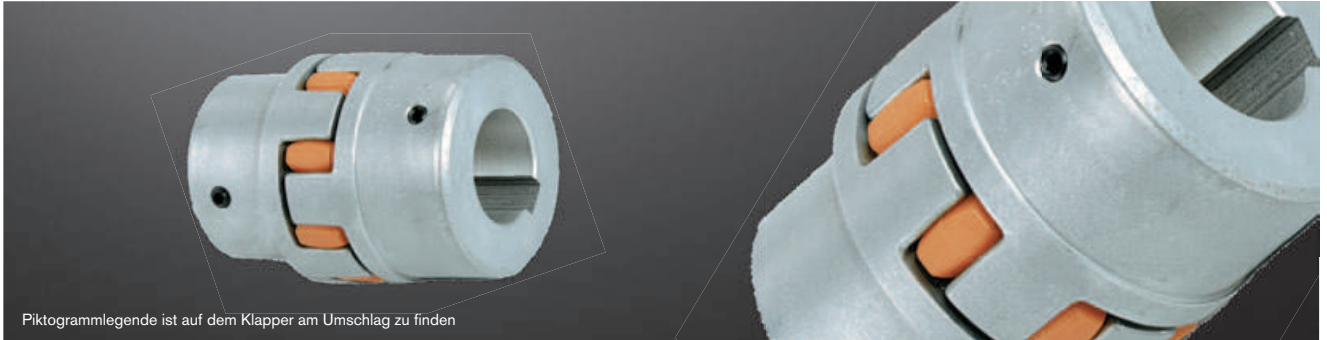
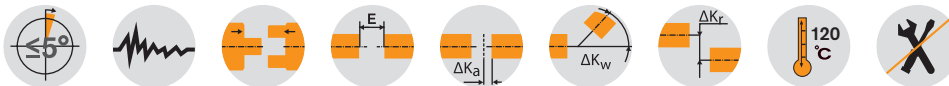


ROTEX® Standard Elastische Klauenkupplungen

Werkstoff Guss + Sinter



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



ROTEX® Sinter Stahl (Sint)																			
Größe	Bauteil	Zahnkranz (Teil 2) ¹⁾ Nenn Drehmoment [Nm]			Fertigbohrung d	Abmessungen [mm]													
		92 Sh-A	98 Sh-A	64 Sh-D		Allgemein											Feststellgewinde		
						L	l ₁ ; l ₂	E	b	s	D _H	d _H	D	N	G	t	T _A [Nm]		
14	1a	7,5	12,5	16	ungeb.: 8, 10, 11, 12, 14, 15, 16	35	11	13	10	1,5	30	10	30	-	M4	5	1,5		
19	1a	10	17	21	ungeb., 14, 16, 19, 20, 22, 24	66	25	16	12	2,0	40	18	40	-	M5	10	2		
24	1a	35	60	75	ungeb., Ø 24	78	30	18	14	2,0	56	27	40	-	M5	10	2		

ROTEX® Aluminium Druckguss (AI-D)																		
19	1	10	17	-	6-19	66	25	16	12	2	41	18	32	20	M5	10	2	
	1a				19-24								41					
24	1	35	60	-	9-24	78	30	18	14	2	56	27	40	24	M5	10	2	
	1a				22-28								56					
28	1	95	160	-	10-28	90	35	20	15	2,5	66	30	48	28	M8	15	10	
	1a				28-38								66					

ROTEX® Grauguss (GJL)																		
38	1	190	325	405	12-40	114	45	24	18	3	80	38	66	37	M8	15	10	
	1a				38-48								78					
	1b				12-48								62					
42	1	265	450	560	14-45	126	50	26	20	3	95	46	75	40	M8	20	10	
	1a				42-55								94					
	1b				14-55								65					
48	1	310	525	655	15-52	140	56	28	21	3,5	105	51	85	45	M8	20	10	
	1a				48-62								104					
	1b				15-62								69					
55	1	410	685	825	20-60	160	65	30	22	4	120	60	98	52	M10	20	17	
	1a				55-74								118					
65	1	625	940	1175	22-70	185	75	35	26	4,5	135	68	115	61	M10	20	17	
75	1	1280	1920	2400	30-80	210	85	40	30	5	160	80	135	69	M10	25	17	
90	1	2400	3600	4500	40-100	245	100	45	34	5,5	200	100	160	81	M12	30	40	

ROTEX® Sphäroguss (GJS)																		
100	1	3300	4950	6185	50-115	270	110	50	38	6	225	113	180	89	M12	30	40	
110	1	4800	7200	9000	60-125	295	120	55	42	6,5	255	127	200	96	M16	35	80	
125	1	6650	10000	12500	60-145	340	140	60	46	7	290	147	230	112	M16	40	80	
140	1	8550	12800	16000	60-160	375	155	65	50	7,5	320	165	255	124	M20	45	140	
160	1	12800	19200	24000	80-185	425	175	75	57	9	370	190	290	140	M20	50	140	
180	1	18650	28000	35000	85-200	475	195	85	64	10,5	420	220	325	156	M20	50	140	

■ = Wenn kein Werkstoff vorgegeben wurde, wird dieser bei der Kalkulation/Bestellung vorgesehen.

¹⁾ Maximaldrehmoment der Kupplung T_{Kmax}. = Nenn Drehmoment der Kupplung T_{K Nenn}. x 2. Auslegung siehe "Antriebstechnik" Katalog 2016 auf Seite 10 ff.

Bestell- beispiel:	ROTEX® 38	GJL	92 Sh-A	1a	Ø 45	1	Ø 25
	Kupplungsgröße	Werkstoff	Zahnkranzhärte	Bauteil	Fertig- bohrung	Bauteil	Fertig- bohrung