

GS-8 bis GS-70

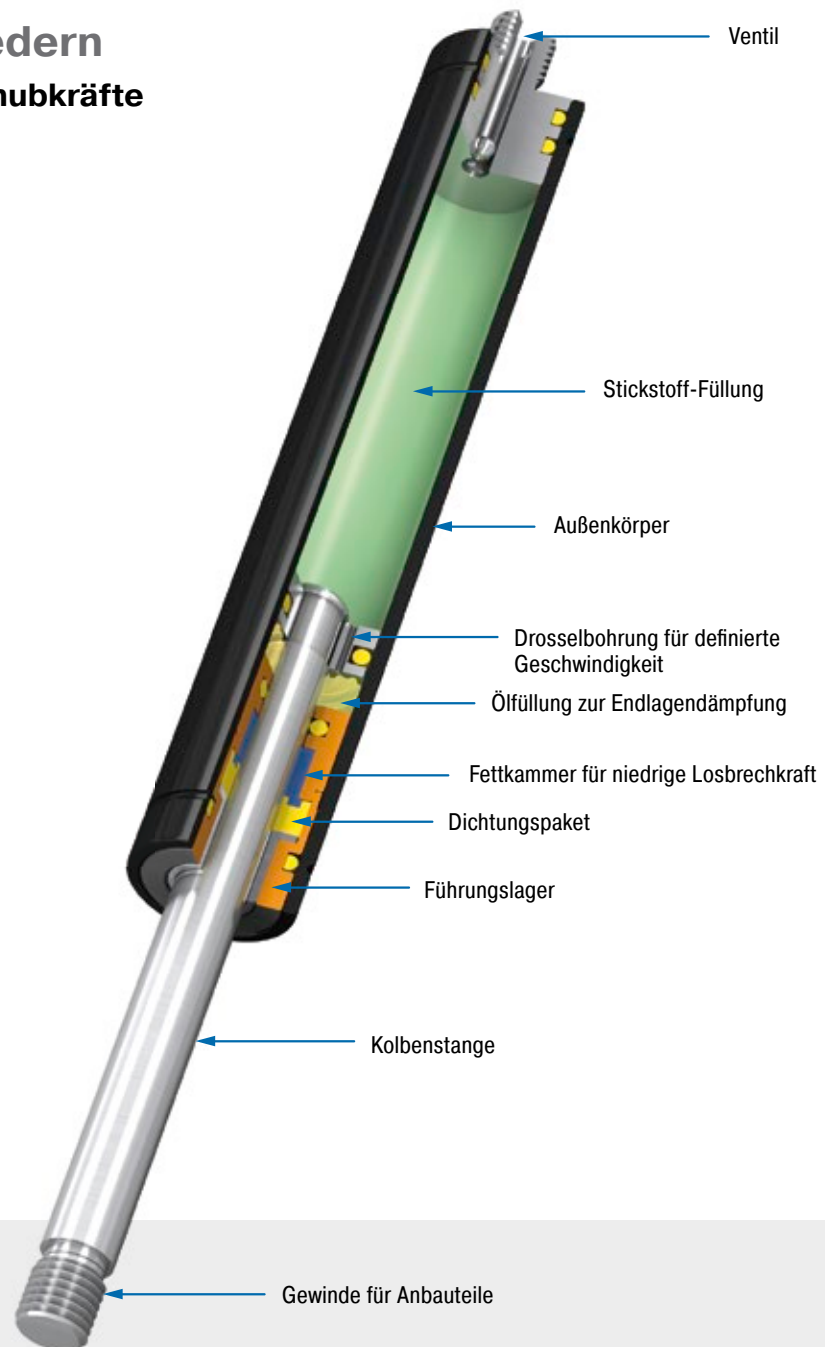
Industrie-Gasdruckfedern

Individuelle Hübe und Ausschubkräfte

Universell, wie maßgeschneidert: Die ACE Industriegasfedern der Familie NEWTONLINE bieten perfekte Unterstützung der Muskelkraft mit Kräften von 10 bis 13.000 N bei Körperdurchmessern von 8 bis 70 mm. Die NEWTONLINE Gasfedern bilden mit ihren hochwertigen Features den Industriestandard. Die einbaufertigen, wartungsfreien, in sich geschlossenen Systeme sind langlebig und mit einem unter Druck stehenden Stickstoffgas gefüllt.

Sie werden individuell nach Kundenwunsch mit Fülldruck geliefert, wobei sich die Druckkraft nur über das Ventil nachträglich anpassen lässt. Mit dem kostenlosen ACE Berechnungsservice werden die Gasfedern mit Montagepunkten individuell zum Einsatzfall ausgelegt. Dabei erleichtert eine Vielzahl von Anbauteilen die Montage und macht die Gasfedern universell einsetzbar.

ACE Industrie-Gasdruckfedern kommen bevorzugt in industriellen Anwendungen, im Maschinenbau, der Medizintechnik sowie der Elektronik-, Automobil- und Möbelindustrie zum Einsatz.



Technische Daten und Hinweise

Ausschubkraft: 10 N bis 13.000 N

Kolbenstangendurchmesser: Ø 3 mm bis Ø 30 mm

Progression: ca. 20 % bis 67 % (baugrößen- und hubabhängig)

Laufleistung: ca. 10.000 m

Zulässiger Temperaturbereich: -20 °C bis +80 °C

Material: Außenkörper: Stahl beschichtet; Kolbenstange: Edelstahl oder Stahl mit verschleißfester Oberflächenbeschichtung; Anbauteile: Stahl verzinkt

Füllmedium: Stickstoff und Öl

Einbaulage: Kolbenstange nach unten weisend einbauen, dann wirkt beim Öffnen die Endlagendämpfung.

Endlagendämpfung: ca. 5 mm bis 70 mm (abhängig vom Hub)

Festanschlag: Kundenseitig externen Festanschlag am Hubende vorsehen.

Anwendungsbereiche: Hauben, Klappen, Maschineneinhausungen, Förderanlagen

Hinweis: Bei längeren Stillstandzeiten erhöhtes Losbrechmoment.

Anschlussarten: Sind beliebig kombinierbar und müssen kundenseitig gegen Verdrehung gesichert werden.

Sicherheitshinweis: Gasdruckfedern sollen nicht unter Vorspannung eingebaut werden.

Auf Anfrage: Sonderöle und andere Sonderausführungen sowie weiteres Zubehör lieferbar. Unterschiedliche Endlagendämpfungen und Ausfahrgeschwindigkeiten.

Ventiltern, Ausschubkraft 10 N bis 100 N (eingefahren bis 130 N)

Anschlussart
Grundauführung
Anschlussart
A3,5

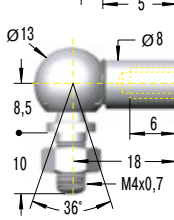
Gelenkauge A3,5
bis max. 370 N

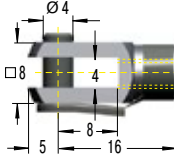
B3,5

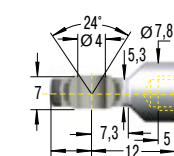
M3,5x0,6

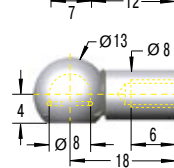
Leistungsdaten und Abmessungen

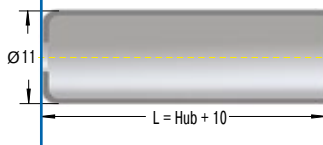
TYPEN	Hub mm	L ausgefahren mm	Ausschubkraft max. N
GS-8-20	20	72	100
GS-8-30	30	92	100
GS-8-40	40	112	100
GS-8-50	50	132	100
GS-8-60	60	152	100
GS-8-80	80	192	100

Gewindezapfen B3,5
C3,5

Winkelgelenk C3,5
bis max. 370 N

D3,5

Gabelkopf D3,5
bis max. 370 N

E3,5

Gelenkkopf E3,5
bis max. 370 N

G3,5

Kugelpfanne G3,5
bis max. 370 N

Schutzrohr W3,5-8

Bestellbeispiel
GS-8-30-AC-30

 Type (Gasdruckfeder) _____
 Zylinder Ø (8 mm) _____
 Hub (30 mm) _____
 Anschlussart Kolbenstange A3,5 _____
 Anschlussart Druckrohr C3,5 _____
 Ausschubkraft F_1 30 N _____

Montagezubehör siehe ab Seite 196.

Ablaswerkzeug DE-GAS-3,5
Siehe Seite 173.

Technische Daten und Hinweise
Ausschubkraft: 10 N bis 100 N (eingefahren bis 130 N)

Progression: ca. 28 %

Zulässiger Temperaturbereich: -20 °C bis +80 °C

Material: Außenkörper: Stahl beschichtet; Kolbenstange: V2A (1.4301/1.4305, AISI 304/303); Anschlusssteile: Stahl verzinkt

Einbaulage: Kolbenstange nach unten weisend einbauen, dann wirkt beim Öffnen die Endlagendämpfung.

Endlagendämpfung: ca. 5 mm (abhängig vom Hub)

Festanschlag: Kundenseitig externen Festanschlag am Hubende vorsehen.

Hinweis: Bei längeren Stillstandzeiten erhöhtes Losbrechmoment.

Anschlussarten: Sind beliebig kombinierbar und müssen kundenseitig gegen Verdrehung gesichert werden.

Sicherheitshinweis: Gasdruckfedern sollen nicht unter Vorspannung eingebaut werden.
