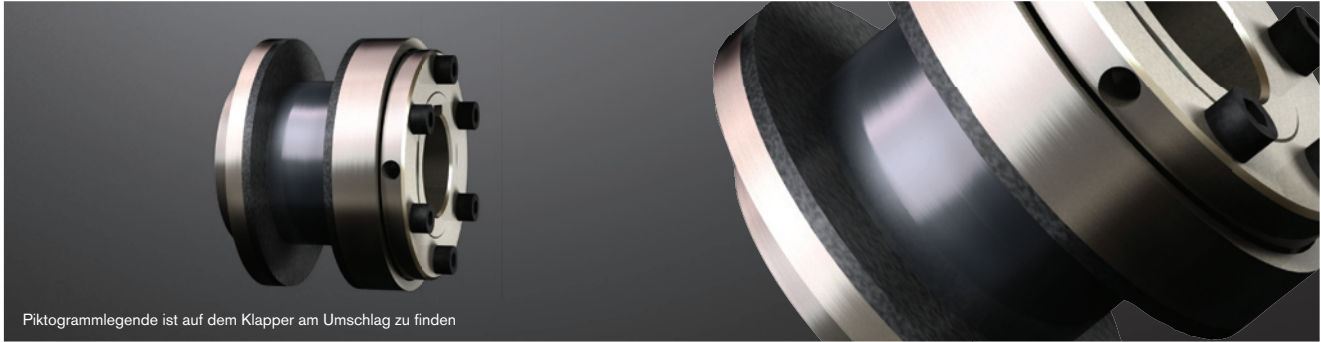
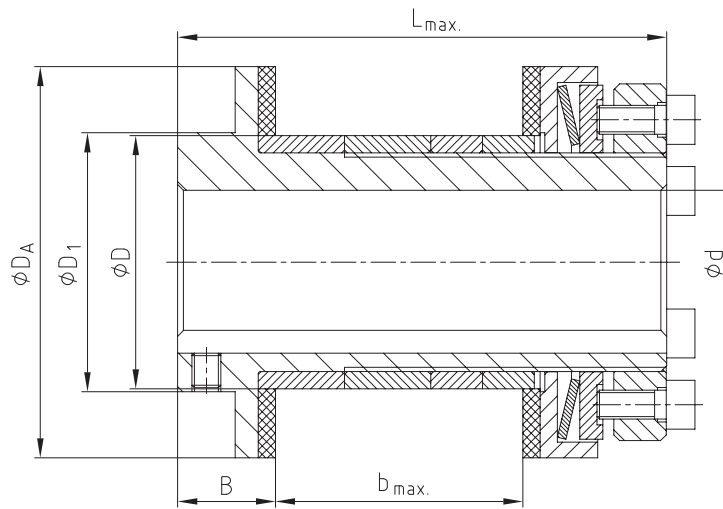
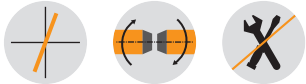


## Max. Ausführung



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



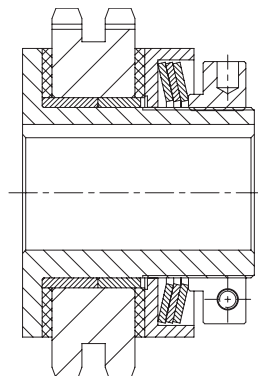
### Technische Daten – Abmessungen

Größe	max. Drehzahl <sup>3)</sup> [1/min]	Drehmomente [Nm]			Abmessungen [mm]							
		1TF	2TF	3TF <sup>2)</sup>	Bohrung max.		D <sub>1</sub>	D <sub>A</sub>	B	maximal	D <sup>1)</sup>	maximal
01	6600	5-35	10-70	–	d	D <sub>1</sub>	D <sub>A</sub>	B	b	D <sup>1)</sup>	L	
1	5600	20-75	40-150	130-200	22	40	58	16	33	40	70	
2	4300	25-140	50-280	250-400	25	45	68	17	43	44	85	
3	3300	50-300	100-600	550-800	35	58	88	19	54	58	100	
4	2700	90-600	180-1200	1100-1600	45	75	115	21	62	72	115	
					55	90	140	23	91,5	85	154	

<sup>1)</sup> Bohrungstoleranz (Antriebssteil): F8

<sup>2)</sup> Mit klemmbaren Einstellmutter, nur bei maßl. begrenzten Konstruktionen verwenden

<sup>3)</sup> siehe Erläuterung Seite 231



Beispiel:

- RUFLEX® max. mit montiertem Kettenrad
- lieferbar als komplette Baugruppe mit voreingestelltem Drehmoment

Bestell-  
beispiel:

RUFLEX® max. 1	2TF	b 35	d Ø20
Typ/Größe	Tellerfederschichtung	Antriebssteilbreite b	Fertigbohrung