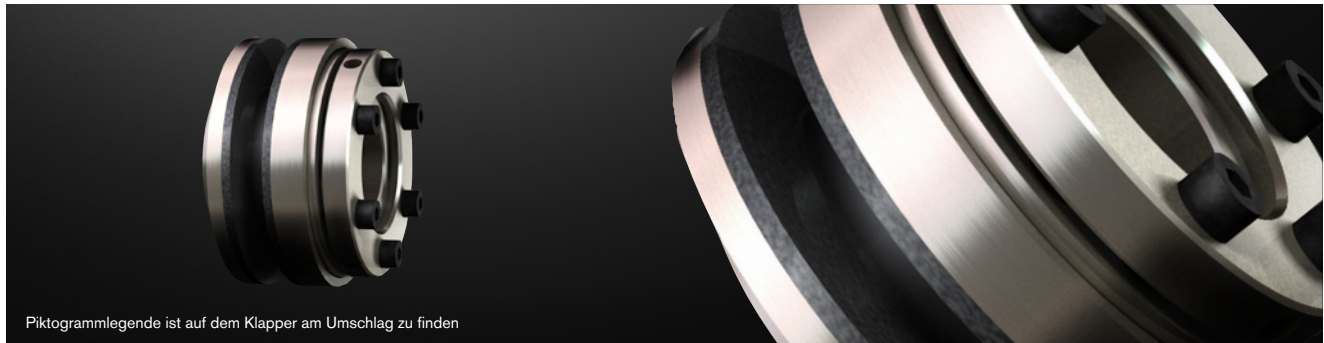
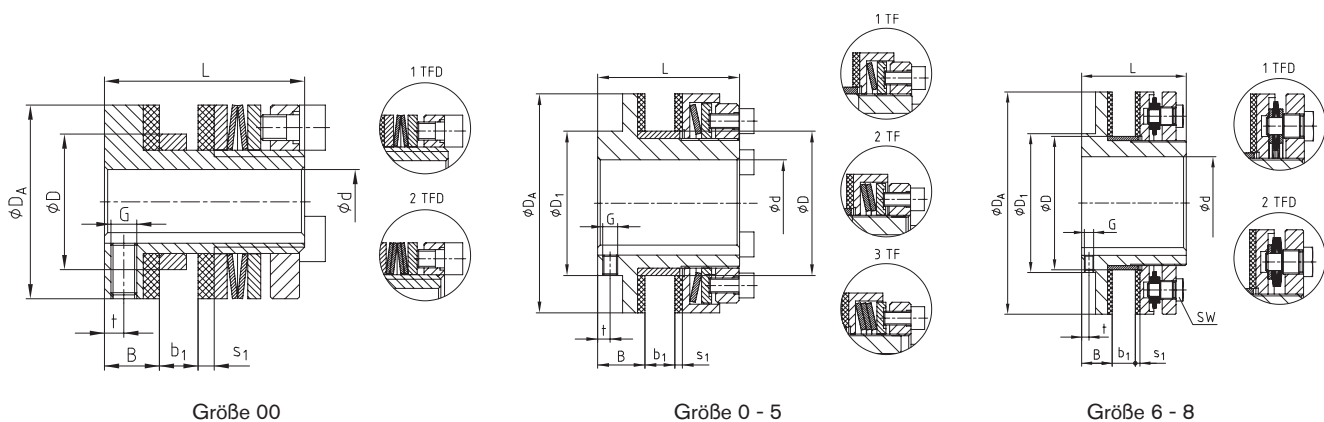


Standard Antriebsteilbreite



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



Größe 00

Größe 0 - 5

Größe 6 - 8

Technische Daten – Abmessungen

Größe	max. Drehzahl ¹⁾ [1/min]	Drehmomente [Nm]			Abmessungen [mm]												
		1TF	2TF	3TF ³⁾	Bohrung d		D ²⁾	D ₁	D _A	B	Antriebsteil b ₁		S ₁	L	Feststellschraube		
					Vorb.	max.					min.	max.			t	G	
00	10000	0,5-3	1-5	–	–	10	21	30	30	8,5	2	6	2,5	31	3	M4	
0	8500	2-10	4-20	–	–	20 ¹⁾	35	45	45	8,5	2	6	2,5	33	3	M4	
01	6600	5-35	10-70	–	–	22	40	40	58	16	3	8	3	45	4	M5	
1	5600	20-75	40-150	130-200	–	25	44	45	68	17	3	10	3	52	5	M5	
2	4300	25-140	50-280	250-400	–	35	58	58	88	19	4	12	3	57	5	M6	
3	3300	50-300	100-600	550-800	–	45	72	75	115	21	5	15	4	68	5	M6	
4	2700	90-600	180-1200	1100-1600	–	55	85	90	140	23	6	18	4	78	5	M8	
5	2200	400-800	800-1600	1400-2100	–	65	98	102	170	29	8	20	5	92	8	M8	
6	1900	300-1200	600-2400	–	38	80	116	120	200	31	8	23	5	102	8	M8	
7	1600	600-2200	1200-4400	–	45	100	144	150	240	33	8	25	5	113	8	M10	
8	1300	900-3400	1800-6800	–	58	120	170	180	285	35	8	25	5	115	8	M10	

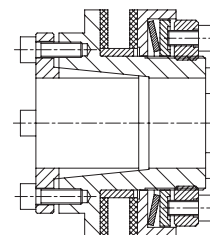
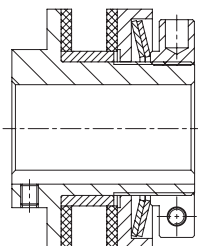
¹⁾ Fertigbohrung über Ø19, Nute nach 6885 Bl. 3

²⁾ Bohrungstoleranz (Antriebsteil): F8 bei Größe 00-4, H8 bei Größe 5-8

³⁾ Mit klemmbarer Einstellmutter, nur bei maßlich begrenzten Konstruktionen verwenden

⁴⁾ Siehe Erläuterung Seite 230

Auf Anfrage:



- mit klemmbarer Einstellmutter für Gr. 00 – 5. (Standard bei 3TF)
- für radiales Einstellen des Drehmomentes

- mit Konusbuchse (Nabenausführung 4.5)
- reibschlüssige Welle-Nabe-Verbindung

Bestell- beispiel:	RUFLEX® 1	2TF	b ₁ 10	d Ø20
	Typ/Größe	Tellerfederschichtung	Antriebsteilbreite b ₁	Fertigbohrung