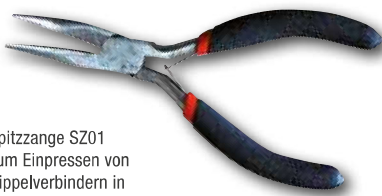
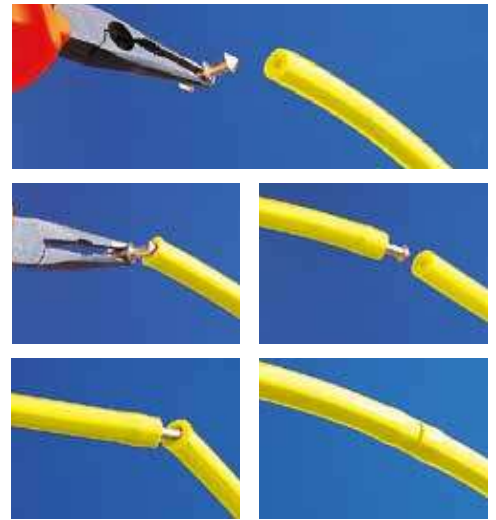


Nippelschnellverbindung für Hohlrundriemen

Nippelschnellverbindung, um Ausfallzeiten zu überbrücken

Hohlrundriemen sollten grundsätzlich verschweißt werden. Bei Riemenbruch kann jedoch kurzfristig mit einer Nippelverbindung die Ausfallzeit einfach überbrückt werden. Ein weiterer Vorteil ist die Flexibilität des Riemens bei kleinem Scheibendurchmesser. Die Hohlrundriemen lassen sich, wie abgebildet, mit einem Metallnippel verbinden. Für das Einsetzen der Metallnippel empfiehlt sich die Benutzung einer Spitzzange:

ACHTUNG: Beim Einpressen des Metallnippels bitte unbedingt Handschuhe tragen. **Verletzungsgefahr!**



Spitzzange SZ01 zum Einpressen von Nippelverbindern in Hohlrundriemen.



Nippel aus Messing

Bezeichnung
Spitzzange SZ01

Best.-Nr.
FBWSZ01

Nippel für Hohlrundriemen (Außendurchmesser)
4,8 mm / 3/16"
6,3 mm / 3/16"
8,0 mm / 3/16"
9,5 mm / 3/16"
12,5 mm / 3/16"
15,0 mm / 3/16"

FBN048
FBN063
FBN080N
FBN095
FBN0125
FBN0150

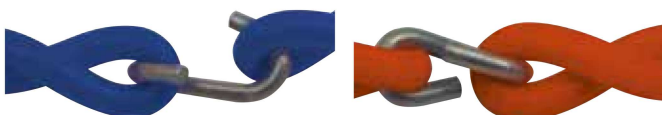
Gedrehte PU-Rundriemen

Gedrehte PU-Rundriemen, auch Hakenriemen genannt, sind die ideale Lösung für Rollenbahnsysteme, bei denen mehrere Riemen auf einer Welle sitzen (genannt Königswellenantrieb). Die Montage erfolgt durch Einführen des geöffneten Riemens und anschließendem Schließen der zweiten Hakenseite mit einer Zange.

Andere Materialkombinationen auf Anfrage.

Vorteil

Keine kosten- u. zeitintensive Demontage von Rollen oder Wellen beim Riemenwechseln notwendig (kurze Stillstandszeiten).



Konstruktion: 2 x Ø 3 mm (Ø 5 mm)

Alle Produktinformationen finden Sie auf Seite 29