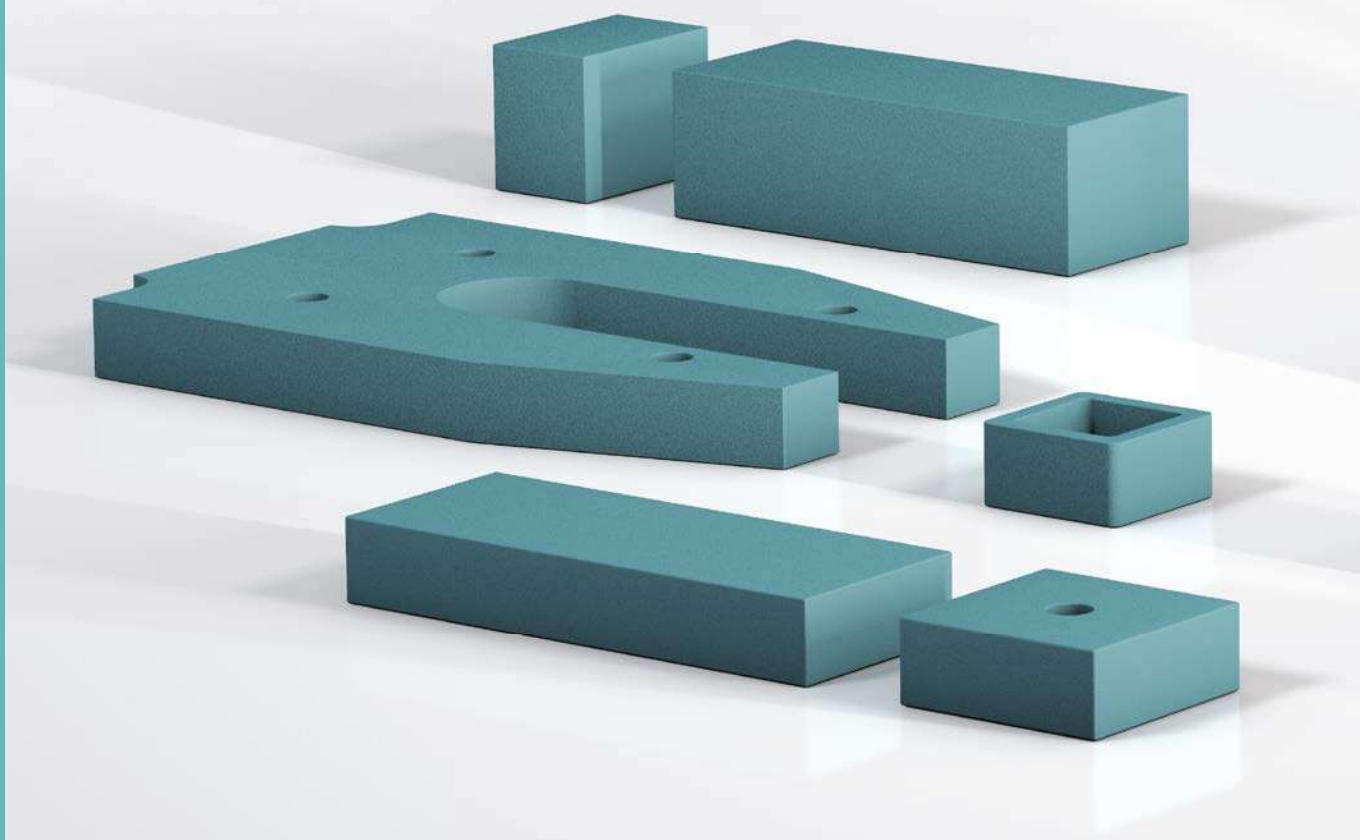
Stoßdämpfungsplatten

Dämpfungstechnik nach Maß

ACE hält mit Dämpfungsplatten der SLAB-Serie Lösungen parat, die groß- wie kleinflächig abzubauende Stoßbelastungen wirkungsvoll dämpfen. Damit befinden sich diese Produkte im breiten Spektrum der Dämpfungstechnologien von ACE dort, wo Schwingung beginnt oder wo schädliche Stöße in Konstruktionen großflächig zu verzögern sind.

Die frei dimensionierbaren ACE SLAB-Platten nehmen Kräfte von 3 N/cm² bis 30 N/cm² auf und lassen sich jeder Anforderung entsprechend entweder zweidimensional zuschneiden oder als ganzes Formteil konstruieren. Die Montage erfolgt durch einfaches Aufkleben. Standardplattenhöhen liegen bei 12,5 mm und 25 mm. Viele Beschichtungen machen den Weg frei für zahlreiche Anwendungen. Nicht zuletzt, weil sie in einem Temperaturbereich von -5 °C bis +50 °C einsetzbar sind.



Individueller Plattenzuschnitt

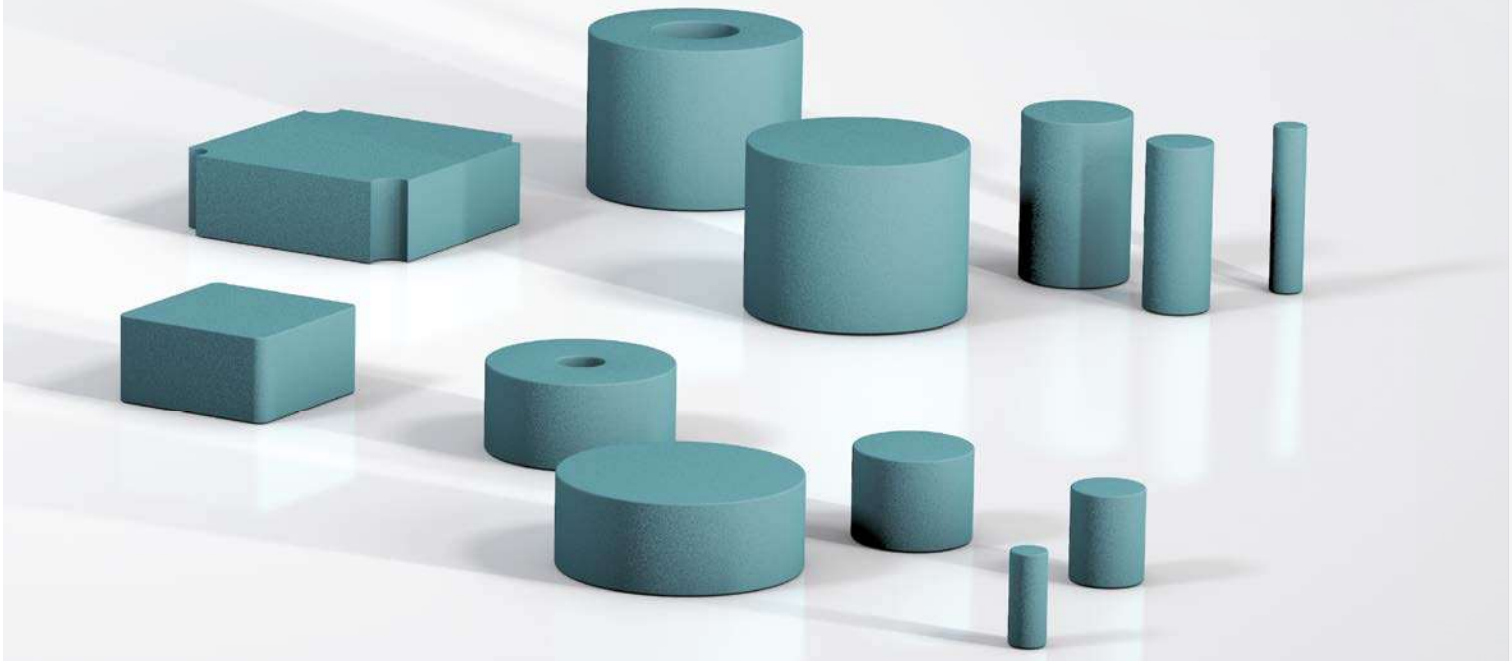
SLAB-Platten projektspezifisch konfektioniert

Fragen Sie uns nach Sonderlösungen !!!

Egal ob Platten, Zuschnitte oder Zeichnungsteile, die lagerhaltigen SLAB-Platten in Kombination mit unserer frei programmierbaren Schneidemaschine gewährleisten höchste Flexibilität bei hervorragender Liefergeschwindigkeit.

Schnell, flexibel und angepasst an ihre Gegebenheiten.

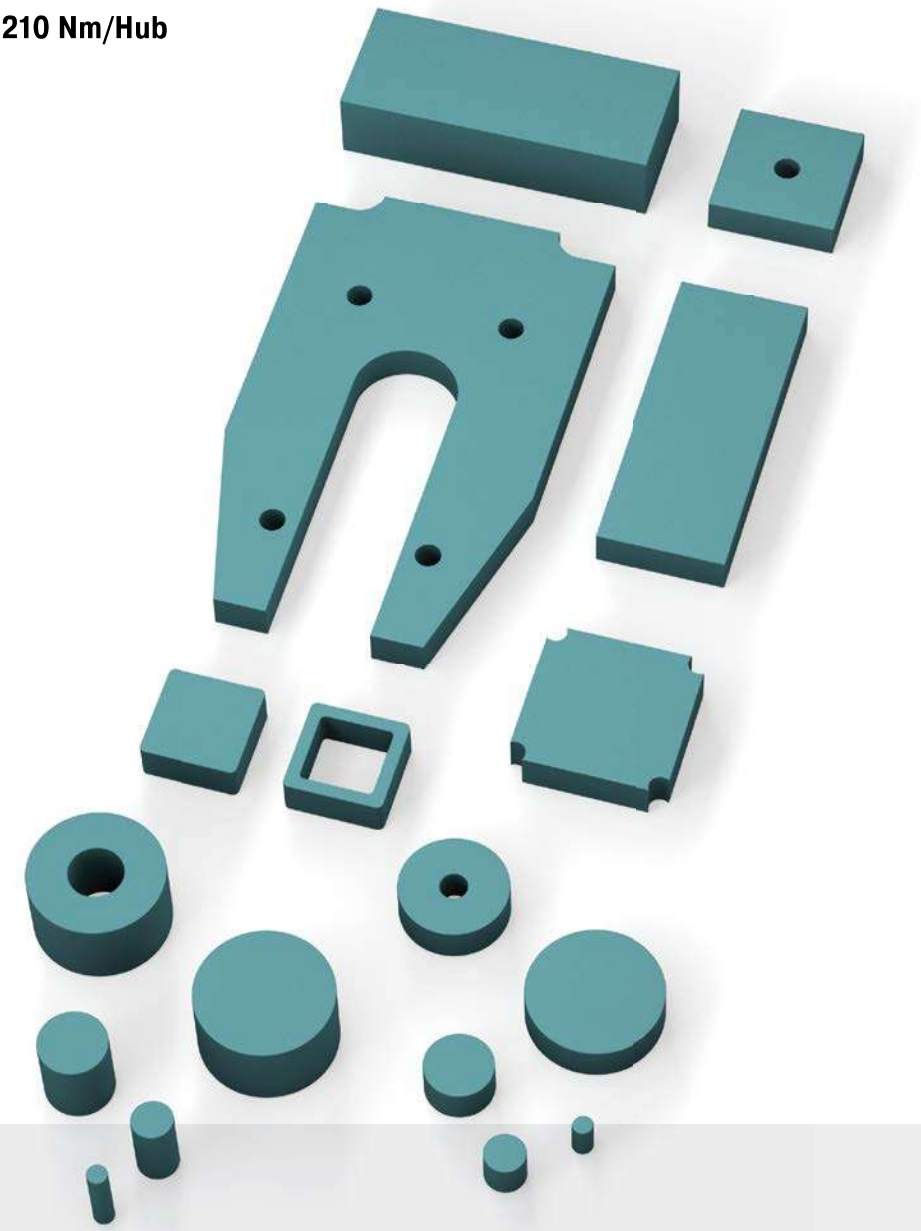
- Schnell und kostengünstig integrierbar
- Immense innere Dämpfung
- Auf Wunsch Plattenstärken von bis zu 80 mm
- Konfektionierbar mit CNC-Schneidemaschinen
- Patentierte Rezeptur
- Umweltfreundlich H_2O-geschäumt



SLAB 030 bis SLAB 300

Energieverzehr in Plattenform

Konfektionier- und kombinierbar
Energieaufnahme 3,1 Nm/Hub bis 210 Nm/Hub
Hub 6,5 mm bis 12,5 mm



Maßgeschneidertes Dämpfungsmaterial in Plattenform: SLAB sind Stoßdämpfungsplatten aus einem viscoelastischen PUR-Werkstoff. Sie absorbieren stoßartige Belastungen äußerst effektiv und eignen sich auch für das Isolieren bzw. Dämpfen von Schwingungen.

Die Platten der Produktfamilie SL-030 bis SL-300 sind schnell auf die jeweilige Anwendung hin konfektioniert. Dies zum einen dank Auslegung per Berechnungstool oder direkt über die ACE Fachingenieure. Zum anderen, weil sich das Standardmaterial per neuer Schneideanlage exakt und schnell auf jede Kundenanforderung zuschneiden lässt. Auch eine Bemusterung vorab ist möglich, um die Optimallösung zu finden.

Die SLAB Stoßdämpfungsplatten sind ein bewährter Stoß- oder Kollisionsschutz. Sie werden genutzt an Gepäck- und Transportbändern, Förderanlagen, pneumatischen, elektromechanischen und hydraulischen Antrieben sowie bei Linearschlitten.

Technische Daten

Energieaufnahme: 3,1 Nm/Hub bis 210 Nm/Hub

Standard Raumdichten:
SL-030 = ca. 170 kg/m³
SL-100 = ca. 340 kg/m³
SL-300 = ca. 480 kg/m³

Standardfarben: Grün

Abmessungen:
Breiten: bis 1.500 mm
Längen: bis 5.000 mm
Stärken: 12,5 mm und 25 mm

Umgebung: Beständig gegen Ozon und UV-Strahlung. Chemische Beständigkeit auf Anfrage.

Zulässiger Temperaturbereich: -5 °C bis +50 °C

Material: Strukturkörper: Gemischtzelliges PUR-Elastomer (Polyurethan)

Anwendungsbereiche: Linearschlitten, Handhabungsmodule, Gepäck- und Transportbänder, Anprallplatten, Rohrleitungsisolierung, Fundamentlagerung, Fördertechnik, Elektronische Anlagen und Steuerungen, Medizintechnik

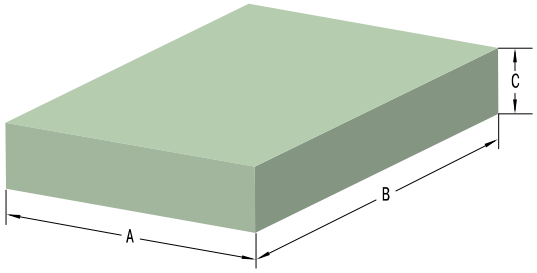
Hinweis: Möglichkeiten des Plattenzuschnitts: Wasserstrahlschneiden, Messerscheiden, Spalten, Sägen und Bohren

Sicherheitshinweis: Brandverhalten: Klasse E, normal entflammbar, nach EN 13501-1; Prüfverfahren: EN ISO 11925-2

Auf Anfrage: Sondertypen mit weiteren Abmessungen wie Dicken, Farben, Formen- und Zeichnungsteile z. B. Rundungen. Unterschiedliche Verschleißschichten.

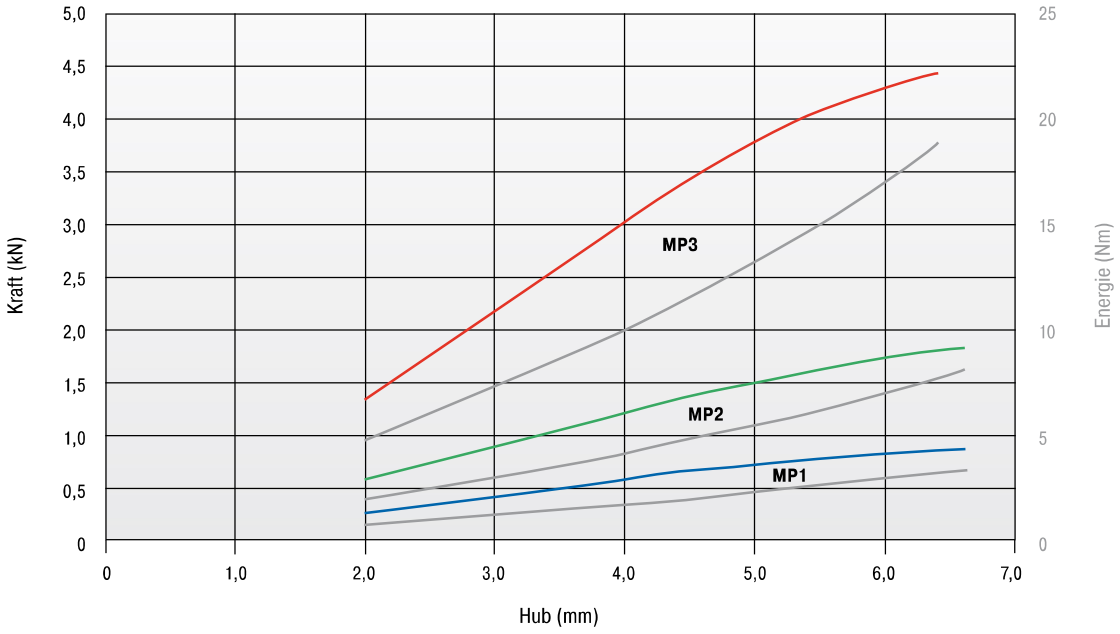
Stand 21_22_0041 – Änderungen vorbehalten

SL-030-12



Kennlinien

Type SL-030-12
Kraft-Hub Kennlinie (dynamisch)
Hubnutzung 6,5 mm



Belastungsdaten
Dynamische Belastung, Aufprallgeschwindigkeit: ca. 1 m/s

Fläche 10.000 mm²
Fläche 5.000 mm²
Fläche 2.500 mm²

Die ausgewählte Dämpfungsplatte sollte kundenseitig in der Anwendung überprüft werden.

Bestellbeispiel **SL-030-12-Dxxxx**

ACE-SLAB
Werkstofftyp
Materialstärke 12,5 mm
Kundenspezifische Abmessung/Form
(D-Nummer wird bei Bestellung vergeben)

Leistungsdaten und Abmessungen

TYPEN	[1] W_3 max. Nm/Hub	[1] Hub mm	A mm	B mm	C mm	Fläche mm²	Standard Raumdichten kg/m³	Rückstellzeit s	Gewicht kg
SL-030-12-D-MP1	3,1	6,5	50,0	50,0	12,5	2.500	170	4	0,006
SL-030-12-D-MP2	8,0	6,5	70,7	70,7	12,5	5.000	170	4	0,013
SL-030-12-D-MP3	19,0	6,5	100,0	100,0	12,5	10.000	170	4	0,025

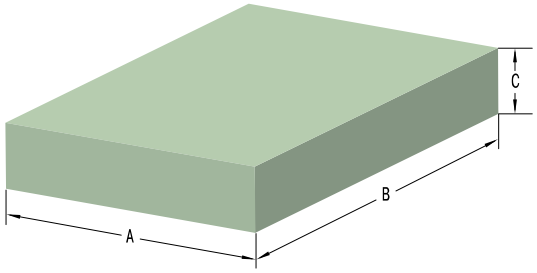
[1] Maximale Energieaufnahme flächenmäßig abgestufter Plattengrößen als Orientierungshilfe für die richtige Werkstoff- und Plattengrößenauswahl. Die Energieaufnahme ist von der jeweiligen Aufprallfläche und Hubnutzung abhängig.

Stand 21_22_0041 – Änderungen vorbehalten

Stoßdämpfungsplatten SL-030-25

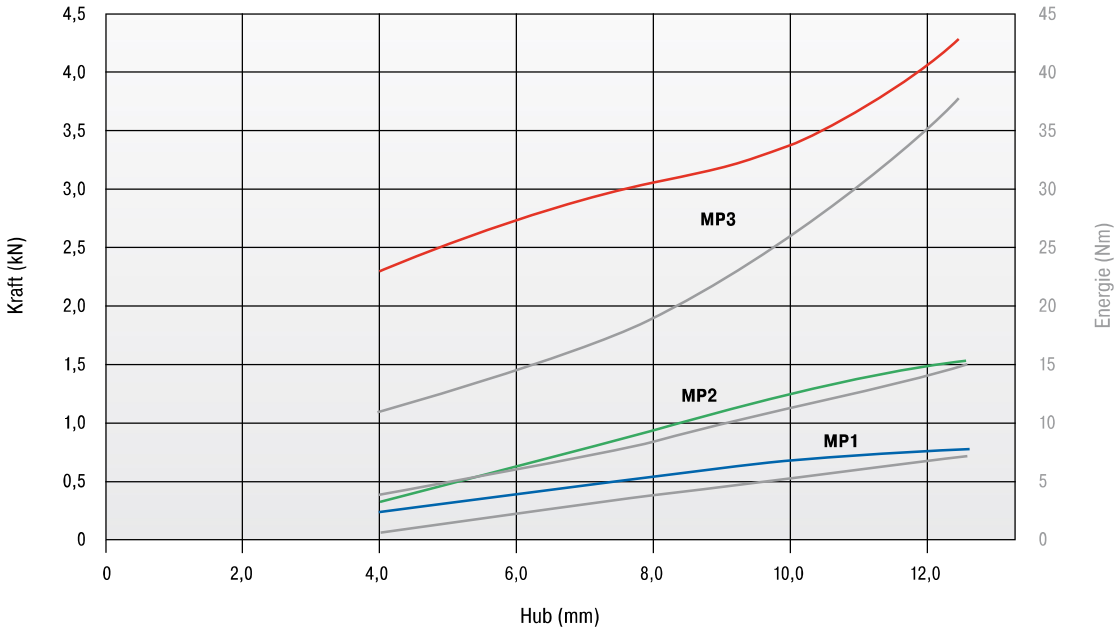
Konfektionier- und kombinierbar

SL-030-25



Kennlinien

Type SL-030-25
Kraft-Hub Kennlinie (dynamisch)
Hubnutzung 12,5 mm



Belastungsdaten
Dynamische Belastung, Aufprallgeschwindigkeit: ca. 1 m/s

Fläche 10.000 mm²
Fläche 5.000 mm²
Fläche 2.500 mm²

Die ausgewählte Dämpfungsplatte sollte kundenseitig in der Anwendung überprüft werden.

Bestellbeispiel **SL-030-25-Dxxxx**

ACE-SLAB
Werkstofftyp
Materialstärke 25 mm
Kundenspezifische Abmessung/Form
(D-Nummer wird bei Bestellung vergeben)

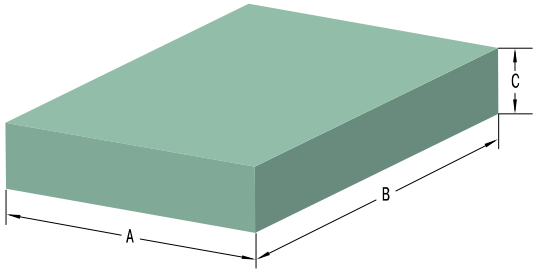
Leistungsdaten und Abmessungen

TYPEN	[1] W_3 max. Nm/Hub	[1] Hub mm	A mm	B mm	C mm	Fläche mm²	Standard Raumdichten kg/m³	Rückstellzeit s	Gewicht kg
SL-030-25-D-MP1	6,7	12,5	50,0	50,0	25,0	2.500	170	5	0,013
SL-030-25-D-MP2	15,0	12,5	70,7	70,7	25,0	5.000	170	5	0,025
SL-030-25-D-MP3	42,0	12,5	100,0	100,0	25,0	10.000	170	5	0,050

[1] Maximale Energieaufnahme flächenmäßig abgestufter Plattengrößen als Orientierungshilfe für die richtige Werkstoff- und Plattengrößenauswahl. Die Energieaufnahme ist von der jeweiligen Aufprallfläche und Hubnutzung abhängig.

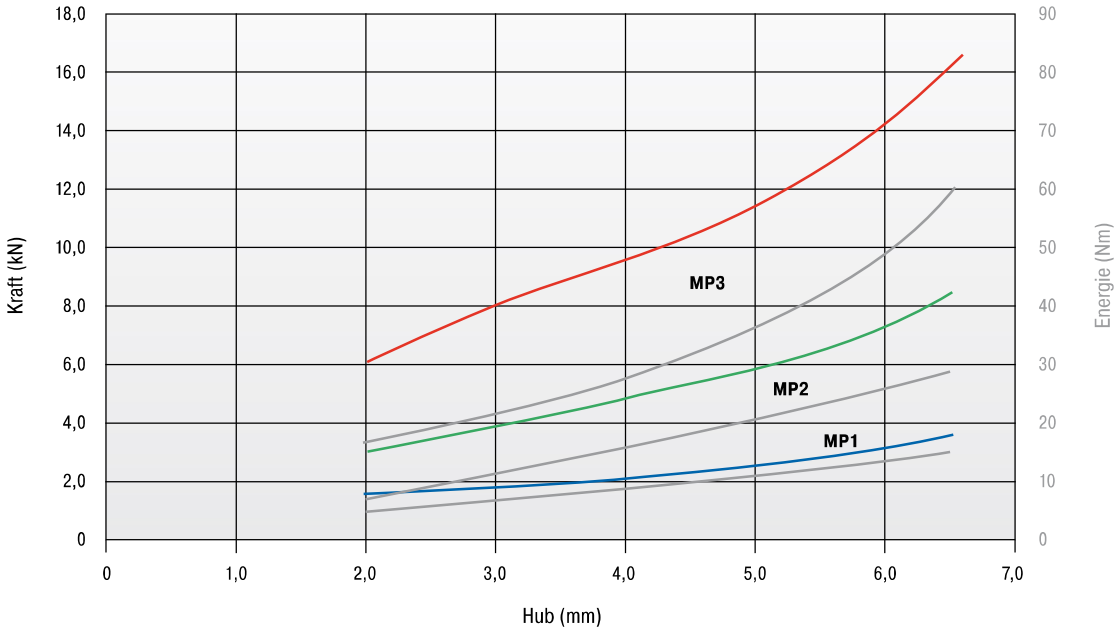
Stand 21_22_0041 – Änderungen vorbehalten

SL-100-12



Kennlinien

Type SL-100-12
Kraft-Hub Kennlinie (dynamisch)
Hubnutzung 6,5 mm



Belastungsdaten
Dynamische Belastung, Aufprallgeschwindigkeit: ca. 1 m/s

Fläche 10.000 mm²
Fläche 5.000 mm²
Fläche 2.500 mm²

Die ausgewählte Dämpfungsplatte sollte kundenseitig in der Anwendung überprüft werden.

Bestellbeispiel **SL-100-12-Dxxxx**

ACE-SLAB
Werkstofftyp
Materialstärke 12,5 mm
Kundenspezifische Abmessung/Form
(D-Nummer wird bei Bestellung vergeben)

Leistungsdaten und Abmessungen

TYPEN	[1] W_3 max. Nm/Hub	[1] Hub mm	A mm	B mm	C mm	Fläche mm²	Standard Raumdichten kg/m³	Rückstellzeit s	Gewicht kg
SL-100-12-D-MP1	15,0	6,5	50,0	50,0	12,5	2.500	340	4	0,014
SL-100-12-D-MP2	30,0	6,5	70,7	70,7	12,5	5.000	340	4	0,028
SL-100-12-D-MP3	60,0	6,5	100,0	100,0	12,5	10.000	340	4	0,055

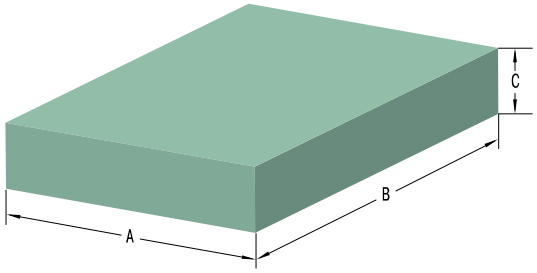
[1] Maximale Energieaufnahme flächenmäßig abgestufter Plattengrößen als Orientierungshilfe für die richtige Werkstoff- und Plattengrößenauswahl. Die Energieaufnahme ist von der jeweiligen Aufprallfläche und Hubnutzung abhängig.

Stand 21_22_0041 – Änderungen vorbehalten

Stoßdämpfungsplatten SL-100-25

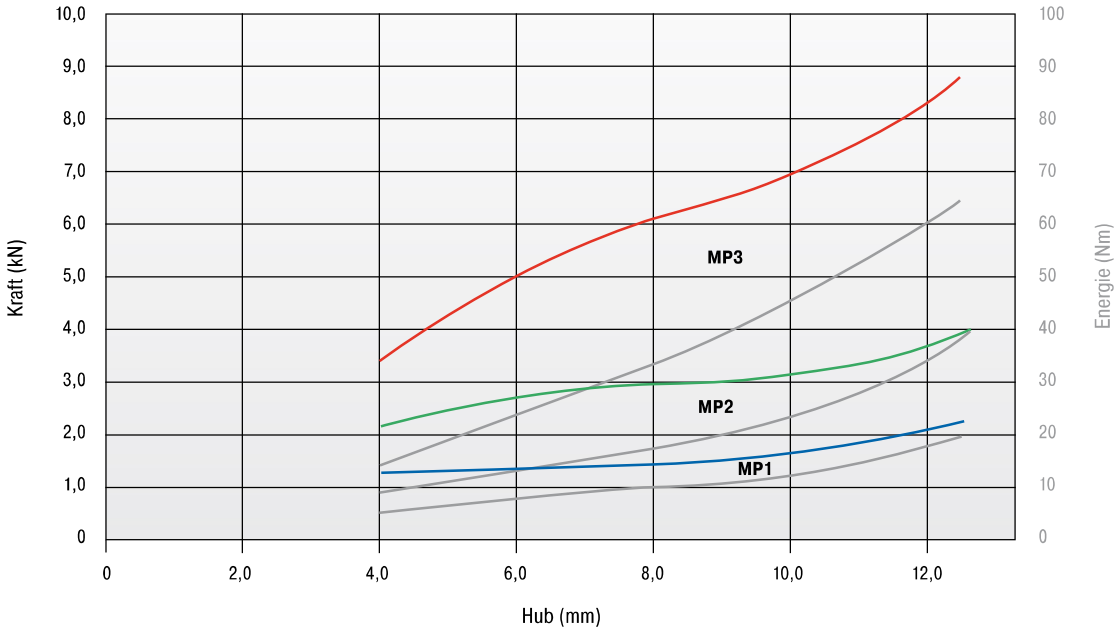
Konfektionier- und kombinierbar

SL-100-25



Kennlinien

Type SL-100-25
Kraft-Hub Kennlinie (dynamisch)
Hubnutzung 12,5 mm



Belastungsdaten
Dynamische Belastung, Aufprallgeschwindigkeit: ca. 1 m/s

Fläche 10.000 mm²
Fläche 5.000 mm²
Fläche 2.500 mm²

Die ausgewählte Dämpfungsplatte sollte kundenseitig in der Anwendung überprüft werden.

Bestellbeispiel **SL-100-25-Dxxxx**

ACE-SLAB
Werkstofftyp
Materialstärke 25 mm
Kundenspezifische Abmessung/Form
(D-Nummer wird bei Bestellung vergeben)

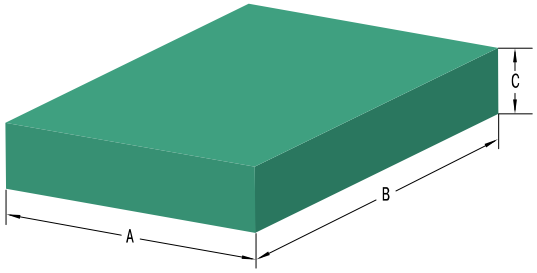
Leistungsdaten und Abmessungen

TYPEN	[1] W_3 max. Nm/Hub	[1] Hub mm	A mm	B mm	C mm	Fläche mm²	Standard Raumdichten kg/m³	Rückstellzeit s	Gewicht kg
SL-100-25-D-MP1	20,0	12,5	50,0	50,0	25,0	2.500	340	5	0,028
SL-100-25-D-MP2	40,0	12,5	70,7	70,7	25,0	5.000	340	5	0,055
SL-100-25-D-MP3	63,0	12,5	100,0	100,0	25,0	10.000	340	5	0,110

[1] Maximale Energieaufnahme flächenmäßig abgestufter Plattengrößen als Orientierungshilfe für die richtige Werkstoff- und Plattengrößenauswahl. Die Energieaufnahme ist von der jeweiligen Aufprallfläche und Hubnutzung abhängig.

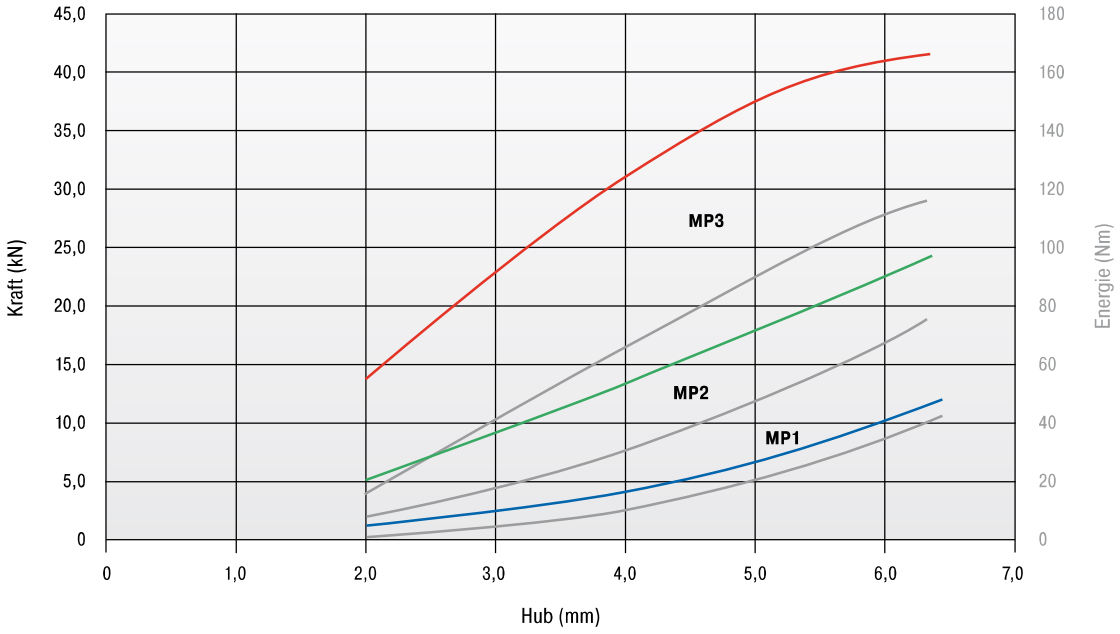
Stand 21_22_0041 – Änderungen vorbehalten

SL-300-12



Kennlinien

Type SL-300-12
Kraft-Hub Kennlinie (dynamisch)
Hubnutzung 6,5 mm



Belastungsdaten
Dynamische Belastung, Aufprallgeschwindigkeit: ca. 1 m/s

Fläche 10.000 mm²
Fläche 5.000 mm²
Fläche 2.500 mm²

Die ausgewählte Dämpfungsplatte sollte kundenseitig in der Anwendung überprüft werden.

Bestellbeispiel **SL-300-12-Dxxxx**

ACE-SLAB
Werkstofftyp
Materialstärke 12,5 mm
Kundenspezifische Abmessung/Form
(D-Nummer wird bei Bestellung vergeben)

Leistungsdaten und Abmessungen

TYPEN	[1] W_3 max. Nm/Hub	[1] Hub mm	A mm	B mm	C mm	Fläche mm²	Standard Raumdichten kg/m³	Rückstellzeit s	Gewicht kg
SL-300-12-D-MP1	38,0	6,5	50,0	50,0	12,5	2.500	480	3	0,021
SL-300-12-D-MP2	65,0	6,5	70,7	70,7	12,5	5.000	480	3	0,043
SL-300-12-D-MP3	121,0	6,5	100,0	100,0	12,5	10.000	480	3	0,085

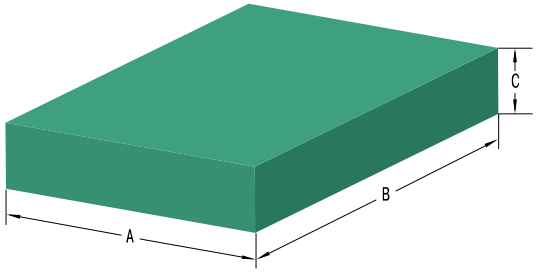
[1] Maximale Energieaufnahme flächenmäßig abgestufter Plattengrößen als Orientierungshilfe für die richtige Werkstoff- und Plattengrößenauswahl. Die Energieaufnahme ist von der jeweiligen Aufprallfläche und Hubnutzung abhängig.

Stand 21_22_0041 – Änderungen vorbehalten

Stoßdämpfungsplatten SL-300-25

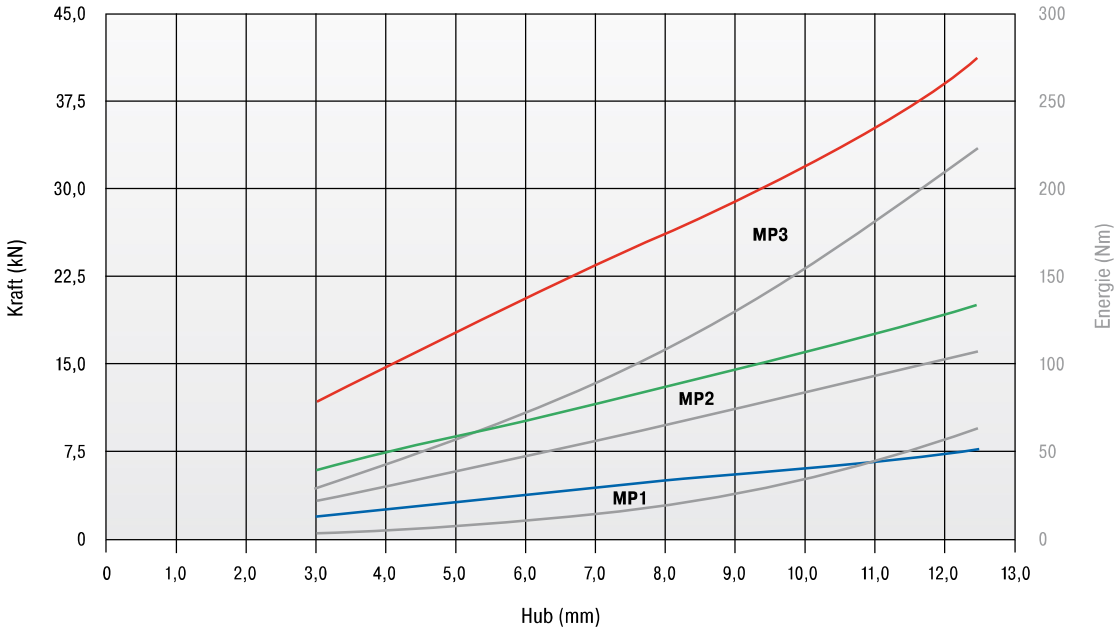
Konfektionier- und kombinierbar

SL-300-25



Kennlinien

Type SL-300-25
Kraft-Hub Kennlinie (dynamisch)
Hubnutzung 12,5 mm



Belastungsdaten
Dynamische Belastung, Aufprallgeschwindigkeit: ca. 1 m/s

Fläche 10.000 mm²
Fläche 5.000 mm²
Fläche 2.500 mm²

Die ausgewählte Dämpfungsplatte sollte kundenseitig in der Anwendung überprüft werden.

Bestellbeispiel **SL-300-25-Dxxxx**

ACE-SLAB
Werkstofftyp
Materialstärke 25 mm
Kundenspezifische Abmessung/Form
(D-Nummer wird bei Bestellung vergeben)

Leistungsdaten und Abmessungen

TYPEN	[1] W_3 max. Nm/Hub	[1] Hub mm	A mm	B mm	C mm	Fläche mm²	Standard Raumdichten kg/m³	Rückstellzeit s	Gewicht kg
SL-300-25-D-MP1	59,0	12,5	50,0	50,0	25,0	2.500	480	4	0,043
SL-300-25-D-MP2	101,0	12,5	70,7	70,7	25,0	5.000	480	4	0,085
SL-300-25-D-MP3	210,0	12,5	100,0	100,0	25,0	10.000	480	4	0,170

[1] Maximale Energieaufnahme flächenmäßig abgestufter Plattengrößen als Orientierungshilfe für die richtige Werkstoff- und Plattengrößenauswahl. Die Energieaufnahme ist von der jeweiligen Aufprallfläche und Hubnutzung abhängig.

Stand 21_22_0041 – Änderungen vorbehalten

Verkleben von Polyurethan (PUR)-Elastomeren

Zellige und kompakte Teile aus Polyurethan (PUR)-Elastomeren SLAB Dämpfungsplatten lassen sich unter Beachtung der im Folgenden gegebenen Hinweise verkleben. Bei Beachtung der Verarbeitungsvorschriften können Festigkeiten der Klebenähte erreicht werden, die der des Elastomermaterials entsprechen.

1. Allgemeines

Um eine ausreichende Klebefestigkeit zu erreichen, ist für jeden Anwendungsfall zu prüfen, welcher Kleber geeignet ist.

Kontaktkleber
Dünner Klebefilm, wenig fugenfüllend. Nach der ersten Berührung der Klebestellen ist ein Richten oder Verschieben nicht mehr möglich (Kontakteffekt).

Wieder getrennte Verklebung muss erneut aufgebaut werden.

Beim Zusammenfügen ist darauf zu achten, dass entstehende Falten, Wellen und Blasen nicht mehr gerichtet werden können.

Härtungskleber
Die (möglichst dünne) Klebeschicht ist fugenfüllend. Die Verklebung kann nach dem Zusammenbringen gerichtet werden.

2. Vorbereitung

Die Vorbehandlung der Klebestellen ist von entscheidender Bedeutung für die Festigkeit einer Klebeverbindung. Die Substrate müssen einander angepasst sein und in werkstoffblanker Form vorliegen.

Sorgfältige Entfernung von
Klebstoffresten, Öl, Fett, Trennmitteln, aber auch Schmutz, Staub, Zunder, Gießhaut, Schutzschichten, Schlichte, Farbanstrichen, Schweiß und dergleichen.

Mechanische Hilfe
Abziehen, Bürsten, Kratzen, Schleifen, Sandstrahlen.

Chemische Hilfe
Entfetten (Abwaschen mit Fettlöser), Beizen, Grundieren (chemische Beständigkeit auf der Folgeseite beachten).

SLAB Dämpfungsplatten in flächiger Form sind im Allgemeinen ohne Vorbehandlung untereinander verklebbar. Formteile mit oder ohne ausgeprägte Formhaut sind in jedem Fall von anhaftendem Trennmittel zu befreien, gegebenenfalls ist durch Schleifen die Formhaut zu entfernen. Bei Verklebung mit anderen Werkstoffen wie Kunststoffen, Holz, Metall und Beton sind unbedingt mechanische und/oder chemische Hilfsmittel zu verwenden.

Klebstoff rezeptrichtig vorbereiten, dabei die Empfehlungen der Klebstoffhersteller beachten. Gemäß diesen Angaben ist auch der Klebefilm sorgfältig aufzutragen. (Werkzeuge: Pinsel, Spatel, Spachtel, Zahnspachtel, Spritzpistole [Airless]).

Kontaktkleber
Nicht fugenfüllenden Kleberfilm auf beide Klebestellen auftragen, je dünner, desto besser. Zum Verschließen von Poren bei Materialien geringer Dichte sind ggf. zwei Arbeitsgänge notwendig.

Härtungskleber
Es handelt es sich um 1- und 2-Komponenten-Reaktivkleber. Gleichmäßig auftragen, ggf. Unebenheiten durch Schichtdicke ausgleichen.

3. Verklebung

Bei Kontaktklebern ist die Ablüftezeit einzuhalten. Speziell bei Systemen, die nicht mit herkömmlichen Lösungsmitteln, sondern mit Wasser arbeiten, muss der Klebefilm so trocken sein, dass beim Fingertest die Klebefläche keine Fäden mehr zieht. Bei Härtungsklebern sind die Teile sofort nach dem Kleberauftrag zusammenzufügen.

4. Pressen

Kontaktkleber Kontaktdruck bis 0,5 N/mm²
Härtungskleber fixieren

Verarbeitungshinweise der Kleberhersteller bezüglich Temperaturführung, Aushärtezeit und früheste Belastung sorgfältig beachten.

5. Auswahl bewährter Klebeverbindungen

Wegen der Vielfalt der möglichen zu verklebenden Werkstoffe und geeigneter Klebstoffe möchten wir Sie an dieser Stelle an einen weltweit führenden Hersteller von Dicht- und Klebstoffen verweisen:

Sika Deutschland GmbH
Kornwestheimer Straße 103-107
D-70439 Stuttgart

T +49 (0)711 - 8009-0
F +49 (0)711 - 8009-321
info@de.sika.com
http://www.sika.de

Stand 21_22_0041 – Änderungen vorbehalten

Chemische Beständigkeit

Prüfung (in Anlehnung an DIN 53428)

Einwirkdauer des Mediums: 6 Wochen bei Raumtemperatur, jedoch für konzentrierte Säuren und Laugen sowie für Lösungsmittel: 7 Tage bei Raumtemperatur

Beurteilungskriterien

Veränderung von Reißfestigkeit und Reißdehnung (trockene Proben), Volumenänderung

Beurteilungsmaßstab

1	**ausgezeichnet beständig**	Eigenschaftsänderungen <10 %
2	**gut beständig**	Eigenschaftsänderungen zwischen 10 % und 20 %
3	**bedingt beständig**	Eigenschaftsänderungen teilweise über 20 %
4	**nicht beständig**	Eigenschaftsänderungen alle über 20 %

Alle Angaben beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Änderungen im Sinne einer Produktverbesserung behalten wir uns vor.

Chemische Beständigkeit

Wasser/wässrige Lösungen	SL-030 bis SL-300
Wasser	1
Eisen-(III)-chlorid 10 %	1
Natriumcarbonat 10 %	1
Natriumchlorat 10 %	1
Natriumchlorid 10 %	1
Natriumnitrat 10 %	1
Tenside (div.)	1
Wasserstoffperoxid 3 %	1
Betonmilch	1

Öle und Fette	
ASTM Öl Nr. 1	1
ASTM Öl Nr. 3	1
Bohröl	2
Hydrauliköle	abhängig von Zusammensetzung/Additiven
Motoröl	1
Schalöl	1
Spurkranzschmiere	1-2
Weichenschmiere	1-2

Säuren und Basen	
Ameisensäure 5 %	3
Essigsäure 5 %	2
Phosphorsäure 5 %	1
Salpetersäure 5 %	4
Salzsäure 5 %	1
Schwefelsäure 5 %	1
Ammoniaklösung 5 %	1
Kalilauge 5 %	1
Natronlauge 5 %	1

Lösungsmittel	SL-030 bis SL-300
Aceton	4
Diesel/Heizöl	2
Vergaserkraftstoffe/Benzin	3
Glycerin	1
Glykole	1-2
Reinigungsbenzin/Hexan	1
Methanol	3
aromatische Kohlenwasserstoffe	4

Andere Einflüsse	
Hydrolyse *	1
Ozon	1
UV-Strahlung und Bewitterung	1-2
Biologische Beständigkeit	1

* 28 Tage, 70 °C, 95 % relative Luftfeuchtigkeit

Stand 21_22_0041 – Änderungen vorbehalten

Musterplatten und Mustersätze

Musterplatten

Bestellbez.	Abmessungen und Ausführung
SL-030-12-D-MP4	220 x 150 x 12,5 mm
SL-030-25-D-MP4	220 x 150 x 25 mm
SL-100-12-D-MP4	220 x 150 x 12,5 mm
SL-100-25-D-MP4	220 x 150 x 25 mm
SL-300-12-D-MP4	220 x 150 x 12,5 mm
SL-300-25-D-MP4	220 x 150 x 25 mm
SL-030-12-D-MP5	1500 x 800 x 12 mm
SL-030-25-D-MP5	1500 x 800 x 25 mm
SL-100-12-D-MP5	1500 x 800 x 12 mm
SL-100-25-D-MP5	1500 x 800 x 25 mm
SL-300-12-D-MP5	1500 x 800 x 12 mm
SL-300-25-D-MP5	1500 x 800 x 25 mm

Mustersätze
Auf Anfrage sind speziell zusammengestellte Mustersätze (3 Raumdichten) in den Abmessungen 50 x 50 mm, 70,7 x 70,7 mm und 100 x 100 mm in den Materialstärken 12,5 und 25 mm lieferbar!

Satz „Größen“

bestehend aus einer Materialtype in einer Stärke und drei Abmessungen = 3 Musterplatten

Bestellbez.	Inhalt	Abmessungen
SL-SET-1.1	SL-030-12-MP1 bis MP3	50 x 50 mm / 70,7 x 70,7 mm / 100 x 100 mm
SL-SET-1.2	SL-030-25-MP1 bis MP3	50 x 50 mm / 70,7 x 70,7 mm / 100 x 100 mm
SL-SET-1.3	SL-100-12-MP1 bis MP3	50 x 50 mm / 70,7 x 70,7 mm / 100 x 100 mm
SL-SET-1.4	SL-100-25-MP1 bis MP3	50 x 50 mm / 70,7 x 70,7 mm / 100 x 100 mm
SL-SET-1.5	SL-300-12-MP1 bis MP3	50 x 50 mm / 70,7 x 70,7 mm / 100 x 100 mm
SL-SET-1.6	SL-300-25-MP1 bis MP3	50 x 50 mm / 70,7 x 70,7 mm / 100 x 100 mm

Satz „Typen“

bestehend aus drei Materialtypen in einer Stärke und einer Abmessung = 3 Musterplatten

Bestellbez.	Inhalt	Abmessungen
SL-SET-2.1	SL-030-12-D-MP1, SL-100-12-D-MP1, SL-300-12-D-MP1	50 x 50 mm
SL-SET-2.2	SL-030-25-D-MP1, SL-100-25-D-MP1, SL-300-25-D-MP1	50 x 50 mm
SL-SET-2.3	SL-030-12-D-MP2, SL-100-12-D-MP2, SL-300-12-D-MP2	70,7 x 70,7 mm
SL-SET-2.4	SL-030-25-D-MP2, SL-100-25-D-MP2, SL-300-25-D-MP2	70,7 x 70,7 mm
SL-SET-2.5	SL-030-12-D-MP3, SL-100-12-D-MP3, SL-300-12-D-MP3	100 x 100 mm
SL-SET-2.6	SL-030-25-D-MP3, SL-100-25-D-MP3, SL-300-25-D-MP3	100 x 100 mm

Stand 21_22_0041 – Änderungen vorbehalten

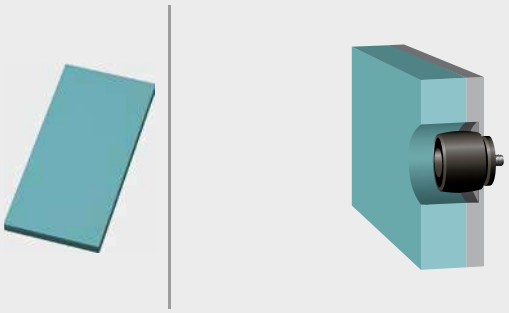
Einsatzbeispiele

SL-030, TA

Dämpfungskombination SLAB und TUBUS

SLAB-TUBUS-Kombination sorgt für eine rasche Gepäckabfertigung. Flughäfen sind bemüht, die Verweildauern ihrer Gäste so kurz wie möglich zu gestalten. Mit einer eigens für dieses Gepäcktransportsystem entwickelten Lösung konnten die gewünschten Ziele erreicht und das bisherige Dämpfungssystem abgelöst werden. Die bis zu 120 kg schweren Transportwagen können nun mit den gewünschten Bandgeschwindigkeiten betrieben werden. Zum Einsatz kommt hier eine SLAB-Kombination des Werkstoffes SL-030-12(25)-Dxxxx in Verbindung mit zwei TUBUS Strukturdämpfern des Typs TA40-16.

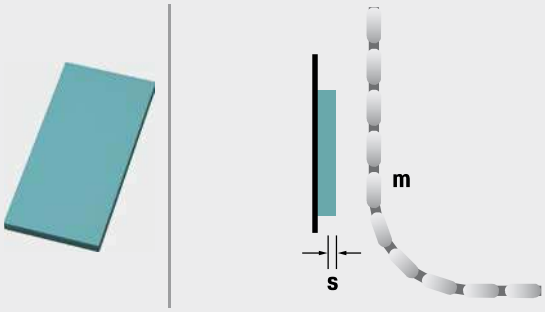
Rascher Gepäcktransport für Flughafengäste



SL-030

Lärmentlastung

ACE-SLAB Dämpfungsplatten schützen Mensch und Maschine. Ein mitfahrender, 25 kg schwerer Kabelschlepp schlug zu Beginn der Konstruktionsphase eines modernen Bearbeitungszentrums in der Endlage noch mit Wucht gegen dessen Gehäuse und erzeugte ohrenbetäubenden Lärm sowie mechanische Belastungen an der Energiekette. Noch vor Fertigstellung der Fräsmaschine wurde mit den ACE-SLAB Dämpfungsplatten des Typs SL-030-25-Dxxxx eine verlässliche Lösung zur Einhaltung der Betriebsparameter vorgesehen.



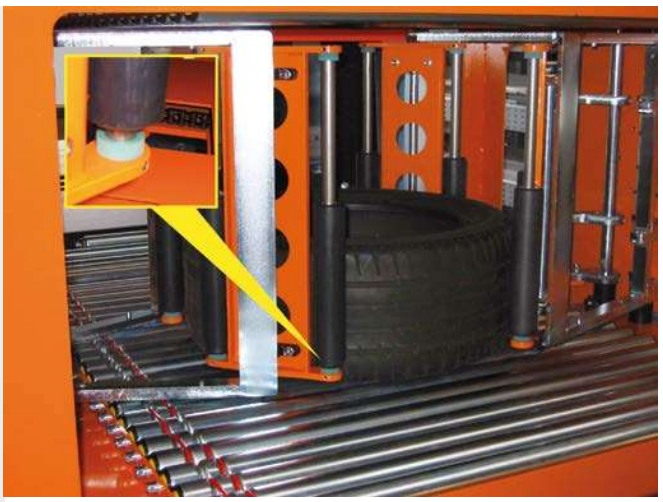
Leise Energiekette
Schwäbische Werkzeugmaschinen GmbH, 78713 Schramberg, Deutschland

Stand 21_22_0041 – Änderungen vorbehalten

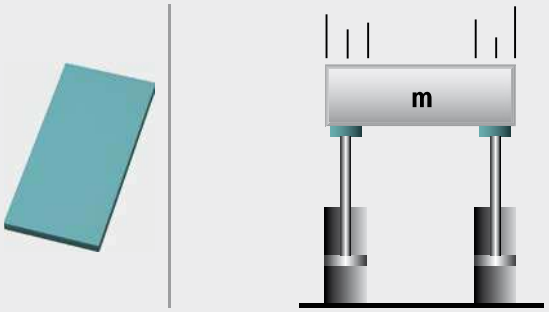
SL-030

Stoßverzehr in Ringform

ACE-SLAB Dämpfungsplatten machen Reifentransport sicherer. Für das Abfangen stoßartiger Belastungen entwickelt, eignen sich die in diesem Reifenprüfsystem eingesetzten ACE-SLAB Dämpfungsplatten SL-030-12-Dxxxx optimal, um die Gleitstücke der Maschine während der Qualitätsprüfung zu schützen. Auch die individuelle Zuschneidbarkeit auf die Ringform der Zentrierarme und die einfache Integration in die Anlage unterstützen die Entscheidung für die Verwendung dieser innovativen Dämpfungselemente.



Passgenauer Maschinenschutz
SDS Systemtechnik GmbH, 75365 Calw, Deutschland

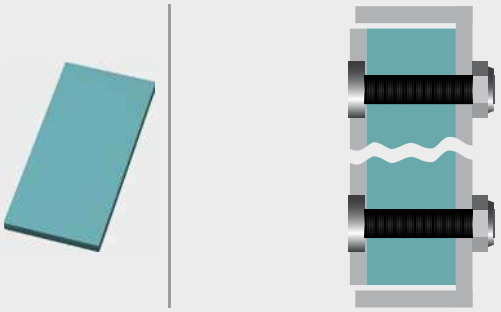


SL-030

Großflächiger Aufprallschutz

ACE-SLAB Dämpfungsplatten bieten Anschlagschutz für Holzleisten. Um anschlagende Holzleisten mit unterschiedlichen Gewichten und Aufprallgeschwindigkeiten von ca. 2 m/s zu schützen, wurde in diesem Einsatzfall der SLAB Werkstoff SL-030-12-Dxxxx ganzflächig zwischen zwei Stahlbleche geschraubt. Hierdurch entsteht eine gleichmäßige Dämpfwirkung im kompletten Anschlagbereich, welche die Anschlagflächen der Leisten vor einer zu hohen Belastung schützt. Rückprallminderung sowie Geräuschreduzierung sind weitere positive Nebeneffekte dieser Konstruktion.

Anschlagschutz für Holzleisten
Stora Enso Timber AG, 2601 Sollenau, Österreich



Stand 21_22_0041 – Änderungen vorbehalten