

	B	C <sub>min</sub>	Riemenbreiten b [mm]		
ATN20	25	20	50	75	100
ATNS20	25	20	50	75	-
Anzahl Ausformungen für Einlegeteile pro Zahn <sup>1)</sup>	ATN20		2	3	4
	ATNS20		2	2	-

ATN20 / ATNS20 (M/V)	Lieferbare Längen und Ausführungen
Standardlieferlänge (M)	50 m - Rolle
Zuschneite / Längen > 50 m	auf Anfrage
Mindestlänge endlos verschweißt (V)	1000
Standardmaterial	TPUST1
Stahl-Zugträger (Standard)	x
VA-Zugträger	o
PAZ (weiß)	x
PAR (grün)	x
PAZ-PAR (weiß/grün)	x

- x lieferbar
- o Mindestabnehmermenge anfragen
- nicht lieferbar

**Lieferbare Werkstoffe:**

- TPUST1: Standardmaterial, mit Stahl-Zugträgern
- TPUFD1: Material geeignet für Kontakt mit Lebensmitteln, FDA-konform, mit VA-Zugträgern
- TPUKF1: Kälteflexibles Material, Einsatzbereich von -25°C bis +5°C, mit Stahlkord-Zugträger

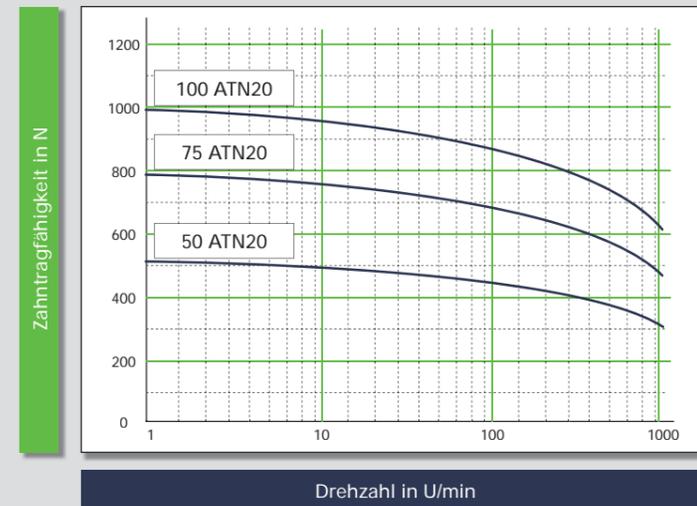
Weitere Materialien auf Anfrage. Je nach Werkstoff bzw. Ausführung ist die Abnahme einer Mindestmenge erforderlich, bitte anfragen.



Die Ausformungen für die Einlegeteile sind fertigungsseitig mit einer ca. 0,2 mm dicken TPU-Haut verschlossen. Zum Einsetzen der Profilbefestigung müssen diese Ausformungen geöffnet werden. Möchten Sie den Zahnriemen gelocht geliefert bekommen, dann teilen Sie bitte Ihrem zuständigen BRECO-Vertriebspartner bei der Bestellung den gewünschten Abstand C mit. Der kleinste Längsabstand der Ausformungen im Riemenzahn entspricht der Teilung des Riemens.

**Technische Daten für die Auslegung der Riementype / Riemenbreite nach Umfangkraftbelastung**

ATN20 / ATNS20 - Zahntragfähigkeit F<sub>Uspez</sub> pro eingreifenden Riemenzahn in N



BRECO® ATN20 / ATNS20 (M/V)		Zulässige Seilzugkraft F <sub>zul</sub> / Spez. Federrate / Riemengewicht				
Riemenbreite		b [mm]	50	75	100	
M	Stahl-Zugträger	ATN20	F <sub>Tzul</sub> [N]	8000	12000	16000
	Spez. Federrate (Stahl-Zugträger)		C <sub>spez</sub> [N]	2,0·10 <sup>6</sup>	3,0·10 <sup>6</sup>	4,0·10 <sup>6</sup>
	VA-Zugträger		F <sub>Tzul</sub> [N]	7300	10950	14600
	Spez. Federrate (VA-Zugträger)	C <sub>spez</sub> [N]	1,83·10 <sup>6</sup>	2,73·10 <sup>6</sup>	3,65·10 <sup>6</sup>	
	Stahl-Zugträger	ATNS20	F <sub>Tzul</sub> [N]	11200	19600	-
	Spez. Federrate (Stahl-Zugträger)		C <sub>spez</sub> [N]	2,8·10 <sup>6</sup>	4,2·10 <sup>6</sup>	-
V	Stahl-Zugträger	ATN20	F <sub>Tzul</sub> [N]	2700	4000	5400
	VA-Zugträger		F <sub>Tzul</sub> [N]	2700	4000	5400
	Stahl-Zugträger	ATNS20	F <sub>Tzul</sub> [N]	2700	4000	-
Riemengewicht <sup>1)</sup>		ATN20	[kg/m]	0,403	0,604	0,806
		ATNS20	[kg/m]	0,433	0,717	-

BRECO® ATN20 / ATNS20 (M/V)		Biegewilligkeit (Mindestzähnezahl / Mindestdurchmesser)			
		Stahl-Zugträger	VA-Zugträger		
	Ohne Gegenbiegung	ATN20	z <sub>min</sub>	20	20
			d <sub>min</sub> [mm]	125	120
	ATNS20	z <sub>min</sub>	25	-	
		d <sub>min</sub> [mm]	160	-	

**Umfangskraft F<sub>U</sub>**

Die übertragbare Umfangskraft F<sub>U</sub> richtet sich nach der Tragfähigkeit F<sub>Uspez</sub> und der an der Antriebsscheibe realisierten Eingriffszähnezahl z<sub>e</sub>, welche mindestens z<sub>emin</sub> = 6 betragen sollte. Für die Berechnung werden maximal z<sub>emax</sub> = 6 (verschweißte Riemen) und z<sub>emax</sub> = 12 (Meterware) angesetzt.

$$F_U = F_{Uspez} \cdot z_e$$

<sup>1)</sup> Die angegebenen Massen beziehen sich nur auf den extrudierten Riemen und sind deshalb ohne Einlegeteile, Schrauben und Profile zu verstehen.