

	B	C <sub>min</sub>	Riemenbreiten b [mm]		
ATN10K6	25	10	50	75	100
ATN10K6 DC	25	10	50	75	100
Anzahl Ausformungen für Einlegeteile pro Zahn <sup>1)</sup>			2	3	4

ATN10K6 / ATN10K6 DC (M/V)	Lieferbare Längen und Ausführungen
Standardlieferlänge (M)	50 oder 100 m - Rolle
Zuschnitte / Längen > 100 m	auf Anfrage
Mindestlänge endlos verschweißt (V)	880
Standardmaterial	TPUST1
Stahl-Zugträger (Standard)	x
VA-Zugträger	o
PAZ (weiß)	x
PAR (grün)	x
PAZ-PAR (weiß/grün)	x

Lage des Keils	Riemenbreite [mm]		
	50	75	100
	symmetrisch	unsymmetrisch	unsymmetrisch

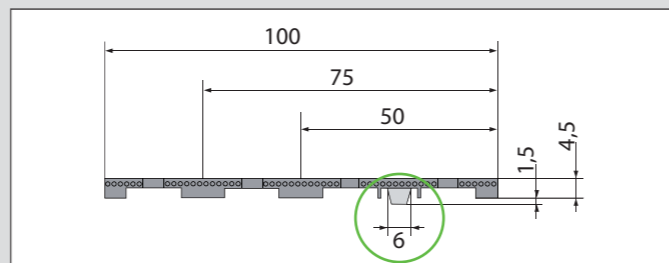
- x lieferbar
- o Mindestabnehmermenge anfragen
- nicht lieferbar

**Lieferbare Werkstoffe:**

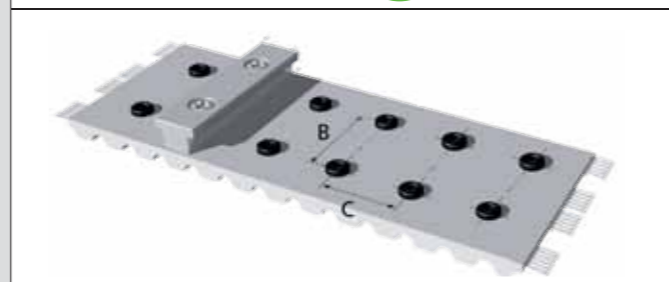
- TPUST1: Standardmaterial, mit Stahl-Zugträgern
- TPUFD1: Material geeignet für Kontakt mit Lebensmitteln, FDA-konform, mit VA-Zugträgern
- TPUKF1: Kälteflexibles Material, Einsatzbereich von -25°C bis +5°C, mit Stahlkord-Zugträger

Weitere Materialien auf Anfrage. Je nach Werkstoff bzw. Ausführung ist die Abnahme einer Mindestmenge erforderlich, bitte anfragen.

Die Lage des Keils ist aus fertigungstechnischen Gründen nur bei dem 50 mm breiten Riemen symmetrisch. Bei den 75 und 100 mm breiten Riemen liegt dieser zwischen der 1. und 2. Ausformung für die Einlegeteile (siehe Bild). Daher ist bei der Montage der Zahnscheiben und der Nocken die Lage des Keils zu berücksichtigen.

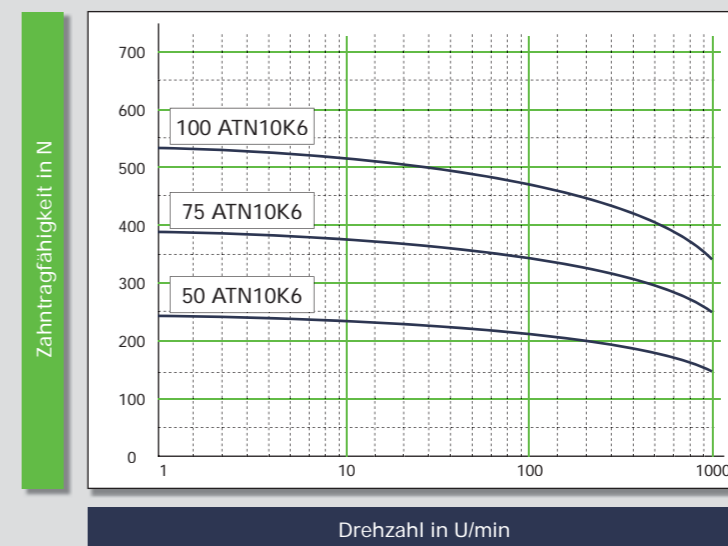


Die Ausformungen für die Einlegeteile sind fertigungsseitig mit einer ca. 0,2 mm dicken TPU-Haut verschlossen. Zum Einsetzen der Profilbefestigung müssen diese Ausformungen geöffnet werden. Möchten Sie den Zahnriemen gelocht geliefert bekommen, dann teilen Sie bitte Ihrem zuständigen BRECO-Vertriebspartner bei der Bestellung den gewünschten Abstand C mit. Der kleinste Längsabstand der Ausformungen im Riemenzahn entspricht der Teilung des Riemens.



**Technische Daten für die Auslegung der Riementype / Riemenbreite nach Umfangkraftbelastung**

ATN10K6 / ATN10K6 DC - Zahntragfähigkeit  $F_{Uspez}$  pro eingreifenden Riemenzahn in N



BRECO® ATN10K6 / ATN10K6 DC (M/V)		Zulässige Seilzugkraft $F_{zul}$ / Spez. Federrate / Riemengewicht			
Riemenbreite	b [mm]	50	75	100	
M	Stahl-Zugträger	$F_{Tzul}$ [N]	6000	9000	12000
	Spez. Federrate (Stahl-Zugträger)	$C_{spez}$ [N]	1,5·10 <sup>6</sup>	2,25·10 <sup>6</sup>	3,0·10 <sup>6</sup>
	VA-Zugträger	$F_{Tzul}$ [N]	4300	6450	8600
	Spez. Federrate (VA-Zugträger)	$C_{spez}$ [N]	1,08·10 <sup>6</sup>	1,61·10 <sup>6</sup>	2,15·10 <sup>6</sup>
V	Stahl-Zugträger	$F_{Tzul}$ [N]	2000	3000	4000
	VA-Zugträger	$F_{Tzul}$ [N]	2000	3000	4000
Riemengewicht <sup>1)</sup>	ATN10K6	[kg/m]	0,245	0,367	0,490
	ATN10K6 DC	[kg/m]	0,305	0,457	0,610

BRECO® ATN10 / ATN10 DC (M/V)		Biegewilligkeit (Mindestzähnezahl / Mindestdurchmesser)	
		Stahl-Zugträger	VA-Zugträger
	Ohne Gegenbiegung	$z_{min}$	25
		$d_{min}$ [mm]	80
			25
			80

**Umfangskraft  $F_U$**

Die übertragbare Umfangskraft  $F_U$  richtet sich nach der Tragfähigkeit  $F_{Uspez}$  und der an der Antriebscheibe realisierten Eingriffszähnezahl  $z_e$ , welche mindestens  $z_{emin} = 6$  betragen sollte. Für die Berechnung werden maximal  $z_{emax} = 6$  (verschweißte Riemen) und  $z_{emax} = 12$  (Meterware) angesetzt.

$$F_U = F_{Uspez} \cdot z_e$$

<sup>1)</sup> Die angegebenen Massen beziehen sich nur auf den extrudierten Riemen und sind deshalb ohne Einlegeteile, Schrauben und Profile zu verstehen.