

STANDARD-SORTIMENT

optibelt **KS** KEILRILLENSCHEIBEN FÜR TAPER-BUCHSEN – RILLEN NACH DIN 2211



Profil SPZ/Z/10												
Richt- durchmesser d ₁ [mm]	Anzahl der Rillen	Ausführung		Gewicht ohne Buchse [≈ kg]	Taper- Buchse	Richt- durchmesser d ₁ [mm]	Anzahl der Rillen	Ausführung		Gewicht ohne Buchse [≈ kg]	Taper- Buchse	
50▲◆	1	●	11	0,3	1008	106	1	●	8	0,9	1610	
	2	●	11	0,4	1008		2	●	6	1,1	1610	
56▲◆	1	●	11	0,4	1008	106	3	●	6	1,3	1610	
	2	●	11	0,5	1108		4	●	6	1,3	1610	
60▲◆■	1	●	8	0,2	1008	106	5	●	6	1,5	2012	
	2	●	11	0,6	1108		6*	●	6	1,6	2012	
63	1	●	8	0,2	1108	112	1	●	8	1,0	1610	
		●	6	0,3	1108		2	●	6	1,3	1610	
		●	6	0,3	1108		3	●	6	1,3	2012	
		●	6	0,4	1108		4	●	6	1,5	2012	
67	1	●	8	0,3	1108	112	5	●	6	1,8	2012	
		●	6	0,4	1108		6*	●	6	1,9	2012	
		●	6	0,5	1108							
71	1	●	8	0,3	1108	118	1	●	8	0,9	1610	
		●	6	0,4	1108		2	●	6	1,3	1610	
		●	6	0,4	1108		3	●	6	1,6	2012	
		●	6	0,6	1108		4	●	6	1,8	2012	
75	1	●	8	0,4	1108	118	5	●	6	1,8	2012	
		●	6	0,4	1210		6*	●	6	2,0	2517	
		●	6	0,5	1210							
80	1	●	8	0,5	1210	125	1	●	8	1,0	1610	
		●	6	0,6	1210		2	●	6	1,4	1610	
		●	6	0,7	1210		3	●	2	1,8	2012	
		●	6	0,7	1210		4	●	2	2,2	2012	
		●	6	0,8	1210		5	●	6	2,3	2012	
85	1	●	8	0,6	1210	125	6*	●	6	2,5	2517	
		●	6	0,5	1610		132	1	●	8	1,1	1610
		●	6	0,6	1610			2	●	6	1,5	1610
		●	6	0,6	1610			3	●	2	2,3	2012
		●	6	0,9	1610			4	●	2	2,5	2012
●	6	1,0	1610	5	●	6		2,7	2517			
90	1	●	8	0,7	1210	132	6*	●	6	2,9	2517	
		●	6	0,7	1610		140	1	●	8	1,2	1610
		●	6	0,8	1610			2	●	2	1,7	1610
		●	6	0,8	1610			3	●	2	2,6	2012
		●	6	1,0	1610			4	●	2	2,9	2012
●	6	1,2	1610	5	●	2		3,2	2517			
95	1	●	8	0,7	1210	140	6*	●	2	3,5	2517	
		●	6	0,8	1610		8*	●	4	4,0	2517	
		●	6	0,9	1610		150	1	●	8	1,2	1610
		●	6	1,1	1610			2	●	8	2,0	2012
		●	6	1,3	1610			3	●	2	3,1	2012
●	6	1,1	1610	4	●	2		3,7	2517			
●	6	1,3	2012	5	●	2		4,0	2517			
100	1	●	6	1,3	2012	150	6*	●	2	4,4	2517	
		●	6	1,4	2012		8*	●	4	5,1	2517	
		●	8	0,8	1210							
		●	6	0,9	1610							
		●	6	1,1	1610							
		●	6	1,1	1610							

▲ für Profil 10 ◆ für Profil ZX/X10 ■ für Profil XPZ

Anzahl der Rillen z	1	2	3	4	5	6	8
Kranzbreite b ₂ [mm]	16	28	40	52	64	76	100
Taper-Buchse	1008	1108	1210	1610	2012	2517	
Bohrung d ₂ [mm] von ... bis ...	10-25	10-28	11-32	14-42	14-50	16-60	

- Vollscheibe
- Bodenscheibe (mit oder ohne Spiegel)
- × Armscheibe
- Material: EN-GJL-200 (GG 20)
- DIN EN 1561
- * Keine Lagerware

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 72

STANDARD-SORTIMENT

optibelt **KS** KEILRILLENSCHEIBEN FÜR TAPER-BUCHSEN – RILLEN NACH DIN 2211



Profil SPZ/Z/10											
Richt- durchmesser d ₁ [mm]	Anzahl der Rillen	Ausführung		Gewicht ohne Buchse [≈ kg]	Taper- Buchse	Richt- durchmesser d ₂ [mm]	Anzahl der Rillen	Ausführung		Gewicht ohne Buchse [≈ kg]	Taper- Buchse
160	1	●	8	1,3	1610	280	1	x	7	2,9	2012
	2	●	8	2,5	2012		2	x	7	4,0	2012
	3	●	2	3,6	2012		3	x	7	5,3	2517
	4	●	2	4,4	2517		4	x	10	6,4	2517
	5	●	2	4,8	2517		5	x	10	7,1	2517
	6*	●	2	5,2	2517		6*	x	10	7,8	2517
	8*	●	4	5,6	2517		8*	x	10	10,8	3020
	170	1	●	8	1,5		1610	315	1	x	7
2		●	8	2,5	2012	2	x		7	4,2	2012
3		○	9	4,2	2012	3	x		7	6,1	2517
4		●	2	5,3	2517	4	x		10	7,6	2517
5		●	2	5,9	2517	5	x		10	8,6	2517
6*		●	2	6,5	2517	6*	x		10	9,3	2517
180	1	●	8	1,6	1610	355	1	x	7	3,5	2012
	2	●	8	2,5	2012		2	x	7	5,1	2012
	3	○	9	4,8	2012		3	x	7	7,3	2517
	4	○	9	6,1	2517		4	x	10	8,9	2517
	5	○	9	6,3	2517		5	x	10	10,0	2517
	6*	○	9	6,8	2517		6*	x	10	10,7	2517
	8*	●	4	7,1	3020		8*	x	10	16,0	3030
	190	1	●	8	1,8		1610	400	1	x	7
2		●	8	2,6	2012	2	x		7	6,3	2517
3		○	9	4,9	2012	3	x		7	8,0	2517
4		○	9	5,3	2517	4	x		10	10,1	2517
5		○	9	6,3	2517	5	x		10	11,7	3020
6*		○	9	6,9	2517	6*	x		10	14,5	3020
200	1	●	8	2,3	2012	450	1	x	7	6,1	2517
	2	●	8	2,8	2012		2	x	7	8,2	2517
	3	○	9	3,5	2012		3	x	7	9,8	2517
	4	○	9	4,7	2517		4	x	10	11,8	3020
	5	○	9	5,5	2517		5	x	10	13,9	3020
	6*	○	9	6,1	2517		6*	x	10	16,9	3030
	8*	●	4	9,3	3020		8*	x	10	24,0	3535
	224	1	○	5	2,5		2012	500	2	x	7
2		○	5	3,2	2012	3	x		7	11,4	2517
3		○	9	3,9	2012	4	x		10	14,3	3020
4		○	9	5,2	2517	5	x		10	17,6	3020
5		○	9	6,0	2517	6*	x		10	19,9	3020
8*		●	4	11,8	3020	630	3		x	7	15,9
250	1	x	7	2,8	2012		4	x	10	20,0	3020
	2	x	7	3,5	2012		5	x	10	22,7	3020
	3	x	10	4,3	2012		6*	x	7	33,6	3535
	4	x	10	5,7	2517						
	5	x	10	7,0	2517						
	6	x	10	7,0	2517						
	8*	x	10	10,5	3020						

Anzahl der Rillen z	1	2	3	4	5	6	8
Kranzbreite b ₂ [mm]	16	28	40	52	64	76	100
Taper-Buchse	1610	2012	2517	3020	3030	3535	
Bohrung d ₂ [mm] von ... bis ...	14-42	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90	

- Vollscheibe
 - Bodenscheibe (mit oder ohne Spiegel)
 - × Armscheibe
- Material: EN-GJL-200 (GG 20)
DIN EN 1561
- * Keine Lagerware

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 72