

STANDARD-SORTIMENT

optibelt **KS** KEILRILLENSCHEIBEN FÜR TAPER-BUCHSEN – RILLEN NACH DIN 2211



Profil SPC/C/22											
Richt- durchmesser d ₁ [mm]	Anzahl der Rillen	Ausführung		Gewicht ohne Buchse [≈ kg]	Taper- Buchse	Richt- durchmesser d ₁ [mm]	Anzahl der Rillen	Ausführung		Gewicht ohne Buchse [≈ kg]	Taper- Buchse
200▲◆■	3	●	4	9,0	2517	315	3	○	5	21,6	3535
	4	●	4	10,5	3020		4	○	9	24,6	3535
	5	●	4	14,0	3535		5	○	9	29,0	3535
	6	●	4	17,0	3535		6	○	9	31,4	3535
212▲◆■	3	●	4	10,0	3020	335	8	●	4	50,0	4040
	4	●	4	12,5	3020		10*	○	9	58,0	4545
	5	●	4	15,0	3535		3	○	5	22,5	3535
	6	●	4	18,0	3535		4	○	9	26,5	3535
224	2	●	4	8,1	3020	355	5	○	9	30,0	3535
	3	●	4	11,0	3020		6	○	9	35,0	3535
	4	●	4	14,0	3535		8	○	9	58,0	4040
	5	●	4	16,2	3535		3	○	5	22,9	3535
236	6	●	4	19,0	3535	375	4	○	9	28,3	3535
	8	●	4	24,9	3535		5	○	9	32,5	3535
	3	●	4	12,0	3020		6	○	9	36,0	3535
	4	●	4	17,2	3535		8	○	9	67,5	4040
250	5	●	4	19,1	3535	400	10*	○	9	121,0	4545
	6	●	4	20,8	3535		3	○	5	23,8	3535
	8	●	4	25,5	3535		4	○	9	30,0	3535
	10*	●	4	34,0	4040		5	○	9	33,0	3535
265	2	●	4	9,8	3020	425	6	○	9	45,5	4040
	3	●	4	14,5	3020		8	○	9	68,0	4545
	4	●	4	20,7	3535		3	x	7	24,1	3535
	5	●	4	22,8	3535		4	x	10	28,0	3535
280	6	●	4	26,0	3535	450	5	x	10	34,0	3535
	8	●	4	29,7	3535		6	○	9	48,0	4040
	10*	●	4	34,0	4040		8	○	9	65,0	4545
	3	●	8	21,2	3535		10*	○	9	88,0	5050
300	4	○	9	24,0	3535	475	3	x	7	26,0	3535
	5	○	9	26,2	3535		4	x	10	31,0	3535
	6	○	9	29,0	3535		5	○	9	45,0	4040
	8	○	9	33,3	3535		6	○	9	58,0	4545
300	3	○	5	21,0	3535	5050	8	○	9	74,0	4545
	4	○	9	25,0	3535		3	x	7	28,6	3535
	5	○	9	28,5	3535		4	x	10	33,5	3535
	6	○	9	29,0	3535		5	x	10	45,0	4040
300	8	●	4	46,5	4040	5050	6	○	9	61,1	4545
	10*	○	9	53,5	4545		8	○	9	78,7	5050
	3	○	5	21,0	3535		10*	○	9	101,0	5050
	4	○	9	25,0	3535		3	x	7	40,0	3535
300	5	○	9	28,5	3535	5050	4	x	10	47,0	3535
	6	○	9	29,0	3535		5	x	10	47,2	4040
	8	●	4	46,5	4040		6	○	9	62,8	4545
	10*	○	9	53,5	4545		8	○	9	81,5	5050

▲ für Profil 22 ◆ für Profil CX/X22 ■ für Profil XPC

Anzahl der Rillen z	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite b ₂ [mm]	85	110,5	136	161,5	212,5	263,5
Taper-Buchse	2517	3020	3535	4040	4545	5050
Bohrung d ₂ [mm] von ... bis ...	16-60	25-75	35-90	40-100	55-110	70-125

- Vollscheibe
- Bodenscheibe (mit oder ohne Spiegel)
- × Armscheibe
- Material: EN-GJL-200 (GG 20)
- DIN EN 1561
- * Keine Lagerware

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 72

STANDARD-SORTIMENT

optibelt **KS** KEILRILLENSCHEIBEN FÜR TAPER-BUCHSEN – RILLEN NACH DIN 2211



Profil SPC/C/22											
Richt- durchmesser d_1 [mm]	Anzahl der Rillen	Ausführung		Gewicht ohne Buchse [≈ kg]	Taper- Buchse	Richt- durchmesser d_1 [mm]	Anzahl der Rillen	Ausführung		Gewicht ohne Buchse [≈ kg]	Taper- Buchse
500	3	x	7	30,9	3535						
	4	x	10	39,0	3535						
	5	x	10	48,7	4040						
	6	x	10	60,2	4545						
	8	○	9	87,4	5050						
10*	○	9	127,0	5050							
560	3	x	7	36,0	3535						
	4	x	10	50,0	4040						
	5	x	10	63,0	4545						
	6	x	10	77,0	5050						
	8	x	10	94,0	5050						
10*	○	9	115,0	5050							
630	3	x	7	48,5	4040						
	4	x	7	61,0	4545						
	5	x	10	77,0	5050						
	6	x	10	86,0	5050						
	8	x	10	105,5	5050						
10*	○	9	130,0	5050							
710	3	x	7	—	4040						
	4	x	7	—	4545						
	5	x	10	—	5050						
	6	x	10	—	5050						
	8	x	10	—	5050						
10*	○	9	—	5050							
800	3	x	7	—	4545						
	4	x	7	—	5050						
	5	x	10	—	5050						
	6	x	10	—	5050						
	8	x	10	—	5050						
10*	○	9	—	5050							
1000	5	x	10	—	5050						
	6	x	10	—	5050						
	8	x	10	—	5050						
	10*	○	9	—	5050						
1250	5	x	10	—	5050						
	6	x	10	—	5050						
	8	x	10	—	5050						
	10*	○	9	—	5050						

Anzahl der Rillen z	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite b_2 [mm]	85	110,5	136	161,5	212,5	263,5
Taper-Buchse	3535	4040	4545	5050		
Bohrung d_2 [mm] von ... bis ...	35-90	40-100	55-110	70-125		

- Vollscheibe
 - Bodenscheibe (mit oder ohne Spiegel)
 - × Armscheibe
 - Material: EN-GJL-200 (GG 20)
 - DIN EN 1561
 - * Keine Lagerware
- Bohrungsdurchmesser d_2 siehe Seite 72