

STANDARD-SORTIMENT

optibelt **KS** KEILRILLENSCHEIBEN FÜR TAPER-BUCHSEN – RILLEN NACH DIN 2211



Profil SPB/B/17												
Richt- durchmesser d_d [mm]	Anzahl der Rillen	Ausführung		Gewicht ohne Buchse [≈ kg]	Taper- Buchse	Richt- durchmesser d_d [mm]	Anzahl der Rillen	Ausführung		Gewicht ohne Buchse [≈ kg]	Taper- Buchse	
100♦	1	●	1	0,9	1610	180	1	●	1	4,1	1610	
	2	●	6	1,2	1610		2	●	8	4,5	2517	
	3	●	6	1,7	1610		3	●	2	5,5	2517	
112▲◆■	1	●	1	1,1	1610		4	●	4	6,9	2517	
	2	●	6	1,5	1610		5	●	4	7,1	3020	
	3	●	6	2,0	1610		6	●	4	7,7	3020	
118▲◆■	1	●	1	1,3	1610	190	8	●	4	9,5	3020	
	2	●	6	1,7	1610		1	●	8	4,6	2012	
	3	●	6	2,3	1610		2	●	8	5,0	2517	
125▲◆■	1	●	1	1,5	1610		3	●	2	6,3	2517	
	2	●	2	1,9	2012		4	●	4	7,6	2517	
	3	●	2	2,4	2012		5	●	4	8,1	3020	
	4	●	4	3,0	2012		6	●	4	9,2	3020	
	5	●	6	3,5	2012		8	●	4	11,2	3030	
132▲	1	●	1	1,8	1610	200	1	●	8	5,0	2012	
	2	●	2	2,2	2012		2	●	8	5,4	2517	
	3	●	2	2,8	2012		3	●	2	6,5	2517	
	4	●	4	3,4	2012		4	●	2	8,8	3020	
	5	●	4	3,7	2012		5	●	2	9,1	3020	
140	1	●	1	2,3	1610		6	●	4	10,3	3020	
	2	●	2	2,7	2012		8	●	4	13,5	3535	
	3	●	2	3,3	2012		212	1	●	8	4,2	2012
	4	●	2	3,7	2517			2	●	8	4,9	2517
	5	●	2	4,5	2517			3	●	2	6,0	2517
	6	●	4	4,6	2517			4	●	2	9,8	3020
150	1	●	1	2,7	1610	5		●	2	11,0	3020	
	2	●	2	3,1	2012	6		●	4	14,3	3535	
	3	●	2	3,9	2517	8	●	4	16,6	3535		
	4	●	2	4,4	2517	224	1	●	8	4,7	2012	
	5	●	4	5,2	2517		2	●	8	5,3	2517	
	6	●	4	5,6	2517		3	●	2	6,3	2517	
160	1	●	1	2,5	1610		4	●	2	11,3	3020	
	2	●	2	2,9	2012		5	●	2	12,7	3020	
	3	●	2	4,2	2517		6	●	4	17,0	3535	
	4	●	4	4,9	2517	8	●	4	19,3	3535		
	5	●	4	6,0	2517	10	●	4	21,8	3535		
	6	●	4	5,4	3020	236	1	●	8	5,0	2012	
170	1	●	1	2,9	1610		2	●	8	5,5	2517	
	2	●	2	3,3	2012		3	x	10	7,0	2517	
	3	●	2	4,9	2517		4	x	10	14,5	3020	
	4	●	4	5,7	2517		5	●	6	16,9	3535	
	5	●	4	6,1	3020		6	●	4	20,0	3535	
	6	●	4	6,5	3020	8	●	4	22,3	3535		
	8	●	4	8,0	3020	10	●	4	25,3	3535		

▲ für Profil 17 ♦ für Profil BX/X17 ■ für Profil XPB

Anzahl der Rillen z	1	2	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite b_2 [mm]	25	44	63	82	101	120	158	196
Taper-Buchse	1610	2012	2517	3020	3030	3535		
Bohrung d_2 [mm] von ... bis ...	14-42	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90		

● Vollscheibe
○ Bodenscheibe (mit oder ohne Spiegel)
× Armscheibe
Material: EN-GJL-200 (GG 20)
DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser d_2 siehe Seite 72

STANDARD-SORTIMENT

optibelt **KS** KEILRILLENSCHEIBEN FÜR TAPER-BUCHSEN – RILLEN NACH DIN 2211



Profil SPB/B/17													
Richt- durchmesser d_1 [mm]	Anzahl der Rillen	Ausführung		Gewicht ohne Buchse [≈ kg]	Taper- Buchse	Richt- durchmesser d_1 [mm]	Anzahl der Rillen	Ausführung		Gewicht ohne Buchse [≈ kg]	Taper- Buchse		
250	1	●	8	5,4	2012	355	2	x	7	8,7	3020		
	2	x	7	5,5	2517		3	x	10	10,8	3020		
	3	●	2	7,7	3020		4	x	7	18,6	3535		
	4	●	2	19,6	3020		5	x	10	20,8	3535		
	5	●	2	21,7	3535		6	○	9	22,8	3535		
	6	●	4	23,3	3535		8	x	10	27,0	3535		
	8	●	4	27,5	3535		10*	x	10	38,0	4040		
	10	●	4	29,3	3535			375	2	x	7	9,5	3020
	265	2	●	7	6,2		2517		3	x	10	11,5	3020
		3	○	9	8,0		3020		4	x	10	16,5	3525
4		○	9	9,5	3020	6	x		10	25,0	3535		
6		○	9	16,7	3525	8	x		10	28,0	4040		
8		○	9	24,0	3525	400	2	x	7	10,0	3020		
280	1	x	7	6,1	2012		3	x	7	18,3	3535		
	2	x	7	6,8	2517		4	x	7	20,5	3535		
	3	x	10	8,6	3020		5	x	10	23,4	3535		
	4	○	9	10,1	3020		6	x	10	25,1	3535		
	5	○	9	17,8	3535		10*	8	x	10	36,5	4040	
	6	○	9	19,6	3535			x	10	41,0	4040		
	8	○	9	26,7	3535			425	2	x	7	11,5	3020
	10	○	9	30,5	3535		3		x	7	18,0	3535	
	300	2	x	7	7,3		2517		4	x	10	19,5	3535
		3	x	10	9,2	3020	6		x	10	25,1	4040	
4		○	9	14,3	3020	8	x		10	52,5	4545		
5		○	9	18,2	3535	450	2	x	7	12,1	3020		
6		○	9	21,9	3535		3	x	7	21,9	3535		
8	○	9	26,2	3535	4		x	7	24,5	3535			
315	1	x	7	7,2	2012		5	x	10	27,3	3535		
	2	x	7	7,8	2517		6	x	10	35,5	4040		
	3	x	10	9,6	3020	8	x	10	40,9	4040			
	4	○	5	17,1	3535	10*	x	10	53,5	4545			
	5	○	9	18,8	3535		500	2	x	7	13,2	3020	
	6	○	9	23,0	3535	3		x	7	23,1	3535		
	8	○	9	26,0	3535	4		x	7	26,6	3535		
	10	○	9	31,5	3535	5		x	10	29,9	3535		
	335	2	x	7	7,8	2517		6	x	10	38,9	4040	
		3	x	10	10,5	3020	8	x	10	45,5	4040		
4		x	7	18,3	3535	10*	x	10	61,0	4545			
5		x	10	19,5	3535		560	2	x	7	16,5	3030	
6		x	10	22,0	3535	3		x	7	25,9	3535		
8		x	10	28,2	3535	4		x	7	29,0	3535		
10*		x	10	36,0	4040	5		x	7	35,3	4040		
						6		x	10	43,1	4040		
						8	x	10	49,0	4545			
						10*	x	10	55,7	4545			

Anzahl der Rillen z	1	2	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite b_2 [mm]	25	44	63	82	101	120	158	196
Taper-Buchse	2012	2517	3020	3030	3535	4040	4545	
Bohrung d_2 [mm] von ... bis ...	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90	40-100	55-110	

● Vollscheibe
 ○ Bodenscheibe (mit oder ohne Spiegel)
 × Armscheibe
 Material: EN-GJL-200 (GG 20)
 DIN EN 1561
 * Keine Lagerware
 Bohrungsdurchmesser d_2 siehe Seite 72

STANDARD-SORTIMENT

optibelt **KS** KEILRILLENSCHEIBEN FÜR TAPER-BUCHSEN – RILLEN NACH DIN 2211



Profil SPB/B/17											
Richt- durchmesser d_1 [mm]	Anzahl der Rillen	Ausführung		Gewicht ohne Buchse [≈ kg]	Taper- Buchse	Richt- durchmesser d_1 [mm]	Anzahl der Rillen	Ausführung		Gewicht ohne Buchse [≈ kg]	Taper- Buchse
630	2	x	7	18,5	3020						
	3	x	7	28,9	3535						
	4	x	7	33,3	3535						
	5	x	7	43,1	4040						
	6	x	10	49,2	4040						
	8	x	10	62,0	4545						
10*	x	10	72,0	4545							
710	3	x	7	33,2	3535						
	4	x	7	39,1	3535						
	5	x	7	50,2	4040						
	6	x	10	62,3	4545						
	8	x	10	71,0	4545						
	10*	x	10	80,0	4545						
800	3	x	7	36,7	3535						
	4	x	7	48,8	4040						
	5	x	7	56,1	4040						
	6	x	10	71,4	4545						
	8	x	10	90,9	4545						
	10*	x	10	102,0	4545						
900	3	x	7	46,8	3535						
	4	x	7	60,0	4040						
	5	x	7	74,8	4545						
	6	x	10	81,5	4545						
	8	x	10	110,0	4545						
	10*	x	10	126,0	5050						
1000	3	x	7	56,5	4040						
	4	x	7	66,5	4040						
	5	x	7	80,5	4545						
	6	x	10	90,0	4545						
	8	x	10	132,0	5050						
	10*	x	10	147,0	5050						

Anzahl der Rillen z	2	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite b_2 [mm]	44	63	82	101	120	158	196
Taper-Buchse	3020	3030	3535	4040	4545	5050	
Bohrung d_2 [mm] von ... bis ...	25-75	35-75	35-90	40-100	55-110	70-125	

- Vollscheibe
 - Bodenscheibe (mit oder ohne Spiegel)
 - × Armscheibe
- Material: EN-GJL-200 (GG 20)
DIN EN 1561
- * Keine Lagerware
- Bohrungsdurchmesser d_2 siehe Seite 72