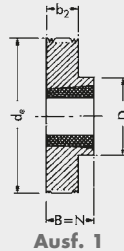


# KEILRIPPENSCHLEIBEN FÜR TAPER-BUCHSEN, PROFIL PJ



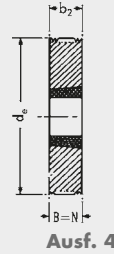
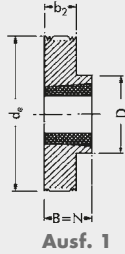
Ausf. 1

Bezeichnung	Anzahl der Rillen	Ausführung	Material	d <sub>b</sub> [mm]	b <sub>2</sub> [mm]	B [mm]	N [mm]	D [mm]	Taper-Buchse
TB 4 PJ 47,5	4	1	GG	47,5	13	23	23	47,5	1008
TB 4 PJ 52,5	4	1	GG	52,5	13	23	23	47,5	1008
TB 4 PJ 57,5	4	1	GG	57,5	13	23	23	54,0	1108
TB 4 PJ 62,5	4	1	GG	62,5	13	23	23	54,0	1108
TB 4 PJ 67,5	4	1	GG	67,5	13	23	23	54,0	1108
TB 4 PJ 72,5	4	1	GG	72,5	13	23	23	54,0	1108
TB 4 PJ 77,5	4	1	GG	77,5	13	26	26	70,0	1210
TB 4 PJ 82,5	4	1	GG	82,5	13	26	26	78,0	1210
TB 4 PJ 87,5	4	1	GG	87,5	13	26	26	78,0	1210
TB 4 PJ 92,5	4	1	GG	92,5	13	26	26	78,0	1210
TB 4 PJ 97,5	4	1	GG	97,5	13	26	26	78,0	1210
TB 4 PJ 102,5	4	1	GG	102,5	13	26	26	85,0	1610
TB 4 PJ 107,5	4	1	GG	107,5	13	26	26	85,0	1610
TB 4 PJ 112,5	4	1	GG	112,5	13	26	26	85,0	1610
TB 4 PJ 117,5	4	1	GG	117,5	13	26	26	85,0	1610
TB 4 PJ 122,5	4	1	GG	122,5	13	26	26	85,0	1610
TB 4 PJ 127,5	4	1	GG	127,5	13	26	26	85,0	1610
TB 4 PJ 137,5	4	1	GG	137,5	13	26	26	85,0	1610
TB 4 PJ 152,5	4	1	GG	152,5	13	26	26	85,0	1610
TB 4 PJ 162,5	4	1	GG	162,5	13	26	26	85,0	1610
TB 4 PJ 172,5	4	1	GG	172,5	13	26	26	85,0	1610
TB 4 PJ 182,5	4	1	GG	182,5	13	26	26	85,0	1610
TB 4 PJ 192,5	4	1	GG	192,5	13	26	26	85,0	1610
TB 4 PJ 202,5	4	1	GG	202,5	13	33	33	100,0	2012
TB 4 PJ 222,5	4	1	GG	222,5	13	33	33	100,0	2012

Taper-Buchse	1008	1108	1210	1610	2012
Bohrung d <sub>2</sub> [mm] von ... bis ...	10-25	10-28	11-32	14-42	14-50

GG = Grauguss  
 Weitere Abmessungen auf Anfrage.  
 Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten.  
 Bohrungsdurchmesser d<sub>2</sub> siehe Seite 37.

# KEILRIPPENSCHLEIBEN FÜR TAPER-BUCHSEN, PROFIL PJ

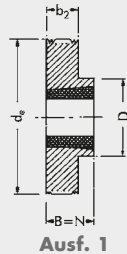


Bezeichnung	Anzahl der Rillen	Ausführung	Material	d <sub>b</sub> [mm]	b <sub>2</sub> [mm]	B [mm]	N [mm]	D [mm]	Taper-Buchse
TB 8 PJ 47,5	8	4	GG	47,5	23	23	23	—	1008
TB 8 PJ 52,5	8	4	GG	52,5	23	23	23	—	1008
TB 8 PJ 57,5	8	4	GG	57,5	23	23	23	—	1108
TB 8 PJ 62,5	8	4	GG	62,5	23	23	23	—	1108
TB 8 PJ 67,5	8	4	GG	67,5	23	23	23	—	1108
TB 8 PJ 72,5	8	4	GG	72,5	23	23	23	—	1108
TB 8 PJ 77,5	8	1	GG	77,5	23	26	26	70,0	1210
TB 8 PJ 82,5	8	1	GG	82,5	23	26	26	78,0	1210
TB 8 PJ 87,5	8	1	GG	87,5	23	26	26	78,0	1210
TB 8 PJ 92,5	8	1	GG	92,5	23	26	26	78,0	1210
TB 8 PJ 97,5	8	1	GG	97,5	23	26	26	78,0	1210
TB 8 PJ 102,5	8	1	GG	102,5	23	26	26	85,0	1610
TB 8 PJ 107,5	8	1	GG	107,5	23	26	26	85,0	1610
TB 8 PJ 112,5	8	1	GG	112,5	23	26	26	85,0	1610
TB 8 PJ 117,5	8	1	GG	117,5	23	26	26	85,0	1610
TB 8 PJ 122,5	8	1	GG	122,5	23	26	26	85,0	1610
TB 8 PJ 127,5	8	1	GG	127,5	23	26	26	85,0	1610
TB 8 PJ 137,5	8	1	GG	137,5	23	26	26	85,0	1610
TB 8 PJ 152,5	8	1	GG	152,5	23	26	26	85,0	1610
TB 8 PJ 162,5	8	1	GG	162,5	23	26	26	85,0	1610
TB 8 PJ 172,5	8	1	GG	172,5	23	26	26	85,0	1610
TB 8 PJ 182,5	8	1	GG	182,5	23	26	26	85,0	1610
TB 8 PJ 192,5	8	1	GG	192,5	23	26	26	85,0	1610
TB 8 PJ 202,5	8	1	GG	202,5	23	33	33	100,0	2012
TB 8 PJ 222,5	8	1	GG	222,5	23	33	33	100,0	2012

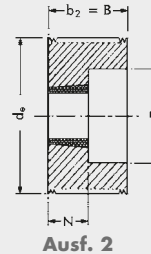
Taper-Buchse	1008	1108	1210	1610	2012
Bohrung d <sub>2</sub> [mm] von ... bis ...	10-25	10-28	11-32	14-42	14-50

GG = Grauguss  
 Weitere Abmessungen auf Anfrage.  
 Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten.  
 Bohrungsdurchmesser d<sub>2</sub> siehe Seite 37.

# KEILRIPPENSCHLEIBEN FÜR TAPER-BUCHSEN, PROFIL PJ



Ausf. 1



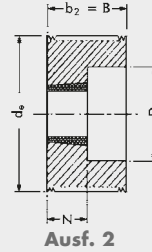
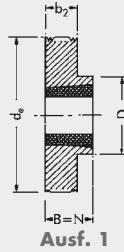
Ausf. 2

Bezeichnung	Anzahl der Rillen	Ausführung	Material	$d_b$ [mm]	$b_2$ [mm]	B [mm]	N [mm]	D [mm]	Taper-Buchse
TB 12 PJ 62,5	12	2	GG	62,5	32	32	23	50,0	1108
TB 12 PJ 67,5	12	2	GG	67,5	32	32	23	50,0	1108
TB 12 PJ 72,5	12	2	GG	72,5	32	32	23	50,0	1108
TB 12 PJ 77,5	12	2	GG	77,5	32	32	26	62,0	1210
TB 12 PJ 82,5	12	2	GG	82,5	32	32	26	62,0	1210
TB 12 PJ 87,5	12	2	GG	87,5	32	32	26	70,0	1610
TB 12 PJ 92,5	12	2	GG	92,5	32	32	26	70,0	1610
TB 12 PJ 97,5	12	2	GG	97,5	32	32	26	70,0	1610
TB 12 PJ 102,5	12	2	GG	102,5	32	32	26	70,0	1610
TB 12 PJ 107,5	12	2	GG	107,5	32	32	26	70,0	1610
TB 12 PJ 112,5	12	2	GG	112,5	32	32	26	70,0	1610
TB 12 PJ 117,5	12	2	GG	117,5	32	32	26	70,0	1610
TB 12 PJ 122,5	12	2	GG	122,5	32	32	26	70,0	1610
TB 12 PJ 127,5	12	1	GG	127,5	32	32	33	100,0	2012
TB 12 PJ 137,5	12	1	GG	137,5	32	32	33	100,0	2012
TB 12 PJ 152,5	12	1	GG	152,5	32	32	33	100,0	2012
TB 12 PJ 162,5	12	1	GG	162,5	32	32	33	100,0	2012
TB 12 PJ 172,5	12	1	GG	172,5	32	32	33	100,0	2012
TB 12 PJ 182,5	12	1	GG	182,5	32	46	46	110,0	2517
TB 12 PJ 192,5	12	1	GG	192,5	32	46	46	110,0	2517
TB 12 PJ 202,5	12	1	GG	202,5	32	46	46	110,0	2517
TB 12 PJ 222,5	12	1	GG	222,5	32	46	46	110,0	2517

Taper-Buchse	1108	1210	1610	2012	2517
Bohrung $d_2$ [mm] von ... bis ...	10-28	11-32	14-42	14-50	16-60

GG = Grauguss  
 Weitere Abmessungen auf Anfrage.  
 Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten.  
 Bohrungsdurchmesser  $d_2$  siehe Seite 37.

# KEILRIPPENSCHLEIBEN FÜR TAPER-BUCHSEN, PROFIL PJ



Bezeichnung	Anzahl der Rillen	Ausführung	Material	d <sub>b</sub> [mm]	b <sub>2</sub> [mm]	B [mm]	N [mm]	D [mm]	Taper-Buchse
TB 16 PJ 62,5	16	2	GG	62,5	41	41	23	50,0	1108
TB 16 PJ 67,5	16	2	GG	67,5	41	41	23	50,0	1108
TB 16 PJ 72,5	16	2	GG	72,5	41	41	26	62,0	1210
TB 16 PJ 77,5	16	2	GG	77,5	41	41	26	62,0	1210
TB 16 PJ 82,5	16	2	GG	82,5	41	41	26	62,0	1210
TB 16 PJ 87,5	16	2	GG	87,5	41	41	26	70,0	1610
TB 16 PJ 92,5	16	2	GG	92,5	41	41	26	70,0	1610
TB 16 PJ 97,5	16	2	GG	97,5	41	41	26	70,0	1610
TB 16 PJ 102,5	16	2	GG	102,5	41	41	26	70,0	1610
TB 16 PJ 107,5	16	2	GG	107,5	41	41	26	70,0	1610
TB 16 PJ 112,5	16	2	GG	112,5	41	41	33	85,0	2012
TB 16 PJ 117,5	16	2	GG	117,5	41	41	33	85,0	2012
TB 16 PJ 122,5	16	2	GG	122,5	41	41	33	85,0	2012
TB 16 PJ 127,5	16	2	GG	127,5	41	41	33	85,0	2012
TB 16 PJ 137,5	16	2	GG	137,5	41	41	33	85,0	2012
TB 16 PJ 152,5	16	2	GG	152,5	41	41	33	85,0	2012
TB 16 PJ 162,5	16	2	GG	162,5	41	41	33	85,0	2012
TB 16 PJ 172,5	16	2	GG	172,5	41	41	33	85,0	2012
TB 16 PJ 182,5	16	1	GG	182,5	41	46	46	110,0	2517
TB 16 PJ 192,5	16	1	GG	192,5	41	46	46	110,0	2517
TB 16 PJ 202,5	16	1	GG	202,5	41	46	46	110,0	2517
TB 16 PJ 222,5	16	1	GG	222,5	41	46	46	110,0	2517

Taper-Buchse	1108	1210	1610	2012	2517
Bohrung d <sub>2</sub> [mm] von ... bis ...	10-28	11-32	14-42	14-50	16-60

GG = Grauguss  
 Weitere Abmessungen auf Anfrage.  
 Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten.  
 Bohrungsdurchmesser d<sub>2</sub> siehe Seite 37.