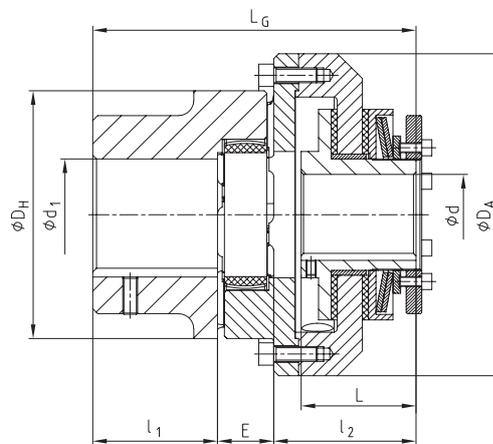


Mit drehelastischer ROTEX®



Piktogrammlegende ist auf dem Klapper am Umschlag zu finden



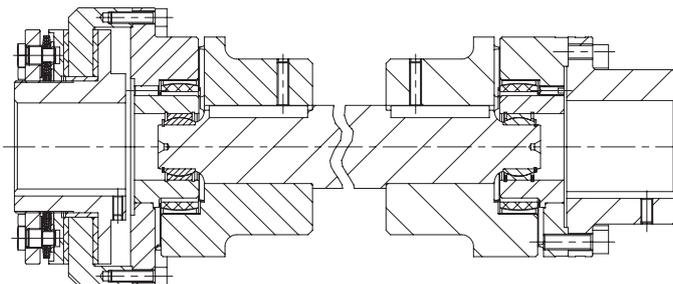
Technische Daten – Abmessungen

RUFLEX® Größe	ROTEX® Größe	RUFLEX® Drehmomente [Nm]			ROTEX® Drehmomente [Nm] ³⁾		Abmessungen [mm]									
					98 Shore-A		Bohrung d		Bohrung max. d ₁	D _H	D _A	l ₁	l ₂	E	L	L _G
		1TF	2TF	3TF ²⁾	T _{KN}	T _{Kmax}	Vorb.	max.								
00	14	0,5-3	1-5	–	12,5	25	–	10	16	30	44	11	35	13	31	59
0	19	2-10	4-20	–	17	34	–	20 ¹⁾	25	40	63	25	37	16	33	78
01	24	5-35	10-70	–	60	120	–	22	35	55	80	30	50	18	45	98
1	28	20-75	40-150	130-200	160	320	–	25	40	65	98	35	58	20	52	113
2	38	25-140	50-280	250-400	325	650	–	35	48	80	120	45	64	24	57	133
3	48	50-300	100-600	550-800	525	1050	–	45	62	105	162	56	82	28	68	166
4	75	90-600	180-1200	1100-1600	1465	2930	–	55	95	160	185	85	80	40	78	205
5	90	400-800	800-1600	1400-2100	3600	7200	–	65	110	200	260	100	114	45	92	259
6	100	300-1200	600-2400	–	4950	9900	38	80	115	225	285	110	130	50	102	290
7	110	600-2200	1200-4400	–	6000	12000	45	100	125	255	330	120	142	55	113	317
8	140	900-3400	1800-6800	–	11000	22000	58	120	160	372	410	115	65	155	152	372

¹⁾ Fertigbohrung über Ø19, Passfedernut nach DIN 6885 Bl. 3

²⁾ Mit klemmbarer Einstellmutter, nur bei maBl. begrenzten Konstruktionen verwenden

³⁾ siehe ROTEX Kupplungsauslegung auf Seite 10ff.



Sonderausführung:

- RUFLEX® als Zwischenwellenkupplung
- für große Wellenabstandsmaße
- lieferbar in Kombination mit ROTEX® oder RADEX®-N - Stahllamellenkupplung

Bestell- beispiel:

RUFLEX® 1	2TF	d Ø20	ROTEX® 28	98 Sh-A	d ₁ Ø25	100 Nm
Typ/Größe	Tellerfeder- schichtung	RUFLEX® Bohrung	Typ/ Größe	Zahnkranz	ROTEX®-Bohrung	eingestelltes Drehmoment