

# CONTI® SYNCHROCHAIN Hochleistungszahnriemen

CONTI® SYNCHROCHAIN Heavy-Duty Timing Belts



© Registered trademark of ContiTech AG

**Continental**   
CONTITECH

 **MULCO**®  
EINE STARKE GRUPPE SINNVOLL VERZAHNT.

# CONTI<sup>®</sup> SYNCHROCHAIN

## Hochleistungszahnriemen Heavy-Duty Timing Belts

### Inhalt Contents

<b>1</b>	<b>Produktbeschreibung</b>	<b>Product description</b>	<b>3 – 10</b>
	Riemenaufbau	Belt construction	4 – 5
	Eigenschaften und Bezeichnungen	Properties and Designation	6
	Profil und Teilungen	Profile and Pitches	7 – 9
	Toleranzen	Tolerances	10
<b>2</b>	<b>Zahnscheiben</b>	<b>Pulleys</b>	<b>11 – 18</b>
	Werkstoff und Bordscheiben	Material and Flanged pulleys	12
	Bezeichnung	Designation	13
	Scheibendurchmesser	Pulley diameters	13 – 15
	Standardzahnscheiben	Standard toothed pulleys	16
	Toleranzen	Tolerances	17
	Auswuchten	Balancing	18
<b>3</b>	<b>Berechnung von Zahnriemenantrieben</b>	<b>Calculation of Timing Belt Drives</b>	<b>19 – 34</b>
	Formelzeichen, Einheiten und Begriffe	Glossary of symbols, units and terms	20 – 21
	Berechnungsgang	Calculation data	22
	Berechnungsbeispiel	Calculation example	23 – 25
	ContiTech Power Transmission Designer	ContiTech Power Transmission Designer	26 – 27
	Berechnungsunterlagen	Calculation documentation	28 – 31
	Leistungswerte	Power ratings	32 – 35
	Formelsammlung	Useful formulas	36
<b>4</b>	<b>Einbaurichtlinien</b>	<b>Installation instructions</b>	<b>37 – 39</b>
	Ausrichtung	Alignment	38
	Bordscheiben und Spannrollen	Flanged pulleys and Tensioning pulleys	39
	Montage	Mounting	40
<b>5</b>	<b>Stichwortverzeichnis</b>	<b>Index</b>	<b>41 – 45</b>

# 1

## Produktbeschreibung Product description

- ▶ Riemenaufbau
- ▶ Eigenschaften und Bezeichnungen
- ▶ Profil und Teilungen
- ▶ Toleranzen
- ▶ Belt construction
- ▶ Properties and Designation
- ▶ Profile and Pitches
- ▶ Tolerances



## Riemenaufbau Belt construction

Der CONTI® SYNCHROCHAIN verbindet hohe Reißfestigkeit mit außergewöhnlicher Zugkraft und macht ihn damit zu einem der weltweit leistungsstärksten Zahnriemen.

Dieser Hochleistungszahnriemen, mit neu entwickeltem CTD Profil macht extreme Anwendungen möglich. Durch seine besondere Bauweise und speziellen Materialien sorgt er sowohl bei hohen Drehmomenten als auch bei hohen dynamischen Beanspruchungen für eine zuverlässige Leistungsübertragung. Als Antriebsriemen dieser hohen Leistungsklasse erlaubt er Gegenbiegung im Mehrscheibenantrieb und ist somit die optimale Alternative zu Kettenantrieben.

### CONTI® SYNCHROCHAIN

#### hoch dynamisch beanspruchbar bis 40 m/s

CONTI® SYNCHROCHAIN Zahnriemen sind sowohl für den Einsatz in Antrieben mit extremen Beschleunigungskräften, als auch für die sichere Übertragung hoher Drehmomente bei niedrigen Drehzahlen entwickelt worden. Um die bei starken Beschleunigungen und Verzögerungen auftretenden Stoßbelastungen abfangen zu können, besteht der Synchrochain aus einem speziellen dehnungs- und reißresistenten Compounding. Dieses Compounding fängt auch höchste Schockbelastungen sicher auf und gewährleistet eine dauerhafte, wartungsfreie Funktion stark pulsierender Antriebe.

Die Übertragung hoher Drehmomente bei niedrigen Drehzahlen erfordert einen Zahnriemen mit hohem Anspruch an Reißfestigkeit und Zahnverformungsresistenz. Der CONTI® SYNCHROCHAIN ist deshalb mit hochfesten Aramidzugträgern ausgestattet. Diese bewältigen, eingebettet in die Hochleistungsmischung, höchste Anlaufmomente dauerhaft und zuverlässig. Außerdem eignet sich der Synchrochain ideal zur Übertragung hoher Leistungen bei einem dynamisch hochbeanspruchten Einsatz mit Riemengeschwindigkeiten bis zu 40 m/s.

The CONTI® SYNCHROCHAIN combines high tear resistance with exceptional tensile strength, making it one of the world's best performers among today's timing belts.

This high-performance timing belt, with its newly developed CTD profile, makes extreme applications possible. Cause of its original design and selected materials – ensures reliable power transmission for high torques and high dynamic stressing. As the first belt of this high-performance class it permits reverse flexing in multi-pulley drives and is therefore the ideal alternative to chain drives.

### CONTI® SYNCHROCHAIN

#### designed for high dynamic stressing up to 40 m/s

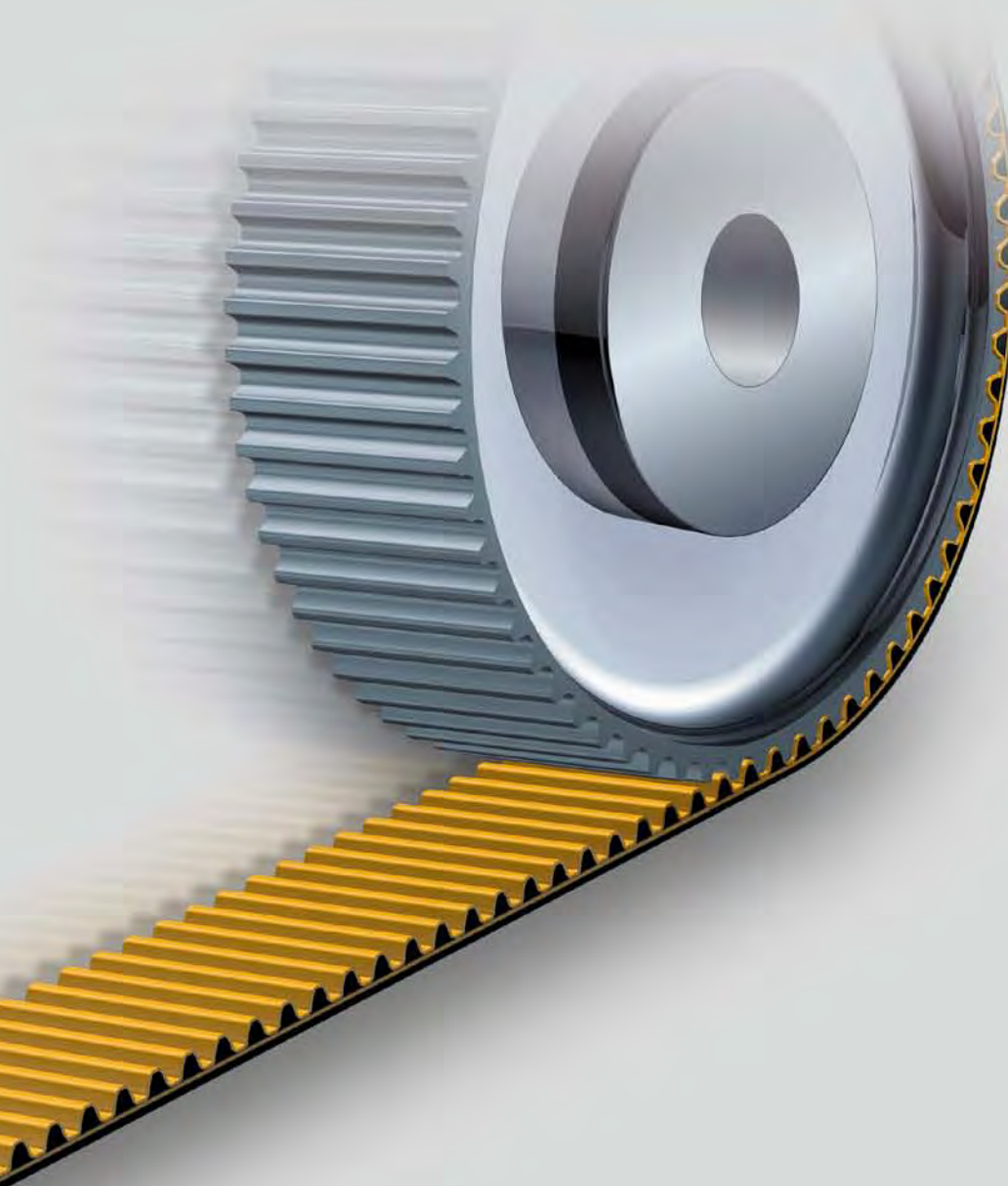
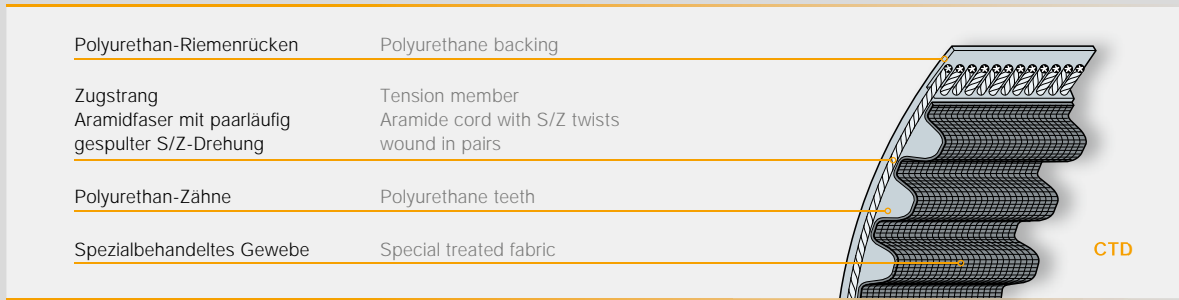
CONTI® SYNCHROCHAIN timing belts were designed for applications in drives with extremely high acceleration forces as well as for the reliable transmission of high torque at low speeds. To deal with the impact loads occurring in the case of abrupt acceleration and deceleration, the Synchrochain employs a compound highly resistant to elongation and tearing. This compounding reliably absorbs even maximum surges and guarantees the maintenance-free functioning of pulsating drives in continuous service.

A timing belt with high tear strength and resistance to tooth deformation is required for transmission of high torque at low speeds. For this reason, the CONTI® SYNCHROCHAIN is equipped with ultra-strong aramid tensile members. Embedded in the heavy-duty compound, these tensile members cope with extremely high starting torques permanently and reliably. In addition, the Synchrochain is especially well suited to transmission of lots of power in applications involving a high dynamic load at belt speeds of up to 40 m/s.



Der CONTI® SYNCHROCHAIN Hochleistungszahnriemen ist wie folgt dargestellt aufgebaut:

CONTI® SYNCHROCHAIN high-performance timing belt is constructed in the following way:



# Eigenschaften und Bezeichnungen

## Properties and Labelling

### Synchrone Übertragung

CONTI® SYNCHROCHAIN Hochleistungszahnriemen übertragen Drehbewegungen winkelgenau mit konstanter Riemengeschwindigkeit. Die präzise abgestimmten Zahnformen von Riemen und Antriebsscheiben sorgen für eine exakte Synchronität und eine hohe Sicherheit gegen ein Überspringen der Zähne.

### Kompakte und wirtschaftliche Riemenausführungen

Die hohe Reißfestigkeit bzw. hohe dynamische Belastbarkeit von CONTI® SYNCHROCHAIN Hochleistungszahnriemen ermöglichen Synchronantriebe selbst auf engstem Raum. Damit sind ideale Voraussetzungen für die Konstruktion von wirtschaftlichen Antrieben mit kleinem Bauvolumen und geringem Gewicht gegeben.

### Keine Schmierung und Wartung

CONTI® SYNCHROCHAIN Hochleistungszahnriemen sind wartungsfrei. Schmieren und Nachspannen ist nicht erforderlich. Ihr Aufbau und die eingesetzten Materialien sorgen für eine gleich bleibende Riemenspannung.

### Geräuscharmer Lauf

Die optimierte Profilabstimmung zwischen Zahnriemen und Scheiben und der Riemenaufbau mit einem mehrfach präparierten Polyamidgewebe sowie die Möglichkeit, durch den Einsatz von CONTI® SYNCHROCHAIN Hochleistungszahnriemen die erforderliche Zahnriemenbreite deutlich zu reduzieren, ergeben eine wesentliche Geräuschminderung auch bei hohen Riemengeschwindigkeiten.

### Beständigkeit gegen äußere Einflüsse

- ▶ Hochresistent gegen verschiedenste Chemikalien und Öle
- ▶ UV-/ozonbeständig
- ▶ Tropenbeständig
- ▶ Temperaturbeständig von -40°C bis 80°C

### Bezeichnung

- ▶ Wirklänge
- ▶ Zahnform
- ▶ Zahnteilung
- ▶ Zahnriemenbreite
- ▶ Ausführung

### Synchronous transmission

CONTI® SYNCHROCHAIN high-performance timing belt transmit rotary motions at exact angles and a constant belt speed. The precise tooth match between belt and drive pulley ensures a high degree of synchronicity and reliably prevents belt ratcheting.

### Compact and economical belt configurations

The high tear resistance and high dynamic load carrying capacity of CONTI® SYNCHROCHAIN high-performance belts allow for synchronous drives even where space is at a premium. This establishes ideal conditions for the design of economically compact, lightweight drives.

### No lubrication and maintenance needed

CONTI® SYNCHROCHAIN high-performance belts are maintenance-free. No lubricating or retightening is required. Their construction and the materials used ensure a constant belt tension.

### Low-noise operation

The optimized sectional match between timing belt and pulley and a belt construction with a multiply treated polyamide fabric, plus a dramatic reduction in the required timing belt width that using CONTI® SYNCHROCHAIN high-performance timing belts afford, all make for considerably less noise, even at high belt speeds.

### Resistance to external influences

- ▶ Highly resistant to various chemicals and oils
- ▶ Resistant against UV and ozon
- ▶ Tropicalized
- ▶ Temperature resistant from -40°C to 80°C

### Labelling

- ▶ Pitch length
- ▶ Tooth shape
- ▶ Tooth pitch
- ▶ Timing belt width
- ▶ Type

# Profil und Teilungen

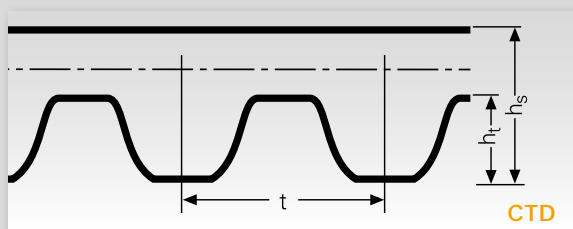
## Profile and Pitches

### Profil

Das neuentwickelte CTD-Profil (CTD: Conti Torque Drive) ist eine Symbiose aus dem HTD- und dem STD-Profil und fasst beide Vorteile zu einem Profil zusammen. Die bogenförmige Einlaufgeometrie einerseits und der erhöhte Zahn andererseits bieten bei hohen Geschwindigkeiten ein harmonisches Zahneinlaufverhalten und damit höchste Laufkultur. Gleichzeitig sorgt es bei hohen Drehmomenten für eine große Übersprungsicherheit.

### Profile

The newly developed CTD-profile (CTD: Conti Torque Drive) is the symbiosis of the HTD and the STD profile and combines the advantages of both in a single profile. The arch-shaped pulley-entry geometry, on the one hand, and the higher tooth, on the other, provide harmonic tooth meshing and therefore ultra smooth running. At the same time, it provides excellent protection against belt slip at high torque.

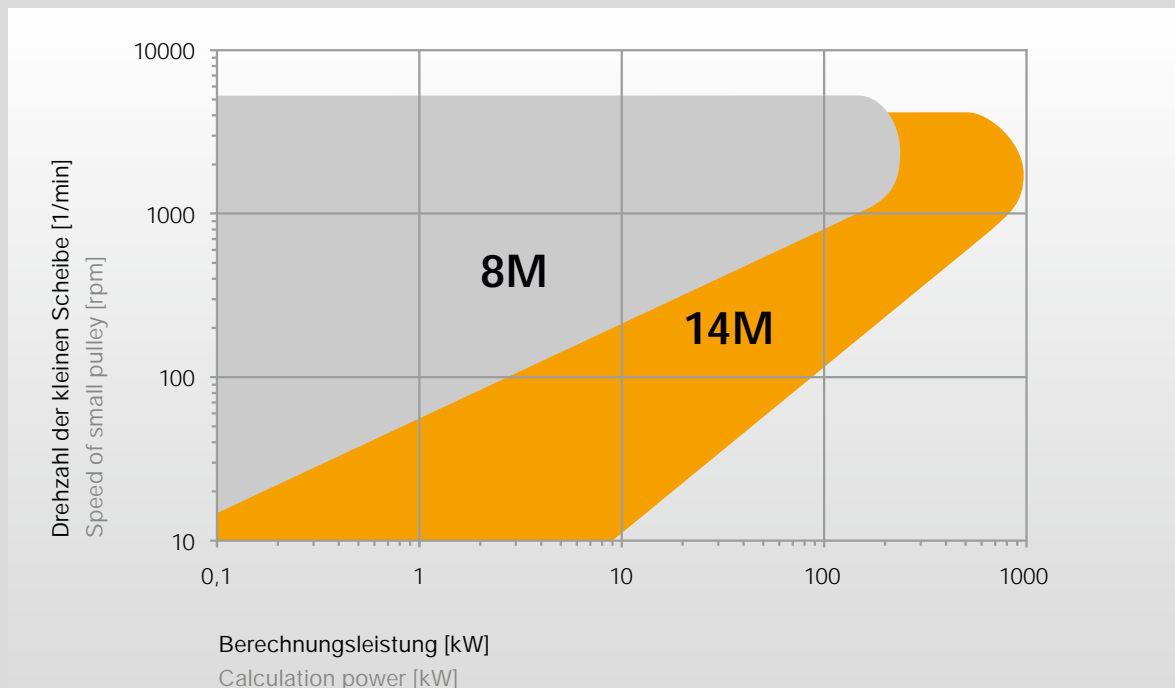


### Teilungen

Als Teilungen stehen die metrischen Teilungen 8M und 14M zur Verfügung.

### Pitches

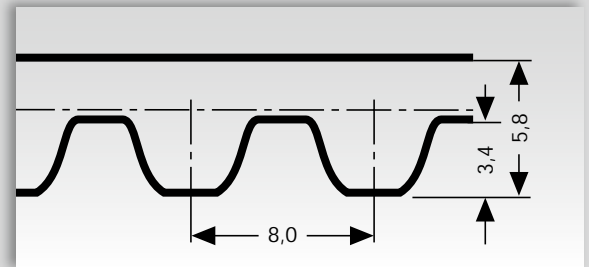
The available metric pitch gauges are 8M and 14M.



# Profil Profile

## CTD C8M

Standardlängen / Standard lengths		Tab. 1
Bezeichnung Designation	Zähnezahl Number of teeth	
z		
640 - C8M	80	
720 - C8M	90	
800 - C8M	100	
896 - C8M	112	
920 - C8M	115	
960 - C8M	120	
1000 - C8M	125	
1040 - C8M	130	
1120 - C8M	140	
1200 - C8M	150	
1224 - C8M	153	
1280 - C8M	160	
1440 - C8M	180	
1600 - C8M	200	
1760 - C8M	220	
1792 - C8M	224	
2000 - C8M	250	
2240 - C8M	280	
2400 - C8M	300	
2520 - C8M	315	
2840 - C8M	355	
3048 - C8M	381	
3200 - C8M	400	
3600 - C8M	450	
4000 - C8M	500	
4480 - C8M	560	



Standardbreiten / Standard widths		Tab. 2
12 mm		
21 mm		
36 mm		
62 mm		

Zwischenbreiten auf Anfrage. Intermediate widths upon request.



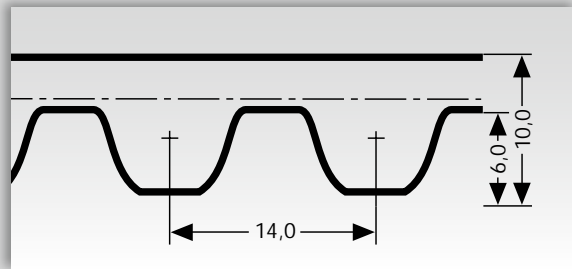
# Profil Profile

## CTD C14M

### Standardlängen / Standard lengths

Tab. 3

Bezeichnung Designation	Zähnezahl Number of teeth
994 - C14M	71
1120 - C14M	80
1190 - C14M	85
1260 - C14M	90
1400 - C14M	100
1568 - C14M	112
1610 - C14M	115
1750 - C14M	125
1890 - C14M	135
1960 - C14M	140
2100 - C14M	150
2240 - C14M	160
2310 - C14M	165
2380 - C14M	170
2450 - C14M	175
2520 - C14M	180
2590 - C14M	185
2660 - C14M	190
2800 - C14M	200
3136 - C14M	224
3304 - C14M	236
3360 - C14M	240
3500 - C14M	250
3850 - C14M	275
3920 - C14M	280
4326 - C14M	309
4410 - C14M	315



### Standardbreiten / Standard widths

Tab. 4

20 mm
37 mm
68 mm
90 mm
125 mm

Zwischenbreiten auf Anfrage. Intermediate widths upon request.

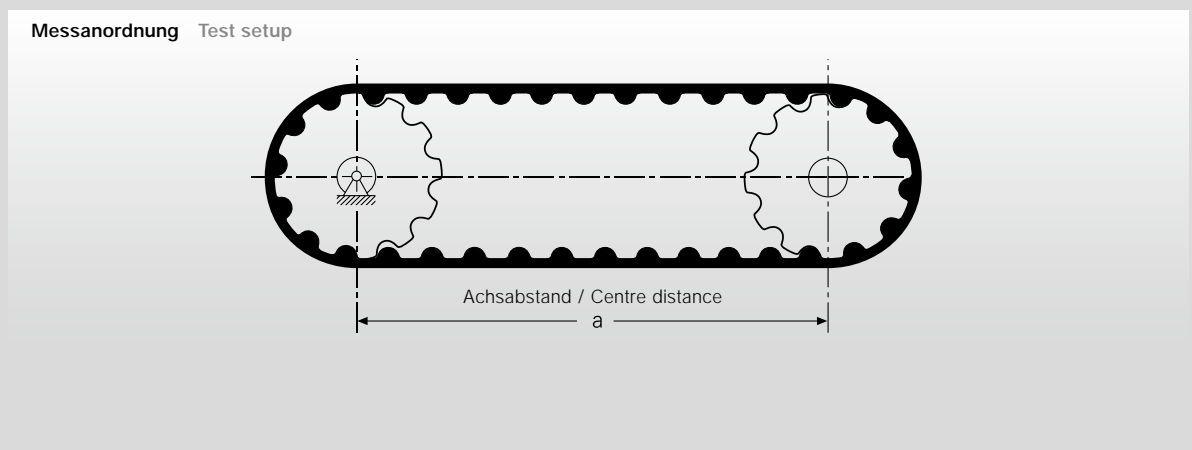
# Toleranzen Tolerances

Der CONTI® SYNCHROCHAIN Hochleistungszahnriemen ist ein Präzisionserzeugnis. Die Fertigung erfolgt mit großer Sorgfalt und Genauigkeit. Die Toleranzen für Länge, Breite und Höhe sind in den nachstehenden Tabellen aufgeführt.

The CONTI® SYNCHROCHAIN Heavy-Duty Timing Belt is a precision product. It is manufactured with great care and accuracy. The tolerances for length, width and height are listed in the following tables.

Zahnriemen-Längentoleranz / Length tolerances for timing belts		Tab. 5
Riemenlänge in mm Belt length in mm	Längentoleranz bezogen auf Achsabstand in mm Length tolerance in relation to centre distance in mm	
640 – 1000	± 0,25	
1000 – 1960	± 0,40	
1960 – 3500	± 0,50	
3500 – 4480	± 0,80	

Sondertoleranzen auf Anfrage / Special type tolerances upon request.



Zahnriemen-Höhentoleranz / Height tolerances for timing belts				Tab. 6
Zahnteilung	Tooth pitch	8M	14M	
Zahnteilung in mm	Tooth pitch in mm	8	14	
Höhentoleranz Standard in mm	Height tolerances standard type in mm	± 0,30	± 0,45	

Sondertoleranzen auf Anfrage / Special type tolerances upon request.

Zahnriemen-Breitentoleranz / Width tolerances for timing belts				Tab. 7
Riemenbreite [ b in mm ]	Belt width [ b in mm ]	8M	14M	
bis 50	up to 50	± 0,65 mm	± 1 mm	
bis 100	up to 100	± 1,3 mm	± 2 mm	
> 100	> 100	± 1,5 %	± 2 %	

Sondertoleranzen auf Anfrage / Special type tolerances upon request.

# 2

## Zahnscheiben Toothed Pulleys

- ▶ Werkstoff und Bordscheiben
- ▶ Bezeichnung und Scheibendurchmesser
- ▶ Toleranzen
- ▶ Auswuchten
- ▶ Material and Flanged pulleys
- ▶ Designation and Pulley diameters
- ▶ Tolerances
- ▶ Balancing



# Werkstoff und Bordscheiben

## Material and Flanged pulleys

Die Lebensdauer und die Laufgenauigkeit von Zahnriemenantrieben werden in hohem Maße von der Güte der Zahnscheiben beeinflusst.

CONTI® SYNCHROCHAIN Hochleistungszahnriemen mit CTD-Profil sind für den Einsatz auf Standardscheiben entsprechender Profile entwickelt.

### Werkstoff

Die Wahl des Zahnscheiben-Werkstoffes wird von der zu übertragenden Leistung und der Scheibengröße bestimmt.

The service lives and smooth-running properties of timing belts are determined to a large extent by the quality of the toothed pulleys they run on.

CONTI® SYNCHROCHAIN Heavy-Duty Timing Belts of CTD profile have been developed for use on standard pulleys of the respective profile.

### Material

The material selected depends on the size of the pulley and on the power to be transmitted.

Werkstoff / Material		
Aluminium-Legierung	Aluminium alloy	AlCuMgPb F 35 bis F 38, F60
Stahl	Steel	9 SMn 28K, 9 SMnPb 28K, Ck45
Grauguss	Grey cast iron	G-22 bis GG-25

### Bordscheiben

Bordscheiben sind zur Ablaufsicherung des Zahnriemens erforderlich.

Im Allgemeinen wird die kleinere Scheibe des Antriebes mit zwei Bordscheiben versehen. Ein wechselseitiges Anbringen von je einer Bordscheibe pro Zahnscheibe ist ebenfalls möglich.

Bordscheiben werden nach Wahl des Scheibenherstellers abgewinkelt bzw. angeschrägt oder mit Radius gefertigt.

### Flanged pulleys

Flanges prevent belts from slipping off.

In general, the smaller pulley of a drive is provided with flanges on both sides. For some drive configurations it is more effective to fit single flanges on alternate sides of consecutive pulleys.

Flanged pulleys may, at the discretion of the pulley manufacturers, be angled, chamfered or of a radius-matching design.

# Bezeichnung und Scheibendurchmesser

## Designation and Pulley diameters

### Bezeichnung

Zahnscheiben für CONTI® SYNCHROCHAIN Hochleistungs Zahnriemen werden durch folgende Angaben bezeichnet:

- ▶ Zahnform
- ▶ Zahnscheibenaufnahme
- ▶ Zähnezahl
- ▶ Zahnteilung
- ▶ Zahnscheibenbreite
- ▶ Zahnscheibenausführung

### Designation

Toothed pulleys for CONTI® SYNCHROCHAIN Heavy-Duty Timing Belts are designed on the basis of the following features:

- ▶ Tooth shape
- ▶ Toothed pulley fastening
- ▶ Number of teeth
- ▶ Tooth pitch
- ▶ Toothed pulley width
- ▶ Pulley type

### Beispiel

### Example

CTD Zahnscheibe / Example CTD pulley P 38 - C8M - 21		
P	Zahnscheibe	toothed pulley
38	38 Zähne	38 teeth
C8M	8 mm Zahnteilung, CTD Profil	8 mm tooth pitch, CTD profile
21	Zahnscheibe für 21 mm breite Riemen	pulley for 21 mm wide belts

### Scheibendurchmesser

Die Tabellen 8 und 9 (Seite 14 bis 15) enthalten Angaben über Zähnezahlen, Wirk- und Außendurchmesser von CTD Zahnscheiben für das jeweilige Profil 8M und 14M. Für Hauptbedarfsgrößen wird vom Fachhandel ein Zahnscheiben-Standardprogramm angeboten. Die Maße von CTD Standardzahnscheiben sind in den Tabellen 10 und 13 (Seite 16) aufgeführt.

Angaben über die Zuordnung von Zahnriemen- und Zahnscheibenbreiten enthalten die Tabellen 11 und 13 (Seite 16).

### Pulley Diameters

Tables 8 and 9 (pages 14 to 15) contain technical data on number of teeth, pitch diameter and outside diameter of CTD toothed pulleys for the particular profiles 8M and 14M.

Specialist suppliers keep a stock of the most popular sizes of toothed pulleys. The dimensions of standard toothed pulleys for CTD are shown in tables 10 and 13 (page 16).

Data on the widths of matching belts and toothed pulleys are shown in tables 11 and 13 (page 16).

# Scheibendurchmesser Pulley diameters

## CTD C8M

Zahnteilung / Tooth pitch 8M

Tab. 8

Zähnezahl Number of teeth z	Wirk-Ø Pitch diameter mm d <sub>w</sub>	Außen-Ø Outside diameter mm d <sub>a</sub>	Zähnezahl Number of teeth z	Wirk-Ø Pitch diameter mm d <sub>w</sub>	Außen-Ø Outside diameter mm d <sub>a</sub>	Zähnezahl Number of teeth z	Wirk-Ø Pitch diameter mm d <sub>w</sub>	Außen-Ø Outside diameter mm d <sub>a</sub>
22	56,02	54,42	80	203,72	202,12	138	351,41	349,81
23	58,57	56,97	81	206,26	204,66	139	353,96	352,36
24	61,12	59,52	82	208,81	207,21	140	356,51	354,91
25	63,66	62,06	83	211,36	209,76	141	359,05	357,45
26	66,21	64,61	84	213,90	212,30	142	361,60	360,00
27	68,75	67,15	85	216,45	214,85	143	364,15	362,55
28	71,30	69,70	86	219,00	217,40	144	366,69	365,09
29	73,85	72,25	87	221,54	219,94	145	369,24	367,64
30	76,39	74,79	88	224,09	222,49	146	371,79	370,19
31	78,94	77,34	89	226,64	225,04	147	374,33	372,73
32	81,49	81,49	90	229,18	227,58	148	376,88	375,28
33	84,03	82,43	91	231,73	230,13	149	379,43	377,83
34	86,58	84,98	92	234,28	232,68	150	381,97	380,37
35	89,13	87,53	93	236,82	235,22	151	384,52	382,92
36	91,67	90,07	94	239,37	237,77	152	387,06	385,46
37	94,22	92,62	95	241,92	240,32	153	389,61	388,01
38	96,77	95,17	96	244,46	242,86	154	392,16	390,56
39	99,31	97,71	97	247,01	245,41	155	394,70	393,10
40	101,86	100,26	98	249,55	247,95	156	397,25	395,65
41	104,41	102,81	99	252,10	250,50	157	399,80	398,20
42	106,95	105,35	100	254,65	253,05	158	402,34	400,74
43	109,50	107,90	101	257,19	255,59	159	404,89	403,29
44	112,05	110,45	102	259,74	258,14	160	407,44	405,84
45	114,59	112,99	103	262,29	260,69	161	409,98	408,38
46	117,14	115,54	104	264,83	263,23	162	412,53	410,93
47	119,68	118,08	105	267,38	265,78	163	415,08	413,48
48	122,23	120,63	106	269,93	268,33	164	417,62	416,02
49	124,78	123,18	107	272,47	270,87	165	420,17	418,57
50	127,32	125,72	108	275,02	273,42	166	422,72	421,12
51	129,87	128,27	109	277,57	275,97	167	425,26	423,66
52	132,42	130,82	110	280,11	278,51	168	427,81	426,21
53	134,96	133,36	111	282,66	281,06	169	430,35	428,75
54	137,51	135,91	112	285,21	283,61	170	432,90	431,30
55	140,06	138,46	113	287,75	286,15	171	435,45	433,85
56	142,60	141,00	114	290,30	288,70	172	437,99	436,39
57	145,15	143,55	115	292,85	291,25	173	440,54	438,94
58	147,70	146,10	116	295,39	293,79	174	443,09	441,49
59	150,24	148,64	117	297,94	296,34	175	445,63	444,03
60	152,79	151,19	118	300,48	298,88	176	448,18	446,58
61	155,34	153,74	119	303,03	301,43	177	450,73	449,13
62	157,88	156,28	120	305,58	303,98	178	453,27	451,67
63	160,43	158,83	121	308,12	306,52	179	455,82	454,22
64	162,97	161,37	122	310,67	309,07	180	458,37	456,77
65	165,52	163,92	123	313,22	311,62	181	460,91	459,31
66	168,07	166,47	124	315,76	314,16	182	463,46	461,86
67	170,61	169,01	125	318,31	316,71	183	466,01	464,41
68	173,16	171,56	126	320,86	319,26	184	468,55	466,95
69	175,71	174,11	127	323,40	321,80	185	471,10	469,50
70	178,25	176,65	128	325,95	324,35	186	473,65	472,05
71	180,80	179,20	129	328,50	326,90	187	476,19	474,59
72	183,35	181,75	130	331,04	329,44	188	478,74	477,14
73	185,89	184,29	131	333,59	331,99	189	481,28	479,68
74	188,44	186,84	132	336,14	334,54	190	483,83	482,23
75	190,99	189,39	133	338,68	337,08	191	486,38	484,78
76	193,53	191,93	134	341,23	339,63	192	488,92	487,32
77	196,08	194,48	135	343,77	342,17			
78	198,63	197,03	136	346,32	344,72			
79	201,17	199,57	137	348,87	347,27			

# Scheibendurchmesser Pulley diameters

## CTD C14M

Zahnteilung / Tooth pitch 14M

Tab. 9

Zähnezahl Number of teeth  z	Wirk-Ø Pitch diameter mm  d <sub>w</sub>	Außen-Ø Outside diameter mm  d <sub>a</sub>	Zähnezahl Number of teeth  z	Wirk-Ø Pitch diameter mm  d <sub>w</sub>	Außen-Ø Outside diameter mm  d <sub>a</sub>	Zähnezahl Number of teeth  z	Wirk-Ø Pitch diameter mm  d <sub>w</sub>	Außen-Ø Outside diameter mm  d <sub>a</sub>
28	124,78	121,99	86	383,25	380,46	144	641,71	638,92
29	129,23	126,44	87	387,70	384,91	145	646,17	643,38
30	133,69	130,90	88	392,16	389,37	146	650,63	647,84
31	138,15	135,36	89	396,61	393,82	147	655,08	652,29
32	142,60	139,81	90	401,07	398,28	148	659,54	656,75
33	147,06	144,27	91	405,53	402,74	149	663,99	661,20
34	151,52	148,73	92	409,98	407,19	150	668,45	665,66
35	155,97	153,18	93	414,44	411,65	151	672,91	670,12
36	160,43	157,64	94	418,90	416,11	152	677,36	674,57
37	164,88	162,09	95	423,35	420,56	153	681,82	679,03
38	169,34	166,55	96	427,81	425,02	154	686,28	683,49
39	173,80	171,01	97	432,26	429,47	155	690,73	687,94
40	178,25	175,46	98	436,72	433,93	156	695,19	692,40
41	182,71	179,92	99	441,18	438,39	157	699,65	696,86
42	187,17	184,38	100	445,63	442,84	158	704,10	701,31
43	191,62	188,83	101	450,09	447,30	159	708,56	705,77
44	196,08	193,29	102	454,55	451,76	160	713,01	710,22
45	200,54	197,75	103	459,00	456,21	161	717,47	714,68
46	204,99	202,20	104	463,46	460,67	162	721,93	719,14
47	209,45	206,66	105	467,92	465,13	163	726,38	723,59
48	213,90	211,11	106	472,37	469,58	164	730,84	728,05
49	218,36	215,57	107	476,83	474,04	165	735,30	732,51
50	222,82	220,03	108	481,28	478,49	166	739,75	736,96
51	227,27	224,48	109	485,74	482,95	167	744,21	741,42
52	231,73	228,94	110	490,20	487,41	168	748,66	745,87
53	236,19	233,40	111	494,65	491,86	169	753,12	750,33
54	240,64	237,85	112	499,11	496,32	170	757,58	754,79
55	245,10	242,31	113	503,57	500,78	171	762,03	759,24
56	249,55	246,76	114	508,02	505,23	172	766,49	763,70
57	254,01	251,22	115	512,48	509,69	173	770,95	768,16
58	258,47	255,68	116	516,94	514,15	174	775,40	772,61
59	262,92	260,13	117	521,39	518,60	175	779,86	777,07
60	267,38	264,59	118	525,85	523,06	176	784,32	781,53
61	271,84	269,05	119	530,30	527,51	177	788,77	785,98
62	276,29	273,50	120	534,76	531,97	178	793,23	790,44
63	280,75	277,96	121	539,22	536,43	179	797,68	794,89
64	285,21	282,42	122	543,67	540,88	180	802,14	799,35
65	289,66	286,87	123	548,13	545,34	181	806,60	803,81
66	294,12	291,33	124	552,59	549,80	182	811,05	808,26
67	298,57	295,78	125	557,04	554,25	183	815,51	812,72
68	303,03	300,24	126	561,50	558,71	184	819,97	817,18
69	307,49	304,70	127	565,95	563,16	185	824,42	821,63
70	311,94	309,15	128	570,41	567,62	186	828,88	826,09
71	316,40	313,61	129	574,87	572,08	187	833,34	830,55
72	320,86	318,07	130	579,32	576,53	188	837,79	835,00
73	325,31	322,52	131	583,78	580,99	189	842,25	839,46
74	329,77	326,98	132	588,24	585,45	190	846,70	843,91
75	334,23	331,44	133	592,69	589,90	191	851,16	848,37
76	338,68	335,89	134	597,15	594,36	192	855,62	852,83
77	343,14	340,35	135	601,61	598,82	193	860,07	857,28
78	347,59	344,80	136	606,06	603,27	194	864,53	861,74
79	352,05	349,26	137	610,52	607,73	195	868,99	866,20
80	356,51	353,72	138	614,97	612,18	196	873,44	870,65
81	360,96	358,17	139	619,43	616,64	197	877,90	875,11
82	365,42	362,63	140	623,89	621,10	198	882,36	879,57
83	369,88	367,09	141	628,34	625,55	199	886,81	884,02
84	374,33	371,54	142	632,80	630,01	200	891,27	888,48
85	378,79	376,00	143	637,26	634,47	201	895,72	892,93
						202	900,18	897,39
						203	904,64	901,85

## Standardzahnscheiben Standard toothed Pulleys

Zahnteilung / Tooth pitch 8M Tab. 10

Zähnezahl	Wirk-Ø	Außen-Ø	Bordscheiben-Ø	Vorbohrungs-Ø	Fertigbohrungs-Ø
No. of teeth	Pitch diameter mm	Outside diameter mm	Flanges diameter mm	Pilot bore diameter mm	Finished bore mm
z	d <sub>w</sub>	d <sub>a</sub>	d <sub>b</sub>	d <sub>v</sub>	d <sub>f max</sub>
22	56,02	54,42	60	12	25
24	61,16	59,52	66	12	28
26	66,21	64,61	70	12	30
28	71,30	69,70	75	15	30
30	76,39	74,79	82	15	32
32	81,49	81,49	87	15	35
34	86,58	84,98	91	15	42
36	91,67	90,07	97	15	42
38	96,77	95,17	102	15	45
40	101,86	100,26	106	15	45
44	112,05	110,45	120	15	45
48	122,23	120,63	128	15	45
56	142,60	141,00	150	15	50
64	162,97	161,37	168	15	50
72	183,35	181,75	192	15	55
80	203,72	202,12	-	15	60
90	229,18	227,58	-	15	60
112	285,21	283,61	-	18	60
144	366,69	365,09	-	20	60
168	427,81	426,21	-	20	60
192	488,92	487,32	-	20	60

Zahnteilung / Tooth pitch 14M Tab. 12

Zähnezahl	Wirk-Ø	Außen-Ø	Bordscheiben-Ø	Vorbohrungs-Ø	Fertigbohrungs-Ø
No. of teeth	Pitch diameter mm	Outside diameter mm	Flanges diameter mm	Pilot bore diameter mm	Finished bore mm
z	d <sub>w</sub>	d <sub>a</sub>	d <sub>b</sub>	d <sub>v</sub>	d <sub>f max</sub>
28	124,78	121,99	130	24	60
29	129,23	126,44	134	24	60
30	133,69	130,90	138	24	60
32	142,60	139,81	148	24	60
34	151,52	148,73	156	24	60
36	160,43	157,64	166	24	60
38	169,34	166,55	183	24	70
40	178,25	175,46	184	24	70
44	196,08	193,29	202	24	70
48	213,90	211,11	220	24	75
56	249,55	246,77	254	28	75
64	285,21	282,42	290	28	75
72	320,86	318,07	-	28	75
80	356,51	353,72	-	28	75
90	401,07	398,28	-	28	75
112	499,11	496,32	-	28	75
144	641,71	638,92	-	28	75
168	748,66	745,87	-	28	75
192	855,62	852,83	-	28	75
216	962,57	959,78	-	28	85

Standardbreiten / Standard widths 8M Tab. 11

Zahnriemenbreite b Timing belt width b mm	Zahnscheiben Verzahnungsbreite bei Scheiben Toothed Pulley Face width for flanged pulleys	
	mit 2 Bordscheiben with 2 flanges	ohne Bordscheiben without flanges
	12	16
21	25	29
36	40	44
62	68	72

Standardbreiten / Standard widths 14M Tab. 13

Zahnriemenbreite b Timing belt width b mm	Zahnscheiben Verzahnungsbreite bei Scheiben Toothed Pulley Face width for flanged pulleys	
	mit 2 Bordscheiben with 2 flanges	ohne Bordscheiben without flanges
	20	25
37	45	51
68	77	85
90	100	108
125	135	143



# Toleranzen Tolerances

**Außendurchmesser-Toleranz / Outside diameter tolerance**

Tab. 14

Außendurchmesser $d_a$ in mm	Outside diameter	Toleranz in mm	Tolerance
bis / up to	25	0,05	
	26 – 50	0,08	
	51 – 100	0,10	
	101 – 175	0,13	
	176 – 300	0,15	
	301 – 500	0,18	
über / above	125	0,20	

**Planlauf-Toleranz / Axial runout tolerance**

Tab. 15

Außendurchmesser $d_a$ in mm	Outside diameter	Toleranz in mm	Tolerance
bis / up to	100	0,1	
	101 – 250	0,001	je mm Außendurchmesser per mm outside diameter
über / above	250	0,25 + 0,0005	je mm Außendurchmesser per mm outside diameter

**Rundlauf-Toleranz / Radial runout tolerance**

Tab. 16

Außendurchmesser $d_a$ in mm	Outside diameter	Toleranz in mm	Tolerance
bis / up to	200	0,13	
über / above	200	0,13 + 0,0005	je mm Außendurchmesser per mm outside diameter

## Parallelität

Die Parallelität zwischen Bohrung und Zähnen darf eine Abweichung von  $1\mu\text{m}$  pro Millimeter Zahnscheibenbreite nicht übersteigen.

## Konizität

Die Konizität darf höchstens  $1\mu\text{m}$  je Millimeter der Kopfbreite betragen und dabei die zulässige Durchmesser-toleranz nicht überschreiten.

## Alignment of bore holes and teeth

Deviations in alignment between the bore and teeth may not exceed  $1\mu\text{m}$  per millimetre of toothed pulley width.

## Taper

The taper may amount to a maximum of  $1\mu\text{m}$  per millimeter over the width of the tooth and, at the same time, may not exceed the permissible diameter tolerance.

## Auswuchten Balancing

Bei allseitig bearbeiteten Zahnscheiben ist ein Auswuchten bis zu einer Umfangsgeschwindigkeit von 30 m/s in der Regel nicht erforderlich. Gussscheiben sind auch bei  $v < 30$  m/s auszuwuchten.

Allgemein gilt:

- ▶ Auswuchten in einer Ebene, Gütestufe Q 16 nach VDI 2060
  - bei  $v = 30$  m/s für  $d_w > 400$  mm oder
  - bei  $n = 1500$  min<sup>-1</sup> für  $d_w \leq 400$  mm
- ▶ Auswuchten zwei Ebenen nach Empfehlung Q 6,3
  - bei  $v > 30$  m/s oder
  - bei  $v > 20$  m/s bei einem Verhältnis von Wirkdurchmesser zu Zahnscheibenbreite  $< 4$ .

Das Auswuchten erfolgt an ungenutzten Zahnscheiben auf glattem Wuchtdorn. Weitere Einzelheiten enthalten ISO 254 und VDI 2060. Das Auswuchten wird nur auf besondere Anforderung durchgeführt.

With toothed pulleys machined on all sides, balancing is normally not necessary up to a circumferential speed of 30 m/s. Cast iron pulleys, however, must be balanced even at  $v < 30$  m/s.

In general, the following applies:

- ▶ Balancing in one plane, quality index Q 16 as per VDI guideline 2060
  - at  $v = 30$  m/s for  $d_w > 400$  mm or
  - at  $n = 1500$  rpm for  $d_w \leq 400$  mm.
- ▶ Balancing in two planes as per recommended practice Q 6.3
  - at  $v > 30$  m/s or
  - at  $v > 20$  m/s at a ratio of pitch diameter to toothed pulley width  $< 4$ .

Plain bored toothed pulleys are balanced on a smooth balancing mandrel. Further details are shown in ISO 254 and VDI guideline 2060. Pulleys are only balanced on special request.

# 3

## Berechnung von Zahnriemenantrieben Calculation of Timing Belt Drives

- ▶ Formelzeichen, Einheiten und Begriffe
- ▶ Berechnungsgang
- ▶ Berechnungsbeispiel
- ▶ ContiTech Power Transmission Designer
- ▶ Berechnungsunterlagen
- ▶ Leistungswerte
- ▶ Formelsammlung
- ▶ Glossary of symbols, units and terms
- ▶ Calculation data
- ▶ Calculation example
- ▶ ContiTech Power Transmission Designer
- ▶ Calculation documentation
- ▶ Power ratings
- ▶ Useful formulas

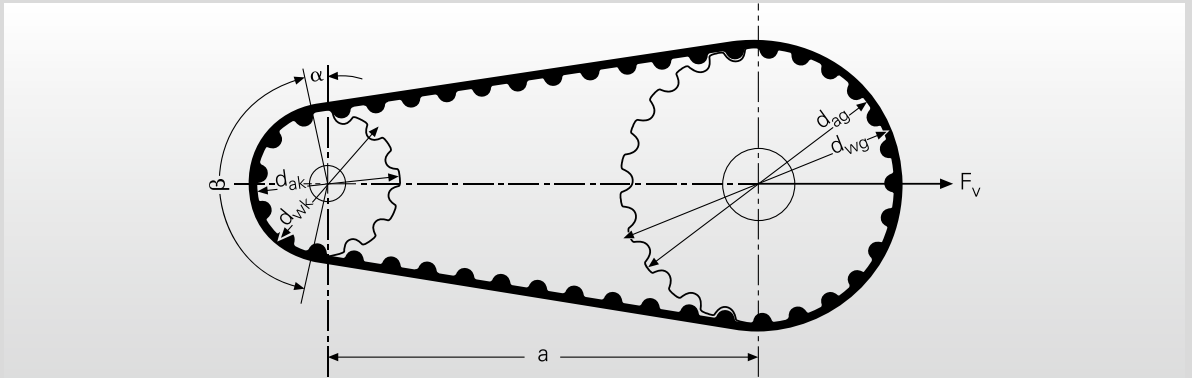


# Formelzeichen, Einheiten und Begriffe

## Glossary of symbols, units and terms

Das Berechnungsverfahren gilt für Antriebe mit CONTI® SYNCHROCHAIN Hochleistungszahnriemen. Die für die Antriebsauslegung erforderlichen Werte sind in den nachfolgenden Tabellen und Diagrammen angegeben.

CONTI® SYNCHROCHAIN Heavy-Duty Timing Belts are calculated in several stages. The following section contains all the formulas needed for this calculation.



Zeichen Symbol	Einheit dt. Unit dt.	Einheit en. Unit en.	Definition Definition	
a	mm	mm	Achsabstand	Centre distance
b	mm	mm	Zahnriemenbreite	Width of timing belt
C <sub>0</sub>			vorgegebener Gesamtbetriebsfaktor	Predefined total service factor
C <sub>0 err</sub>			errechneter Gesamtbetriebsfaktor	Calculated total service factor
C <sub>1</sub>			Zahneingriffsfaktor	Teeth in mesh factor
C <sub>2</sub>			Belastungsfaktor	Load factor
C <sub>3</sub>			Beschleunigungsfaktor	Acceleration factor
C <sub>4</sub>			Ermüdungsfaktor	Fatigue factor
C <sub>5</sub>			Längenfaktor	Length factor
C <sub>6</sub>			Breitenfaktor	Width factor
C <sub>6 err</sub>			errechneter Breitenfaktor	Calculated width factor
d <sub>a</sub>	mm	mm	Außendurchmesser der Zahnscheibe	Outside diameter of toothed pulley
d <sub>ag</sub>	mm	mm	Außendurchmesser der großen Zahnscheibe	Outside diameter of large toothed pulley
d <sub>ak</sub>	mm	mm	Außendurchmesser der kleinen Zahnscheibe	Outside diameter of small toothed pulley
d <sub>w</sub>	mm	mm	Wirkdurchmesser der Zahnscheibe	Pitch diameter of toothed pulley
d <sub>w1</sub>	mm	mm	Wirkdurchmesser der treibenden Zahnscheibe	Pitch diameter of driving toothed pulley
d <sub>w2</sub>	mm	mm	Wirkdurchmesser der getriebenen Zahnscheibe	Pitch diameter of driven toothed pulley
d <sub>wg</sub>	mm	mm	Wirkdurchmesser der großen Zahnscheibe	Pitch diameter of large toothed pulley
d <sub>wk</sub>	mm	mm	Wirkdurchmesser der kleinen Zahnscheibe	Pitch diameter of small toothed pulley
f	Hz	Hz	Eigenfrequenz	Natural frequency
F <sub>e</sub>	N	N	Prüfkraft	Test force
F <sub>stat</sub>	N	N	statische Trumkraft	Static span tension
F <sub>u</sub>	N	N	Umfangskraft	Effective pull
F <sub>v</sub>	N	N	Gesamtvorspannkraft	Axle load
i			Übersetzung	Transmission ratio
k <sub>1</sub>			Vorspannungs-Belastungsfaktor	Initial load factor
k <sub>2</sub>			Vorspannungsbetriebsfaktor	Initial service factor
L <sub>f</sub>	mm	mm	freie Trumlänge	Free span length
L <sub>w</sub>	mm	mm	Zahnriemenwirklänge	Pitch length of timing belt
m	kg/m	kg/m	Zahnriemengewicht pro m Länge	Belt weight per m length
m <sub>s</sub>	kg/m · mm	kg/m · mm	spez. Zahnriemengewicht pro m Länge u. mm Breite	Specific belt weight per m length and mm width
n <sub>1</sub>	min <sup>-1</sup>	rpm	Drehzahl der treibenden Zahnscheibe	Speed of driving toothed pulley
n <sub>2</sub>	min <sup>-1</sup>	rpm	Drehzahl der getriebenen Zahnscheibe	Speed of driven toothed pulley
n <sub>g</sub>	min <sup>-1</sup>	rpm	Drehzahl der großen Zahnscheibe	Speed of large toothed pulley
n <sub>k</sub>	min <sup>-1</sup>	rpm	Drehzahl der kleinen Zahnscheibe	Speed of small toothed pulley
P	kW	kW	zu übertragende Leistung	Power to be transmitted
P <sub>n</sub>	kW	kW	Leistungswert für Zahnriemen-Bezugsbreite	Power rating for effective width of belt
P <sub>R</sub>	kW	kW	Leistungswert für gewählte Zahnriemenbreite	Power rating for selected width of belt
t	mm	mm	Zahnteilung	Tooth pitch
t <sub>e</sub>	mm	mm	Eindrücktiefe	Belt deflection when testing tension
v	m/s	m/s	Riemengeschwindigkeit	Belt speed
z			Zähnezahl des Zahnriemens	No. of teeth of the timing belt
z <sub>1</sub>			Zähnezahl der treibenden Zahnscheibe	No. of teeth of the driving toothed pulley
z <sub>2</sub>			Zähnezahl der getriebenen Zahnscheibe	No. of teeth of the driven toothed pulley
z <sub>g</sub>			Zähnezahl der großen Zahnscheibe	No. of teeth of the large toothed pulley
z <sub>k</sub>			Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe	No. of teeth of the small toothed pulley
α	°(Grad)	°(degrees)	Trumneigungswinkel $\alpha = 90 - \frac{\beta}{2}$	Belt side inclination angle $\alpha = 90 - \frac{\beta}{2}$
β	°(Grad)	°(degrees)	Umschlingungswinkel an der kleinen Zahnscheibe	Arc of contact around the small toothed pulley

# Berechnungsgang Calculation data

Die Berechnung von Zahnriemenantrieben erfolgt in mehreren Schritten.

Synchronous belt drives are calculated in several stages.

## Erforderliche Antriebsdaten

Für die Berechnung von Zahnriemenantrieben sind folgende Angaben erforderlich:

- ▶ Leistung und Art der Antriebsmaschine
- ▶ Belastungsart der Arbeitsmaschine
- ▶ Betriebsbedingungen
- ▶ Drehzahl von Antriebs- und Arbeitsmaschine
- ▶ Übersetzung
- ▶ Zähnezahl oder Zahnscheibendurchmesser von Antriebs- und Arbeitsmaschine
- ▶ Achsabstandsbereich

## Drive data required

For calculation of synchronous belt drives the following data is required:

- ▶ power and type of prime mover
- ▶ type of loading for driven machine
- ▶ operating conditions
- ▶ speeds of prime mover and driven machine
- ▶ transmission ratio
- ▶ number of teeth or toothed pulley diameter of prime mover and driven machines
- ▶ centre distance range

## Berechnungsbeispiel

Leistungsverdoppelung eines bestehenden CTD-Antriebes bei unveränderter Breite

## Calculation example

Doubling the power of an existing CTD drive without increasing the width

### Antriebsmaschine

Elektromotor ..... P = 12 kW  
mit mittlerem Anlaufmoment .....  $n_1 = 1450 \text{ min}^{-1}$

### Prime mover

Electric motor ..... P = 12 kW  
with mean starting torque .....  $n_1 = 1450 \text{ rpm}$

### Arbeitsmaschine

Drehmaschine .....  $n_2 = 1000 \text{ min}^{-1} \pm 2 \%$

### Driven machine

Lathe .....  $n_2 = 1000 \text{ rpm} \pm 2 \%$

### Betriebsbedingungen

Durchmesser der großen Scheibe ..... 150 mm  
Achsabstand ..... 400 mm  
Tägliche Betriebsdauer 16 h, mittlere Belastung

### Operating conditions

Diameter of large pulley ..... 150 mm  
Centre distance ..... 400 mm  
Daily operating period is 16 hours, average load

# Berechnungsbeispiel Calculation example

<b>Belastungsfaktor</b> Drehmaschine (Tab. 25, Seite 32)	<b>Load factor</b> Lathe (Tab. 25, page 33)	$c_2 = 1,4$
<b>Beschleunigungsfaktor</b> $\frac{1}{i}$ (Tab. 18, Seite 28)	<b>Acceleration factor</b> (Tab. 18, page 28)	$c_3 = 0$
<b>Ermüdungsfaktor</b> (Tab. 19, Seite 29)	<b>Fatigue factor</b> (Tab. 19, page 29)	$c_4 = 0,2$
<b>Gesamtbetriebsfaktor</b> $c_0 = c_2 + c_3 + c_4$	<b>Total service factor</b>	$c_0 = 1,6$
<b>Auswahl der Zahnriementeilung</b> (Diagramm Seite 7)	<b>Selection of Timing belt pitch</b> (Diagram page 7)	gewählt/selected CONTI® SYNCHROCHAIN CTD, 8M
<b>Übersetzung</b> $i = \frac{n_1}{n_2}$	<b>Transmission ratio</b>	$i = 1,45$
<b>Zähnezahl und Wirkdurchmesser</b> $z_g$ (Tab. 8, Seite 14)	<b>No. of teeth and Pitch diameter of the Toothed pulley</b> (Tab. 8, page 14)	$z_g = 56$ $d_{wg} = 142,6028 \text{ mm}$ Bedingung/condition $d_{wg} = 145 \text{ mm}$ $z_k = 38,6206897$ gewählt/selected $z_k = 38$ $d_{wk} = 96,76621 \text{ mm}$
<b>Zahnriemenwirklänge</b> $L_w \approx 2 \cdot a + \frac{t}{2} \cdot (z_g + z_k) + \frac{\left[ \frac{t}{\pi} \cdot (z_g - z_k) \right]^2}{4 \cdot a}$	<b>Pitch length</b>	$L_w \approx 1177$
<b>Bestimmung der lieferbaren Zahnriemenwirklänge</b> (Tab. 1, Seite 8)	<b>Determination of the pitch length that can be supplied</b> (Tab. 1, page 8)	$L_w = 1200 \text{ mm}$
<b>Achsabstand</b> $a \approx \frac{1}{4} \cdot \left[ L_w - \frac{t}{2} \cdot (z_g + z_k) + \sqrt{\left[ L_w - \frac{t}{2} \cdot (z_g + z_k) \right]^2 - 2 \cdot \left[ \frac{t}{\pi} \cdot (z_g - z_k) \right]^2} \right]$	<b>Centre distance</b>	$a = 411,36 \text{ mm}$
<b>Umschlingungswinkel an der kleinen Zahnscheibe</b> $\beta = 2 \cdot \arccos \left[ \frac{t \cdot (z_g - z_k)}{2 \cdot \pi \cdot a} \right] \text{ °(Grad)}$	<b>Arc of Contact around the Small Toothed Pulley</b>	$\beta = 173,61^\circ$

## Berechnungsbeispiel Calculation Example

<b>Zahneingriffsfaktor</b> $z_e = z_k \cdot \frac{\beta}{360}$ (Tab. 17, Seite 28)	<b>Teeth in mesh factor</b> (Tab. 17, page 28)	$z_e = 18,33$ $c_1 = 1,0$
<b>Längenfaktor</b> (Tab. 20, Seite 29)	<b>Length factor</b> (Tab. 20, page 29)	$c_5 = 1,0$
<b>Zahnriemenbreite</b> Leistungswert für Zahnriemenbezugsbreite (Tab. 26, Seite 34)  Forderung $c_6$ Riemen $c_{6\text{err}}$ $c_{6\text{err}} = \frac{P \cdot c_0}{P_N \cdot c_1 \cdot c_5}$ (Tab. 27, Seite 34)	<b>Timing belt width</b> Power rating for effective width of timing belt (Tab. 26, page 34)  Requirement $c_6$ Belt $c_{6\text{err}}$ (Tab. 27, page 34)	$P_N = 9,16 \text{ kW}$   $c_6 = 2,1$
Leistungswert für gewählte Zahnriemenbreite $P_R = P_N \cdot c_6$	Power rating for selected width of timing belt	$P_R = 19,2 \text{ kW}$
Errechneter Betriebsfaktor für gewählte Zahnriemenbreite $c_{0\text{err}} = \frac{P_R \cdot c_1 \cdot c_5}{P}$	Calculated service factor for selected width of timing belt	$c_{0\text{err}} = 1,6$
<b>Zahnriemenvorspannung</b> Gesamtvorspannkraft $F_V = k_1 \cdot k_2 \cdot \frac{60 \cdot 10^6 \cdot P \cdot \sin \frac{\beta}{2}}{t \cdot z_k \cdot n_k}$	<b>Timing belt tension</b> Axle load	$k_1 = 1,0$ $k_2 = 1,15$ $F_V = 1875,48 \text{ N}$
Statische Trumkraft $F_{\text{stat}} = \frac{F_V}{2 \cdot \sin \frac{\beta}{2}}$	Static span tension	$F_{\text{stat}} = 939,20 \text{ N}$



<b>Vorspannungskontrolle mit Frequenzmessverfahren</b>	<b>Checking the initial tension using the frequency measuring method</b>	
spezifisches Zahnriemengewicht pro m Länge und mm Breite (Tab. 24, Seite 30)	frequency measuring method explanatory notes (Tab. 24, page 30)	$m_s = 4,22 \cdot 10^{-3} \text{ kg/m/mm}$
Zahnriemenbreite	width of timing belt	$b = 21 \text{ mm}$
Zahnriemengewicht pro m Länge $m = m_s \cdot b$	weight of timing belt per m length	$m = 0,089 \text{ kg/m}$
freie Trumlänge $L_f = a \cdot \sin \frac{\beta}{2}$	free span length	$L_f = 410,72 \text{ mm} \quad (0,4107 \text{ m})$
vorgegebene, statische Trumkraft Berechnung: siehe Vorspannungsberechnung	predefined static span tension calculation: see calculation of total axle load	$F_{\text{stat}}$
daraus abgeleitete SOLL-Frequenz $f = \sqrt{\frac{F_{\text{stat}}}{4 \cdot m \cdot L_f^2}}$	the desired frequency derived from above	$f = 125,06 \text{ Hz}$
<b>Ergebnis der Antriebsberechnung</b>	<b>Result of belt calculation</b>	
1 CONTI® SYNCHROCHAIN Hochleistungszahnriemen	1 CONTI® SYNCHROCHAIN Heavy-Duty Timing Belt	CTD 1000 - C8M - 21
1 CTD Zahnscheibe	1 toothed pulley	P 38 - 8M - 21
1 CTD Zahnscheibe	1 toothed pulley	P 56 - 8M - 21

# ContiTech Power Transmission Designer

Mit der Auslegungssoftware ContiTech Power Transmission Designer lassen sich Antriebe am PC interaktiv auslegen und bestimmen. Eine Gesamtübersicht der relevanten Antriebsdaten kann unmittelbar als Datenblatt ausgedruckt oder direkt per E-Mail versendet werden.

Using the ContiTech Power Transmission Designer for PC software, drives can be designed and defined interactively. A datasheet of the relevant facts can be printed out or forwarded directly by email.

## ContiTech Suite

Zwei Anwendungen vereint in einem Softwarepaket

ContiTech bietet Ihnen mit der ContiTech Suite ein Werkzeug, welches zwei Anwendungen vereint in einem Softwarepaket:

Der **Transmission Designer** ist das optimale Tool zur Auslegung von Zwei-Scheiben-Antrieben.

Bei Antrieben mit mehr als zwei Scheiben kommt die Anwendung **Drive Alive** zum Einsatz. Gewerbliche Kunden können das Softwarepaket hier kostenlos herunterladen.

### Hinweis zur Installation

Während des ersten Programmaufrufes wird ein Key generiert, der per E-Mail an die Power Transmission Group versandt wird. Sie erhalten von uns dann ebenfalls per E-Mail Ihren persönlichen Freischaltcode.

#### HINWEIS

Eine Freischaltung erfolgt nur für **gewerbliche Kunden** und nur bei vollständig ausgefüllten Benutzerinformationen.

#### DOWNLOAD

▾ [ContiTech Suite \(Windows\), 63 MB](#)

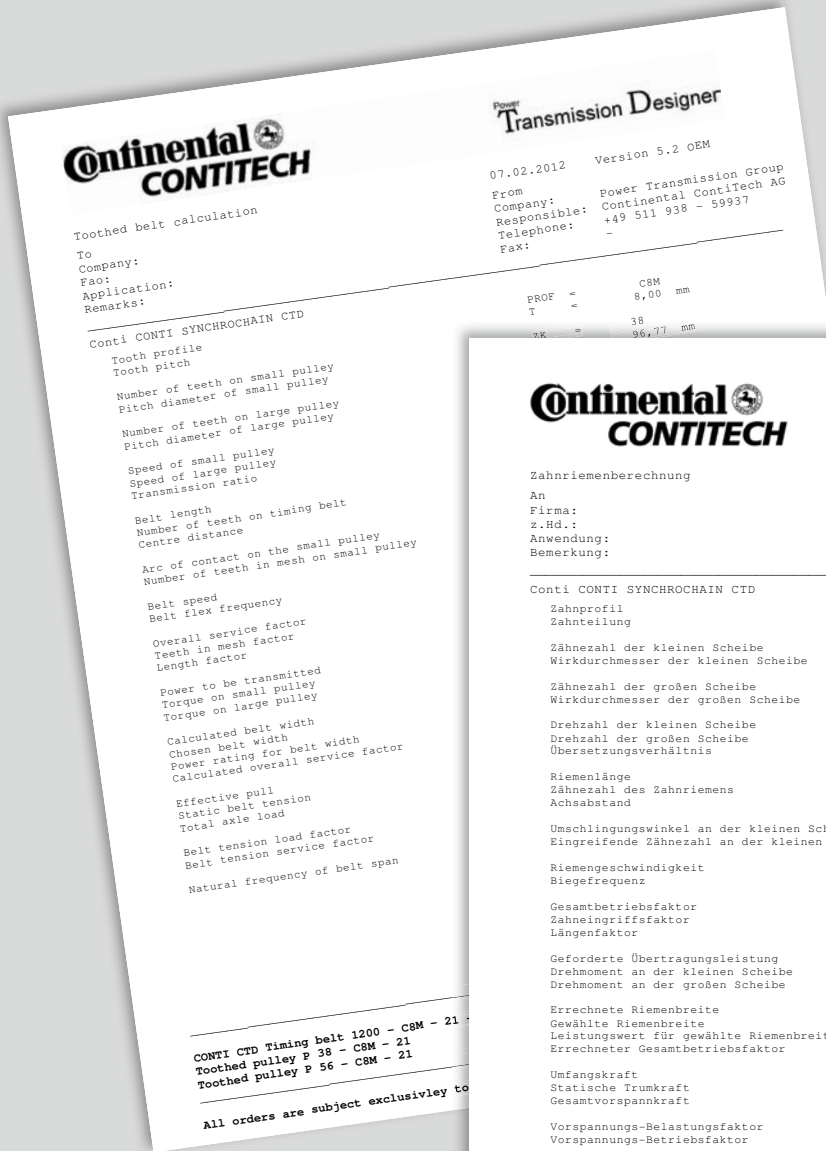


ContiTech Suite

# ContiTech Berechnungsservice

## ContiTech Drive Calculation Service

EDV-Ausdruck für Zahnriemenberechnung  
Computer printout for timing belt drive design



Continental CONTITECH		Power Transmission Designer	
Zahnriemenberechnung		07.02.2012	Version 5.2 OEM
An		Von	
Firma:		Firma:	Power Transmission Group
z.Hd.:		Zuständig:	Continental ContiTech AG
Anwendung:		Telefon:	+49 511 938 - 59937
Bemerkung:		Fax:	-
Conti CONTI SYNCHROCHAIN CTD			
Zahnprofil	PROF =	C8M	
Zahnteilung	T =	8,00 mm	
Zähnezahl der kleinen Scheibe	ZK =	38	
Wirkdurchmesser der kleinen Scheibe	DWK =	96,77 mm	
Zähnezahl der großen Scheibe	ZG =	56	
Wirkdurchmesser der großen Scheibe	DWG =	142,60 mm	
Drehzahl der kleinen Scheibe	NK =	1450,00 1/min	
Drehzahl der großen Scheibe	NG =	983,93 1/min	
Übersetzungsverhältnis	I =	1,47	
Riemenlänge	LW =	1200,00 mm	
Zähnezahl des Zahnriemens	Z =	150,00	
Achsabstand	AER =	411,36 mm	
Umschlingungswinkel an der kleinen Scheibe	BETA =	173,61 °	
Eingreifende Zähnezahl an der kleinen Scheibe	ZE =	18,33	
Riemengeschwindigkeit	V =	7,35 m/s	
Biegefrequenz	BF =	12,24 Hz	
Gesamtbetriebsfaktor	CO =	1,60	
Zahneingriffsfaktor	CI =	1,00	
Längenfaktor	CS =	1,01	
Geforderte Übertragungsleistung	P =	12,00 kW	
Drehmoment an der kleinen Scheibe	MDK =	79,03 Nm	
Drehmoment an der großen Scheibe	MDG =	116,46 Nm	
Errechnete Riemenbreite	BERR =	20,66 mm	
Gewählte Riemenbreite	B =	21,00 mm	
Leistungswert für gewählte Riemenbreite	PR =	19,51 kW	
Errechneter Gesamtbetriebsfaktor	COER =	1,63	
Umfangskraft	FU =	1633,39 N	
Statische Trumkraft	FSTAT =	940,14 N	
Gesamtvorspannkraft	FV =	1877,36 N	
Vorspannungs-Belastungsfaktor	k1 =	1,00	
Vorspannungs-Betriebsfaktor	k2 =	1,15	
Eigenfrequenz des freien Trums	EIF =	125 Hz	
<p>Conti CONTI SYNCHROCHAIN CTD            CONTI CTD Timing belt 1200 - C8M - 21            Toothed pulley P 38 - C8M - 21            Toothed pulley P 56 - C8M - 21</p>			
<p>All orders are subject exclusively to our general terms and conditions.</p>			

# Berechnungsunterlagen Calculation Documentation

Die Berechnungsunterlagen enthalten alle zur Berechnung von CONTI® SYNCHROCHAIN Zahnriemenantrieben notwendigen Angaben, Formeln und Tabellen. Auf Tabellen, deren Werte mit Hilfe der angegebenen Formeln leicht selbst errechnet werden können, wurde verzichtet.

## Gesamtbetriebsfaktor $c_0$

Der Gesamtbetriebsfaktor  $c_0$  berücksichtigt Sicherheitsfaktoren für besondere Betriebsbedingungen durch Belastung, Beschleunigung und Ermüdung. Er errechnet sich aus den entsprechenden Faktoren:

$$c_0 = c_2 + c_3 + c_4$$

## Zahneingriffsfaktor $c_1$

Der Zahneingriffsfaktor  $c_1$  berücksichtigt die Anzahl der in den Zahnriemen eingreifenden Zähne  $z_e$  der kleinen Zahnscheibe  $z_k$ :

$$z_e = z_k \cdot \frac{\beta}{360} \quad \beta = 2 \cdot \arccos \left[ \frac{t \cdot (z_g - z_k)}{2 \cdot \pi \cdot a} \right] \text{°(Grad)}$$

Die Zahneingriffsfaktoren sind in nachstehender Tabelle aufgeführt.

The calculation documentation contains all data, formulas and tables needed for the calculation of drives operating with CONTI® SYNCHROCHAIN Heavy-Duty Timing Belts. We have not included any tables whose values can easily be calculated by using the formulas we have quoted.

## Total service factor $c_0$

The total service factor  $c_0$  takes account of safety factors for special operating conditions in respect of loading, acceleration and fatigue. It is calculated from the corresponding factors:

$$c_0 = c_2 + c_3 + c_4$$

## Teeth in mesh factor $c_1$

The teeth in mesh factor  $c_1$  takes account of the number of teeth  $z_e$  of the small toothed pulley  $z_k$  that mesh in the belt:

$$z_e = z_k \cdot \frac{\beta}{360} \quad \beta = 2 \cdot \arccos \left[ \frac{t \cdot (z_g - z_k)}{2 \cdot \pi \cdot a} \right] \text{°(degree)}$$

The teeth in mesh factors are given in the following table.

Zahneingriffsfaktor / Teeth in mesh factor  $z_e$

Tab. 17

Eingreifende Zähnezahl $z_e$	Meshing number of teeth	Zahneingriffsfaktor $c_1$	Teeth in mesh factor
3		0,4	
4		0,6	
5		0,8	
6		1,0	

## Beschleunigungsfaktor $c_3$

Der Beschleunigungsfaktor  $c_3$  ist einzusetzen, wenn die Übersetzung ins Schnelle  $> 1,24$  ist.

## Acceleration factor $c_3$

The acceleration factor  $c_3$  is to be applied when the step-up transmission ratio is  $> 1,24$ .

Beschleunigungsfaktor / Acceleration factor  $c_3$

Tab. 18

Übersetzung $1/i$	Transmission ratio	Beschleunigungsfaktor $c_3$	Acceleration factor
1,00 – 1,24		–	
1,25 – 1,74		0,1	
1,75 – 2,49		0,2	
2,50 – 3,49		0,3	
3,50		0,4	

#### Ermüdungsfaktor $c_4$

Der Ermüdungsfaktor  $c_4$  berücksichtigt die tägliche Betriebsdauer und besondere Betriebsbedingungen.

#### Fatigue factor $c_4$

The fatigue factor  $c_4$  takes account of the daily operating period and particular operating conditions.

Ermüdungsfaktor / Fatigue factor  $c_4$

Tab. 19

Betriebsdauer und -art Type and period of operation	Ermüdungsfaktor Fatigue factor $c_4$
Tägliche Betriebsdauer 10 – 16 Stunden Daily operating period 10 – 16 hours	+ 0,2
Tägliche Betriebsdauer über 16 Stunden Daily operating period exceeding 16 hours	+ 0,4
Zusätzliche Riemenumlenkung, z. B. durch Spannrollen Additional belt deflection e. g. by belt pulleys	+ 0,2
Intermittierender Betrieb Intermittent operation	- 0,2

#### Längenfaktor $c_5$

Der Längenfaktor  $c_5$  berücksichtigt die Biegewechsel in Abhängigkeit von der Zahnriemenwirklänge  $L_w$ .

#### Length factor $c_5$

The length factor  $c_5$  takes account of the belt flexing frequency as function of the timing belt pitch length  $L_p$ .

Längenfaktor / Length factor  $c_5$

Tab. 20

Zahnriemen Synchronous drive belts		8M					
Wirklänge $L_w$ mm $c_5$	Pitch length $L_p$ mm	< 640	640 – 959	960 – 1279	1280 – 1799	> 1799	
		0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	
Zahnriemen Synchronous drive belts		14M					
Wirklänge $L_w$ mm $c_5$	Pitch length $L_p$ mm	< 1400	1400 – 1777	1778 – 2099	2100 – 2589	2590 – 3499	> 3499
		0,8	0,9	0,95	1,0	1,05	1,1

#### Breitenfaktor $c_6$

Die  $c_6$ -Faktoren sind zusammen mit den Leistungswerten  $P_N$  für die verschiedenen Zahnprofile auf den Seiten 34 bis 35 aufgeführt.

#### Width factor $c_6$

The  $c_6$  factors are listed on pages 34 to 35, as are the power ratings  $P_N$  for the different toothed profiles.

# Berechnungsunterlagen Calculation Documentation

## Vorspannungsbelastungsfaktor $k_1$

Der Vorspannungsbelastungsfaktor  $k_1$  berücksichtigt unterschiedliche Betriebsbedingungen.

## Initial load factor $k_1$

The initial load factor  $k_1$  takes account of different operating conditions.

Vorspannungsbelastungsfaktor / Initial load factor  $k_1$

Tab. 21

Leichte Antriebe, konstante Belastung	Light-duty drives, constant load	0,85
Mittlere Belastung	Average load	1
Häufige Lastwechsel	Frequent load change	1,25
Hohe Stoßbelastung	Impact load	1,4

## Vorspannungsbetriebsfaktor $k_2$

Der Vorspannungsbetriebsfaktor  $k_2$  berücksichtigt den aufgrund der gewählten Riemenbreite errechneten Betriebsfaktor.

## Initial service factor $k_2$

The initial service factor  $k_2$  take account of the service factor calculated on the basis of the selected belt width.

Vorspannungsbetriebsfaktor / Initial service factor  $k_2$

Tab. 22

Errechneter Betriebsfaktor	Calculated service factor	Vorspannungsbetriebsfaktor	Initial service factor
$C_{0\text{err}}$		$k_2$	
1,49		1,12	
1,50 – 1,74		1,13 – 1,16	
1,75 – 2,00		1,17 – 1,20	
> 2,00		1,20 – 1,60	

## Zulässige Umfangskraft $F_{U\text{zul}}$

Die zulässige Umfangskraft  $F_{U\text{zul}}$  ist in Tabelle 23 aufgeführt.

## Permissible effective pull $F_{U\text{zul}}$

The permissible effective pull  $F_{U\text{zul}}$  is shown in Table 23.

Zulässige Umfangskraft / Permissible effective pull  $F_{U\text{zul}}$  in N

Tab. 23

Teilung Pitch 8M			Teilung Pitch 14M		
Breite Width mm		$F_{U\text{zul}}$ N	Breite Width mm		$F_{U\text{zul}}$ N
12		1918	37		11902
21		3370	68		21762
36		5725	90		28965
62		9853	125		40231

### Frequenzmessverfahren

Bei diesem Verfahren wird die Vorspannung durch Messen der Eigenfrequenz des in Schwingung versetzten Zahnriementrums ermittelt.

$$F_{stat} = 4 \cdot 10^6 \cdot m \cdot L_f^2 \cdot f^2 \quad [N]$$

- m Zahnriemengewicht in kg/m
- Lf freie Trumlänge in mm
- f Eigenfrequenz in Hz

### Frequency measuring method

In this method, the initial tension is obtained by measuring the natural frequency of the belt span when set vibrating.

$$F_{stat} = 4 \cdot 10^6 \cdot m \cdot L_f^2 \cdot f^2 \quad [N]$$

- m Timing belt weight in kg/m
- Lf Free span length in mm
- f Natural frequency in Hz

### Spezifische Zahnriemengewichte / Specific belt weights $m_s$

Tab. 24

Zahnriemenprofil / Timing belt profile	Gewicht pro mm Breite in kg/m / kg/m per mm belt width
8M	$4,22 \cdot 10^{-3}$
14M	$7,73 \cdot 10^{-3}$

### Vorspannungskontrolle

In der Praxis erfolgt die Vorspannungskontrolle durch einen einfachen Vergleich von vorgegebener SOLL- zur vorhandenen IST-Frequenz.

Die SOLL-Frequenz errechnet sich aus der vorgegebenen Vorspannkraft:

$$f = \sqrt{\frac{1 \cdot 10^6 \cdot F_{stat}}{4 \cdot m \cdot L_f^2}} \quad [Hz]$$

Wenn die gemessene IST-Frequenz höher als der errechnete SOLL-Wert ist, muss die Zahnriemenvorspannung verringert werden, im umgekehrten Fall ist die Vorspannung zu erhöhen.

### Initial tension

In practice the initial tension is checked by making a simple comparison between the predefined desired frequency and the actual as-measured frequency.

The desired frequency is calculated from the predefined initial tension:

If the actual as-measured frequency is higher than the calculated desired frequency, the initial tension of the timing belt must be reduced. In the reverse case, its initial tension must be increased.

# Berechnungsunterlagen

## Belastungsfaktor $c_2$

Der Belastungsfaktor  $c_2$  berücksichtigt die Art der Antriebs- und Arbeitsmaschine. Besondere Betriebs-

bedingungen sind in diesen Werten noch nicht berücksichtigt. Die angegebenen Faktoren sind Richtwerte.

Belastungsfaktor $c_2$		Tab. 25		
		Antriebsmaschinen / Elektromotoren mit		
		niedrigem Anlaufmoment (bis 1,5 x Nennmoment)	mittlerem Anlaufmoment (1,5 bis 2,5 x Nennmoment)	hohem Anlaufmoment (1,5 bis 2,5 x Nennmoment)
Arbeitsmaschinen		Wasser- und Dampfturbinen		Hydraulikmotoren
		Verbrennungsmotoren mit 8 und mehr Zylindern	Verbrennungsmotoren mit 4 bis 6 Zylindern	Verbrennungsmotoren bis 4 Zylinder
Büromaschinen	Scanner, Drucker, Fotokopiergeräte	1,1	1,2	1,3
Präzisionsgeräte	Feinwerk- und Messgeräte	1,0	1,1	1,2
Haushaltsmaschinen	Zentrifugen	1,0	1,1	1,2
	Küchenmaschinen, Alleschneider	1,1	1,2	1,3
Nähmaschinen	Haushaltsnähmaschinen	1,1	1,2	1,3
	Industrienähmaschinen	1,2	1,3	1,4
Wäschereimaschinen	Trockner	1,2	1,4	1,6
	Waschmaschinen	1,4	1,6	1,8
Förderanlagen	Bandförderer für leichtes Gut	1,1	1,2	1,3
	Band- und Rollenförderer für mittelschwere Belastungen	1,2	1,4	1,6
	Förderanlagen für schweres Gut, Elevatoren, Schraubenförderer, Becherwerke	1,4	1,6	1,8
Rührwerke	Mischmaschinen, flüssige Medien	1,2	1,4	1,6
	Mischmaschinen, halbflüssige Medien	1,3	1,5	1,7
Bäckereimaschinen	Bäckerei- und Teigmaschinen	1,4	1,6	1,8
Werkzeugmaschinen	Drehmaschinen	1,2	1,4	1,6
	Bohr-, Schleif-, Fräs-, Hobelmaschinen	1,3	1,5	1,7
Holzbearbeitungsmaschinen	Drechselbänke und Bandsägen	1,2	1,3	1,5
	Hobelmaschinen und Kreissägen	1,2	1,4	1,6
Sägewerkmaschinen		1,4	1,6	1,8
Ziegeleimaschinen	Mischmaschinen	1,4	1,6	1,8
	Lehmmühlen	1,6	1,8	2,0
Textilmaschinen	Spul- und Zettelmaschinen	1,2	1,4	1,6
	Spinn- und Zwirnmaschinen, Webmaschinen	1,3	1,5	1,7
Papierherstellungsmaschinen	Rührwerke, Kalander, Trockenmaschinen	1,2	1,4	1,6
	Pumpen, Holzschleifer	1,4	1,6	1,8
Druckereimaschinen	Schneid- und Falzmaschinen	1,2	1,4	1,6
	Rotationsdruckmaschinen	1,3	1,5	1,7
Siebmaschinen	Trommelsiebe	1,2	1,4	1,6
	Vibrationssiebe	1,3	1,5	1,7
Ventilatoren, Gebläse	Exhaustoren, Radialgebläse	1,4	1,6	1,8
	Grubenlüfter, Axialgebläse	1,6	1,8	2,0
Kompressoren	Schraubenkompressoren	1,4	1,5	1,6
	Kolbenkompressoren	1,6	1,8	2,0
Pumpen	Kreisel- und Zahnradpumpen	1,2	1,4	1,6
	Kolbenpumpen	1,7	1,9	2,1
Generatoren	Generatoren und Erregermaschinen	1,4	1,6	1,8
Aufzüge	Aufzüge und Hebezeuge	1,4	1,6	1,8
Zentrifugen		1,5	1,7	1,9
Kautschukindustrie	Gummivverarbeitungsmaschinen	1,5	1,7	1,9
Mühlen	Hammermühlen	1,5	1,7	1,9
	Kugel-, Walzen- und Kieselmühlen	1,7	1,9	2,1



# Calculation Documentation

## Load factor $c_2$

The load factor  $c_2$  takes account of the type of prime mover and of the driven machine. Particular operating

conditions are not considered in these values. The cited factors are reference values for guidance purposes.

Load factor  $c_2$

Tab. 25

Driven machines		Prime movers / Electric motors with		
		a <b>low</b> starting torque (up to 1.5 times the rated torque)	a <b>medium</b> starting torque (1.5 to 2.5 times the rated torque)	<b>high</b> starting and braking torque (more than 2.5 times the rated torque)
		<b>Water and steam turbines</b>		<b>Hydraulic motors</b>
		Int. combustion engine with 8 or more cylinders	Int. combustion engine with 4 or 6 cylinders	Int. combustion engine with 4 or fewer cylinders
Office equipment	Scanners, printers, photocopiers	1,1	1,2	1,3
Precision equipment	Sensitive measuring instruments	1,0	1,1	1,2
Haushaltsmaschinen	Centrifuges	1,0	1,1	1,2
	Kitchen appliances, universal cutters	1,1	1,2	1,3
Sewing machines	Domestic sewing machines	1,1	1,2	1,3
	Industrial sewing machines	1,2	1,3	1,4
Laundry machines	Tumble driers	1,2	1,4	1,6
	Washing machines	1,4	1,6	1,8
Conveyor systems	Belt conveyors for lightweight goods	1,1	1,2	1,3
	Belt and roller conveyors for moderately heavy loads	1,2	1,4	1,6
	Belt conveyors for heavy goods, elevators, feed screws, bucked elevators	1,4	1,6	1,8
Mechanical stirrers	Mixers, liquid substances	1,2	1,4	1,6
	Mixers, semi-liquid substances	1,3	1,5	1,7
Bakery machines	Bakery dough mixers	1,4	1,6	1,8
Machine tools	Lathes	1,2	1,4	1,6
	Drilling, grinding, milling and planing machines	1,3	1,5	1,7
Wood working machines	Wood turning lathes and band saws	1,2	1,3	1,5
	Planing machines and circular saws	1,2	1,4	1,6
Sawing-mill machines		1,4	1,6	1,8
Brickworks machinery	Mixing machines	1,4	1,6	1,8
	Loam mills	1,6	1,8	2,0
Textile machinery	Bobbin winding and warping machines	1,2	1,4	1,6
	spinning and twisting machines, weaving machines	1,3	1,5	1,7
Paper industry	Agitators, calenders, driers	1,2	1,4	1,6
	Pumps, Holzschleifer	1,4	1,6	1,8
Printing machines	Slitting and folding machines	1,2	1,4	1,6
	Rotary presses	1,3	1,5	1,7
Screen machines	Drum screens	1,2	1,4	1,6
	Vibration screens	1,3	1,5	1,7
Fans, blowers	Exhausters, radial blowers	1,4	1,6	1,8
	Pit ventilators, axial blowers	1,6	1,8	2,0
Compressors	Helical compressors	1,4	1,5	1,6
	Piston compressors	1,6	1,8	2,0
Pumps	Centrifugal and gear pumps	1,2	1,4	1,6
	Reciprocating pumps	1,7	1,9	2,1
Generators	Generators and existers	1,4	1,6	1,8
Elevators	Elevators and hoists	1,4	1,6	1,8
Centrifuges		1,5	1,7	1,9
Rubber industry	Rubber processing machines	1,5	1,7	1,9
Mills	Hammer mills	1,5	1,7	1,9
	Ball, roller and gravel mills	1,7	1,9	2,1

# Leistungswerte Power Ratings

## CTD C8M

Die Leistungswerte  $P_N$  für CONTI® SYNCHROCHAIN Hochleistungszahnriemen mit CTD-Profil sind in den nachfolgenden Tabellen aufgeführt.

Die übertragbare Leistung ist abhängig von der Drehzahl und dem Durchmesser bzw. der Zähnezah der kleinen Scheibe.

The power ratings  $P_N$  for CONTI® SYNCHROCHAIN Heavy-Duty Timing belts with CTD profiles are shown in the following Tables.

The transmittable power depends on the rotational speed and the diameter or the number of teeth of the small pulley.

Zahnprofil / Toothed profile CTD C8M 10 mm – Leistungswert / Power Rating  $P_N$  in kW

Tab. 26

Drehzahl der kleinen Scheibe Speed of small pulley $n_k$ (min <sup>-1</sup> ) rpm	Zähnezah der kleinen Zahnscheibe $z_k$ Number of teeth of the small toothed pulley $z_k$															
	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72
	Wirk-Ø $d_w$ in mm Pitch diameter of toothed pulley $d_w$ (mm)															
	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,77	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35
10	0,05	0,06	0,06	0,07	0,08	0,08	0,09	0,10	0,10	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	0,20	0,23
20	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,21	0,23	0,26	0,29	0,32	0,37	0,43
40	0,18	0,20	0,22	0,25	0,27	0,29	0,31	0,34	0,36	0,39	0,43	0,49	0,54	0,59	0,70	0,81
100	0,41	0,46	0,51	0,56	0,61	0,67	0,72	0,77	0,83	0,88	1,00	1,11	1,23	1,35	1,60	1,86
200	0,77	0,86	0,96	1,05	1,15	1,24	1,34	1,44	1,55	1,65	1,86	2,08	2,30	2,53	2,99	3,48
300	1,12	1,25	1,38	1,52	1,65	1,80	1,94	2,08	2,23	2,38	2,69	3,00	3,32	3,65	4,32	5,02
400	1,45	1,62	1,79	1,97	2,15	2,33	2,51	2,70	2,89	3,09	3,49	3,89	4,31	4,73	5,60	6,50
500	1,77	1,98	2,19	2,41	2,63	2,85	3,08	3,31	3,54	3,78	4,26	4,76	5,27	5,79	6,86	7,96
600	2,09	2,33	2,58	2,84	3,10	3,36	3,63	3,90	4,18	4,46	5,03	5,61	6,21	6,83	8,08	9,38
700	2,40	2,68	2,97	3,26	3,56	3,86	4,17	4,48	4,80	5,12	5,78	6,45	7,14	7,85	9,29	10,79
800	2,71	3,03	3,35	3,68	4,01	4,36	4,70	5,06	5,42	5,78	6,52	7,28	8,06	8,85	10,48	12,17
1000	3,32	3,70	4,10	4,50	4,91	5,33	5,76	6,19	6,63	7,07	7,98	8,91	9,86	10,83	12,83	14,89
1200	3,91	4,37	4,83	5,31	5,79	6,29	6,79	7,30	7,81	8,34	9,41	10,51	11,63	12,77	15,13	17,56
1450	4,64	5,18	5,73	6,30	6,87	7,46	8,05	8,66	9,27	9,89	11,16	12,47	13,80	15,15	17,95	20,83
1600	5,07	5,66	6,27	6,88	7,51	8,15	8,80	9,46	10,13	10,82	12,20	13,63	15,08	16,56	19,62	22,77
1800	5,64	6,30	6,97	7,66	8,36	9,07	9,79	10,53	11,27	12,03	13,57	15,16	16,77	18,42	21,82	25,33
2000	6,20	6,93	7,67	8,42	9,19	9,97	10,77	11,58	12,40	13,23	14,93	16,67	18,45	20,27	24,00	27,86
2400	7,32	8,17	9,04	9,93	10,84	11,76	12,70	13,65	14,62	15,60	17,61	19,66	21,75	23,90	28,30	32,86
3000	8,95	9,99	11,06	12,15	13,26	14,39	15,54	16,70	17,89	19,09	21,54	24,05	26,62	29,24	34,63	40,20
3500	10,29	11,49	12,71	13,97	15,24	16,54	17,86	19,20	20,56	21,94	24,76	27,65	30,60	33,61	39,80	
4000	11,61	12,96	14,35	15,76	17,20	18,66	20,15	21,67	23,20	24,76	27,94	31,19	34,52	37,92		
4500	12,91	14,42	15,96	17,53	19,13	20,76	22,42	24,10	25,81	27,54	31,07	34,70	38,40			
5000	14,20	15,86	17,55	19,28	21,04	22,83	24,66	26,51	28,39	30,29	34,18	38,16				
5500	15,48	17,29	19,13	21,01	22,93	24,89	26,87	28,89	30,94	33,02	37,26	41,60				

Breitenfaktor / Width factor  $c_6$

Tab. 27

Zahnriemenbreite Belt width		12	21	36	62
Breitenfaktor $c_6$ Width factor $c_6$		1,2	2,1	3,6	6,2

Hinweis: Die Breitenfaktoren werden ermittelt, indem die gewünschte Riemenbreite durch die Referenzbreite geteilt wird (10 mm).

Drehzahl und Zähnezah der Scheibe müssen konstant bleiben!

Note: The width factors are calculated by dividing the required width by the reference width (10 mm).

The speed and number of teeth of the disc must remain constant.

# Leistungswerte Power Ratings

## CTD C14M

Die Leistungswerte gelten jeweils für eine Standardbreite. Die Zahnriemenleistung für andere Breiten wird durch Multiplikation mit dem Breitenfaktor  $c_6$  (Tabellen 27 und 29) berechnet. Der Einfluss der Biegehäufigkeit wird durch Multiplikation mit dem Längenfaktor  $c_5$  (Tabelle 20, Seite 29) berücksichtigt.

The power ratings are valid for a standard width. The belt power for other widths can be calculated by multiplying with the width factor  $c_6$  (Tables 27 and 29). Account is taken of the influence of the flexing frequency by multiplying with the length factor  $c_5$  (Table 20, page 29).

Zahnprofil / Toothed profile CTD C14M 10 mm – Leistungswert / Power Rating  $P_N$  in kW

Tab. 28

Drehzahl der kleinen Scheibe Speed of small pulley $n_k$ (min <sup>-1</sup> ) rpm	Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k$ Number of teeth of the small toothed pulley $z_k$														
	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72
	Wirk-Ø $d_w$ in mm Pitch diameter of toothed pulley $d_w$ (mm)														
	124,78	133,69	142,6	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86
10	0,31	0,33	0,36	0,38	0,41	0,43	0,46	0,48	0,51	0,53	0,56	0,61	0,66	0,76	0,87
20	0,55	0,60	0,64	0,68	0,73	0,77	0,82	0,86	0,91	0,95	1,00	1,09	1,18	1,37	1,55
40	0,99	1,07	1,14	1,22	1,30	1,38	1,46	1,54	1,62	1,70	1,78	1,94	2,11	2,44	2,77
100	2,13	2,30	2,46	2,63	2,80	2,97	3,14	3,31	3,49	3,66	3,84	4,19	4,54	5,25	5,97
200	3,80	4,10	4,40	4,70	5,00	5,31	5,61	5,92	6,23	6,54	6,85	7,48	8,11	9,38	10,67
300	5,34	5,76	6,18	6,60	7,03	7,45	7,88	8,32	8,75	9,18	9,62	10,50	11,39	13,17	14,98
400	6,79	7,33	7,86	8,40	8,94	9,48	10,03	10,58	11,13	11,69	12,24	13,36	14,49	16,76	19,06
500	8,19	8,83	9,48	10,12	10,78	11,43	12,09	12,75	13,42	14,09	14,76	16,10	17,46	20,20	22,98
600	9,54	10,29	11,04	11,79	12,55	13,32	14,08	14,86	15,63	16,41	17,19	18,76	20,34	23,54	26,77
700	<b>10,85</b>	<b>11,70</b>	<b>12,56</b>	<b>13,42</b>	<b>14,28</b>	<b>15,15</b>	<b>16,02</b>	<b>16,90</b>	<b>17,78</b>	<b>18,67</b>	<b>19,56</b>	<b>21,34</b>	<b>23,14</b>	<b>26,78</b>	<b>30,45</b>
800	12,14	13,09	14,04	15,00	15,97	16,94	17,92	18,90	19,89	20,88	21,87	23,87	25,88	29,94	34,06
1000	14,63	15,77	16,93	18,09	19,25	20,42	21,60	22,78	23,97	25,16	26,36	28,77	31,20	36,10	41,05
1200	17,04	18,38	19,72	21,07	22,43	23,79	25,16	26,54	27,92	29,31	30,71	33,51	36,34	42,05	47,82
<b>1460</b>	<b>20,08</b>	<b>21,65</b>	<b>23,24</b>	<b>24,83</b>	<b>26,43</b>	<b>28,04</b>	<b>29,65</b>	<b>31,27</b>	<b>32,91</b>	<b>34,54</b>	<b>36,19</b>	<b>39,49</b>	<b>42,82</b>	<b>49,55</b>	<b>56,35</b>
1600	21,68	23,38	25,09	26,81	28,53	30,27	32,01	33,77	35,53	37,29	39,07	42,64	46,24	53,50	60,84
1800	23,93	25,80	27,69	29,58	31,49	33,41	35,33	37,27	39,21	41,16	43,12	47,06	51,03	59,04	67,15
2000	26,14	28,18	30,24	32,31	34,39	36,49	38,59	40,70	42,82	44,96	47,09	51,40	55,73	64,49	73,34
2400	30,45	32,83	35,23	37,64	40,07	42,50	44,95	47,41	49,89	52,37	54,86	59,87	64,92	75,12	
3000	36,70	39,57	42,46	45,37	48,29	51,23	54,19	57,15	60,13	63,12	66,13	72,17	78,26		
3500	41,75	45,02	48,31	51,62	54,95	58,29	61,65	65,02	68,41	71,82	75,24				
4000	46,69	50,35	54,03	57,73	61,45	65,18	68,94	72,72	76,51	80,31					

Breitenfaktor / Width factor  $c_6$

Tab. 29

Zahnriemenbreite Belt width		20	37	68	90	125
Breitenfaktor $c_6$ Width factor $c_6$		2	3,7	6,8	9	12,5

Hinweis: Die Breitenfaktoren werden ermittelt, indem man den die gewünschte Riemenbreite durch die Referenzbreite teilt (10 mm).

Drehzahl und Zähnezahl der Scheibe müssen konstant bleiben!

Note: The width factors are calculated by dividing the required width by the reference width (10 mm).

The speed and number of teeth of the disc must remain constant.

# Formelsammlung Useful Formulas

Die folgende Aufstellung enthält häufig verwendete Formeln, die im Abschnitt „Berechnungsgang“ nicht aufgeführt sind.

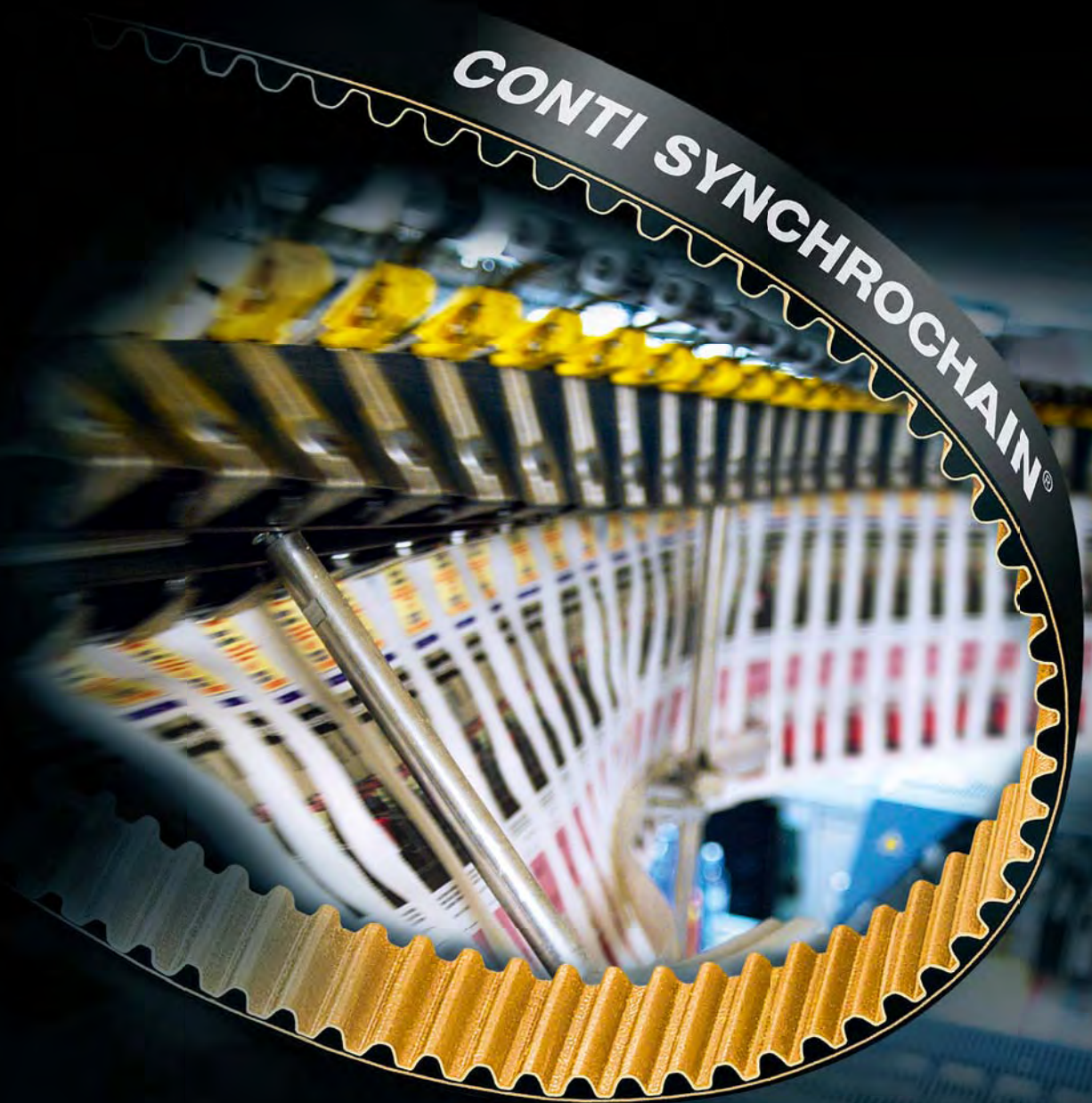
The following list contains formulas that are in common use, but that are not listed in the “Design Data” section.

<b>Drehmoment M</b> P in kW n in min <sup>-1</sup>  F <sub>u</sub> in N d <sub>w</sub> in mm	<b>Torque M</b> P in kW n in rpm  F <sub>u</sub> in N d <sub>w</sub> in mm	$M = \frac{9,55 \cdot 10^3 \cdot P}{n} \text{ Nm}$ $M = \frac{F_u \cdot d_w}{2 \cdot 10^3} \text{ Nm}$
<b>Drehzahl n</b> v in m/s	<b>RPM n</b> v in m/s	$n = \frac{60 \cdot 10^3 \cdot v}{\pi \cdot d_w} \text{ min}^{-1}$
<b>Kräfte</b> <b>Beschleunigungskraft F<sub>a</sub></b> m in kg a <sub>b</sub> in m/s <sup>2</sup>  <b>Bremskraft F<sub>b</sub></b> m in kg a <sub>v</sub> in m/s <sup>2</sup>  <b>Fliehkraft F</b> m in kg v in m/s <sup>2</sup> d <sub>w</sub> in mm  <b>Umfangskraft F<sub>u</sub></b> P in kW v in m/s <sup>2</sup>  M in Nm d <sub>w</sub> in mm	<b>Forces</b> <b>Acceleration Force F<sub>a</sub></b> m in kg a <sub>b</sub> in m/s <sup>2</sup>  <b>Brake Force F<sub>b</sub></b> m in kg a <sub>v</sub> in m/s <sup>2</sup>  <b>Centrifugal Force F<sub>z</sub></b> m in kg v in m/s <sup>2</sup> d <sub>w</sub> in mm  <b>Effective Pull F<sub>u</sub></b> P in kW v in m/s <sup>2</sup>  M in Nm d <sub>w</sub> in mm	$F_a = m \cdot a_b \text{ N}$ $F_b = m \cdot a_v \text{ N}$ $F_z = \frac{2 \cdot 10^3 \cdot m \cdot v^2}{d_w} \text{ N}$ $F_u = \frac{10^3 \cdot P}{v} \text{ N}$ $F_u = \frac{2 \cdot 10^3 \cdot M}{d_w} \text{ N}$
<b>Leistung P</b> F <sub>u</sub> in N v in m/s  M in Nm d <sub>w</sub> in mm	<b>Power P</b> F <sub>u</sub> in N v in m/s  M in Nm d <sub>w</sub> in mm	$P = \frac{F_u \cdot v}{10^3} \text{ kW}$ $P = \frac{M \cdot n}{9,55 \cdot 10^3} \text{ kW}$
<b>Umfangsgeschwindigkeit v</b> P in kW n in min <sup>-1</sup>	<b>Circumferential Speed v</b> P in kW n in min <sup>-1</sup>	$v = \frac{\pi \cdot d_w \cdot n}{60 \cdot 10^3} \text{ m/s}$
<b>Zahnscheiben- wirkdurchmesser d<sub>w</sub></b> t in mm	<b>Pitch Diameter of Toothed Pulley d<sub>w</sub></b> t in mm	$d_w = \frac{t \cdot z}{\pi} \text{ mm}$

# 4

## Einbaurichtlinien Installation Instructions

- ▶ Ausrichtung
- ▶ Bordscheiben und Spannrollen
- ▶ Montage
- ▶ Alignment
- ▶ Flanged pulleys and Tensioning pulleys
- ▶ Mounting



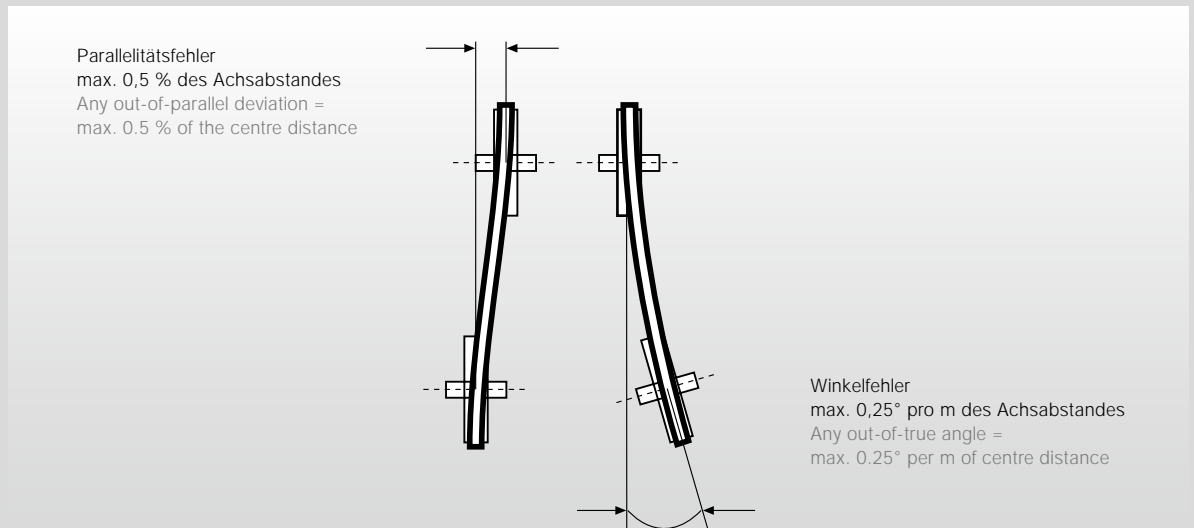
# Ausrichtung Alignment

## Ausrichtung

Die sorgfältige parallele Ausrichtung der Zahnscheiben ist eine wesentliche Voraussetzung für einen geraden Riemenlauf und eine hohe Lebensdauer des Riementriebes. Zu große Abweichungen in der Scheibenparallelität verursachen eine ungleichmäßige Spannungsverteilung im Riemenquerschnitt und einen starken Ablauf gegen die Bordscheibe. Dieses kann erhöhte Laufgeräusche und einen starken Riemenverschleiß verursachen. Der Parallelitätsfehler sollte daher höchstens 0,5% des Achsabstandes betragen.

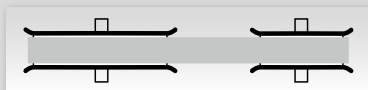
## Alignment

The meticulous parallel alignment of the toothed pulleys is an essential precondition for straight belt running and a long service life of the drive. Excessive deviations in the pulley alignment result in an uneven distribution of tension in the belt cross-section and a belt drift towards a flange. This causes increased noise and premature belt wear. Any out-of-parallel deviation of pulleys should not exceed 0.5% of the centre distance.

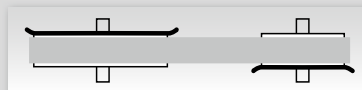


Bei größeren Achsabständen ist zudem darauf zu achten, dass der Riemen nicht über die Stirnfläche der Zahnscheiben hinausläuft. Ebenso darf ein vorhandener Winkelfehler den Wert von 0,25° pro Meter Achsabstand nicht überschreiten. Weiterhin muss sichergestellt werden, dass sich der Achsabstand während des Betriebes nicht verändern kann und ein eventuelles Überspringen der Zähne durch die so entstandene verminderte Riemenspannung vermieden wird.

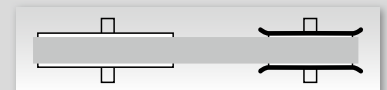
For larger centre distances, it must also be ensured that the belt does not run over the face of the toothed pulleys. Likewise, any out-of-true angle must not exceed a value equivalent to 0.25° per metre of centre distance. It must be ensured that the centre distance cannot change while the drive is in operation and that the jumping of belt teeth over pulley teeth is not made possible by the resulting lower belt tension.



Beidseitig befestigte Bordscheiben  
Flanges attached on both sides



Bordscheiben wechselseitig angeordnet  
Single flanges on alternate sides of  
consecutive pulleys



Kleine Scheibe mit beidseitig  
montierten Bordscheiben  
Small pulley with flanges on both sides

# Bordscheiben und Spannrollen

## Flanged pulleys and Tensioning pulleys

### Bordscheiben

Bordscheiben sind zur Ablaufsicherung des Zahnriemens erforderlich. Im Allgemeinen wird die kleinere Scheibe des Antriebs mit zwei Bordscheiben versehen. Ein wechselseitiges Anbringen von je einer Bordscheibe je Scheibe ist ebenfalls möglich, ebenso wie beidseitig angebrachte Bordscheiben bei horizontaler Scheibenanordnung.

### Spannrollen

Spannrollen übertragen innerhalb des Antriebssystems keine Leistung, sondern dienen zum Erzeugen der notwendigen Vorspannkraft. Spannrollen erhöhen die Biegefrequenz des Riemen und verkürzen daher die Lebensdauer, deshalb sollten sie möglichst vermieden werden. Je nach konstruktiven Erfordernissen können Spannrollen als Innenspannrollen oder als Außenspannrollen eingesetzt werden.

### Innenspannrollen

Innenspannrollen sind gegenüber Außenspannrollen zu bevorzugen, da sie keine ungünstige Wechselbiegung des Riemen verursachen. Die Innenspannrolle ist stets verzahnt und im Leertrum möglichst nah an der großen Scheibe anzuordnen, um den Umschlingungswinkel der kleinen Scheibe nicht unnötig zu verringern.

Die Zähnezahzahl der Innenspannrolle soll mindestens die kleinstmögliche profilabhängige Zähnezahzahl aufweisen. Unverzahnte Innenrollen können eingesetzt werden, wenn der Außendurchmesser  $< 2,5 - 3,0$  mal größer ist als der Außendurchmesser der kleinstzulässigen Zähnezahzahl des gewählten Profils.

### Außenspannrollen

Außenspannrollen verursachen eine Gegenbiegung des Antriebsriemens mit einer Erhöhung der eingreifenden Zähnezahzahl. Der Durchmesser der unverzahnten Außenspannrolle sollte mindestens den 1,5-fachen Durchmesser der kleinsten Scheibe aufweisen. Außenspannrollen sollten grundsätzlich in die Nähe der kleinen Scheibe angeordnet werden.

### Umlenkrollen

Für Umlenkrollen gelten die gleichen Richtlinien wie für den Einsatz von Spannrollen.

### Flanged Pulley

Flanges are necessary to ensure the timing belt cannot slip off a pulley. In general the smaller pulley of the drive is provided with two flanges. Sometimes it is useful to fit single flanges on alternate sides of consecutive pulleys. Flanges should be fitted on both sides of horizontal pulley arrangements.

### Tensioning Pulleys

Tensioning pulleys transmit no power within the drive system, but act to generate the required initial tension. Tensioning pulleys increase the flex frequency of the belt, and hence shorten its service life. So they should be avoided wherever possible. Depending on design requirements, the tensioning pulleys may be used on the inside or outside of the belt.

### Inside tensioning pulleys

Inside tensioning pulleys are to be preferred to outside tensioning pulleys as they do not cause any unfavourable alternate bending. The inside tensioning pulley is invariably toothed and is to be positioned on the slack side as close as possible to the large pulley, so as not to unnecessarily reduce the arc of contact on the small pulley. The number of teeth of an inside tensioning pulley should at least equal the smallest possible section-related number of teeth. Plain inside tensioning pulleys may be used when the outside diameter  $< 2.5 - 3.0$  times larger than the smallest permissible number of teeth of the selected section.

### Outside tensioning pulley

Outside tensioning pulleys cause the drive belt to counterflex with an increase in the number of meshing teeth. The diameter of plain outside tensioning pulleys should be at least 1.5 times the diameter of the smallest pulley. Outside tensioning pulleys should in principle be positioned close to the small pulley.

### Deflection pulleys

The same guidelines apply as for the use of tensioning pulleys.

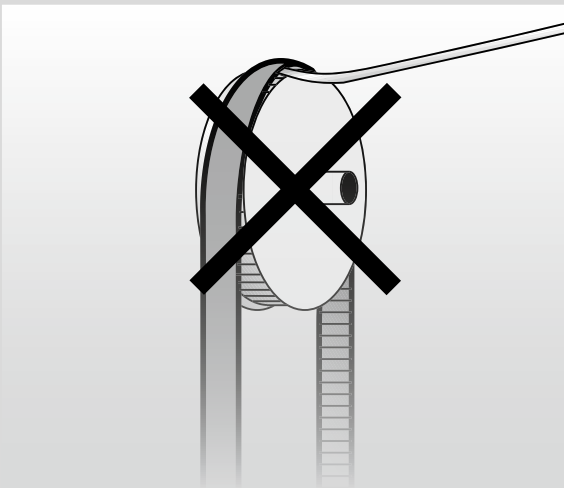
# Montage Mounting

## Montage

Zahnriemen dürfen niemals mit Gewalt oder unter Zuhilfenahme von Werkzeugen wie etwa Montiereisen aufgelegt werden. Zur Montage ist die Spannscheibe so weit zu verstellen, daß der Riemen zwangsfrei auf die Scheiben gelegt werden kann. Bei Antrieben ohne Spannrollen muß der Achsabstand verstellbar sein. Richtwerte über Verstellgrößen siehe ISO 155. Die Einwirkung von Gewalt zerstört häufig nicht sichtbar den Riemenaufbau und verursacht eine erhebliche Verringerung der Lebensdauer.

## Mounting

Timing belts must never be installed by using brute force or with the help of unsuitable tools such as tyre levers. When mounting the belt, the tensioning pulley is to be adjusted so that the belt can be placed on the pulleys without the use of force. For drives without tensioning pulleys, it must be possible to adjust the centre distance. General values on adjustment sizes are given in ISO 155. The use of force can permanently impair the belt body in a way that is not necessarily visible. This can considerably reduce the useful service life.





# 5

## Stichwortverzeichnis Index



### Stichwortverzeichnis

#### A

Ablauf, seitlicher ..... 12  
Achsabstand ..... 10, 21 - 23,  
27, 38 - 39

Antriebe  
schnelllaufende ..... 4  
langsamlaufende ..... 4

Antriebsdaten  
erforderliche ..... 22

Anwendungen ..... 4  
Aufbau ..... 5 - 6  
Außendurchmesser ..... 13 - 16, 22, 39

Außendurchmessertoleranz ..... 17  
Auswuchten ..... 18

#### B

Belastungsfaktor ..... 21, 23, 32  
Berechnungsbeispiel ..... 22 - 24  
Berechnungsgang ..... 22  
Berechnungsservice ..... 26 - 27  
Berechnungsunterlagen ..... 28 - 29

#### F

Festigkeit  
Formelsatz  
Frequenzmessung

#### G

geräuscharmer  
Gesamtbetriebs-  
Gesamtvorspar-  
Gewicht, Zahn-  
radsatz

#### H

Höhertoleranz

#### K

Kw

Leistungs-  
übertragungs-  
effizienzfaktor

Laufgeräusche  
Laufzeit

Lebensdauer

Zahnriemen-  
Zahnscheiben-  
Bezugsbreite  
Biegetüchtigkeit  
Berechnung

6

10

21, 24

4

10, 15, 22

27, 38

4, 6  
34  
22, 39

4  
21, 23, 32  
21, 24  
21, 23, 32

10

Leistungs-  
übertragungs-  
effizienzfaktor

Laufgeräusche  
Laufzeit

Lebensdauer

## Stichwortverzeichnis

<b>A</b>		<b>F</b>	
	Ablauf, seitlicher ..... 12		Festigkeit ..... 4, 6
	Achsabstand ..... 10, 21 – 23, 27, 38 – 39		Formelsammlung ..... 36
	Antriebe		Frequenzmessverfahren ..... 25, 30
	schnelllaufende ..... 4	<b>G</b>	
	langsamlaufende ..... 4		geräuscharmer Lauf ..... 6
	Antriebsdaten		Gesamtbetriebsfaktor ..... 21, 23, 27 – 28
	erforderliche - ..... 22		Gesamtvorspannkraft ..... 21, 24, 27
	Anwendungen ..... 4		Gewicht, Zahnriemen- ..... 21, 25, 30
	Aufbau ..... 5 – 6	<b>H</b>	
	Außendurchmesser ..... 13 – 16, 22, 39		Höhentoleranz ..... 10
	Außendurchmessertoleranz .. 17	<b>K</b>	
	Auswuchten ..... 18		Konizität ..... 17
<b>B</b>		<b>L</b>	
	Belastungsfaktor ..... 21, 23, 32		Längen, lieferbare - ..... 8 – 9
	Berechnungsbeispiel ..... 22 – 24		Längenfaktor ..... 21, 24, 27, 29, 35
	Berechnungsgang ..... 22		Laufgeräusche ..... 6, 38
	Berechnungsservice ..... 26 – 27		Laufzeit
	Berechnungsunterlagen ..... 28 – 32		relativer Vergleich der - ... 4
	Beschleunigungsfaktor ..... 21, 23, 28		Leistung
	Beständigkeit ..... 6		relativer Vergleich der - ... 4
	Betriebsbedingungen ..... 22, 28 – 30		Leistungswert ..... 21, 24, 27, 29 34 – 35
	Betriebsfaktor, Gesamt- ..... 21, 23, 27 – 28		Lieferprogramm
	Bezeichnung		Zahnriemen ..... 8 – 9
	Zahnriemen- ..... 6	<b>N</b>	
	Zahnscheiben- ..... 13		Nachspannen ..... 6
	Bezugsbreite ..... 21, 24	<b>O</b>	
	Biegetüchtigkeit ..... 4		Ölbeständigkeit ..... 6
	Bordscheiben ..... 12, 16, 21, 24 – 25		Ozonbeständigkeit ..... 6
	Breite	<b>P</b>	
	Zahnriemen- ..... 6, 16, 21, 24 – 25 27, 34 – 35		Parallelität ..... 17, 38
	Zahnscheiben- ..... 13, 17 – 18		Planlauf toleranz ..... 17
	Breitenfaktor ..... 21, 29, 34 – 35		Power Transmission Designer 26 – 27
	Breitentoleranz ..... 10		Prüfkraft ..... 21
<b>C</b>			
	CTD Conti Torque Drive ..... 4		
<b>E</b>			
	Eigenfrequenz ..... 21, 27, 30		
	Eigenschaften ..... 6		
	eingreifende Zähne ..... 27 – 28, 39		
	Ermüdungsfaktor ..... 21, 23, 29		

R	
Reißfestigkeit .....	4, 6
Riemengeschwindigkeit .....	4, 6, 21, 27
Rundlauf toleranz .....	17

S	
Scheibendurchmesser .....	13 – 16
spezifisches Zahnriemengewicht .....	25, 30
Standardbreiten Zahnriemen- .....	8 – 9
Zahnscheiben- .....	16 – 17
Standardlängen .....	8 – 9
Standardzahnscheiben .....	13, 16

T	
Temperaturbeständigkeit .....	6
Toleranzen Außendurchmesser- .....	17
Planlauf- .....	17
Rundlauf- .....	17
Zahnriemenbreiten .....	10
Zahnriemenhöhen .....	10
Zahnriemenlängen .....	10
Tropenbeständigkeit .....	6
Trumkraft, statische - .....	21, 24, 27
Trumkraft, freie - .....	21, 25, 27

U	
Übersetzung .....	21 – 23, 27 – 28
Umfangsgeschwindigkeit .....	4, 18, 36
Umfangskraft zulässige - .....	30

V	
Vergleich - der Leistung .....	4
- der Laufzeit .....	4
Verzahnungsbreite .....	16
Vorspannkraft .....	21, 24, 27
	31, 39
Vorspannung Zahnriemen - .....	24
Vorspannungskontrolle .....	25, 31

W	
Wartung .....	4, 6
Werkstoff für Zahnscheiben ..	12
Wirkdurchmesser der Zahnscheiben .....	13 – 16, 18, 21
	27, 34-35
Wirklänge der Zahnriemen	6, 21, 23, 29
Witterungseinflüsse .....	6

Z	
Zahneingriffsfaktor .....	21, 24, 27 – 28
Zahneinlaufverhalten .....	7
Zähnezahl - der Zahnriemen .....	8 – 9, 21, 27
- der Zahnscheiben .....	14 – 16, 21 – 23
	27, 34 – 35
eingreifende - .....	28
Zahnprofil .....	5, 7, 27
Zahnriemen - Aufbau .....	5
- Bezeichnung .....	6
- Bezugsbreite .....	21, 24
- Breite .....	6, 8 – 9, 21,
	24 – 25, 27
- Gewicht .....	6, 21, 25, 30
- Länge .....	8 – 9, 21, 23, 27
- Standardlängen .....	8 – 9
- Teilung .....	7
- Vorspannung .....	24
Zahnscheiben - Bezeichnung .....	13
- Breiten .....	16
- Durchmesser .....	13
- Standardprogramm .....	19 – 20
- Toleranzen .....	21
- Werkstoffe .....	12
- Wirkdurchmesser .....	14 – 16
- Zähnezahl .....	13 – 16

## Index

<b>A</b>		<b>F</b>	
	Acceleration factor ..... 21, 23, 28		Face width ..... 16
	Alignment of bore teeth ..... 17		Fatigue factor ..... 21, 23, 29
	Applications ..... 4		Flanged pulleys ..... 12, 39
	Axial runout tolerance ..... 17		Formulas, useful ..... 36
	Axle load ..... 21, 24 – 25, 27		Free span length ..... 21, 25, 30
			Frequency measuring method ..... 25, 30
<b>B</b>		<b>H</b>	
	Balancing ..... 18		Height tolerance ..... 10
	Belt speed ..... 4, 6, 21, 27		
<b>C</b>		<b>I</b>	
	Calculation		Initial load factor ..... 21, 27, 30
	documentation ..... 28 – 33		Initial service factor ..... 21, 27, 30
	example ..... 22 – 25		Initial tension, checking the ..... 25, 31
	service ..... 26 – 27		
	steps ..... 23 – 25		
	Centre distance ..... 10, 21 – 23 27, 38, 39	<b>L</b>	
	Circumferential speed ..... 4, 18, 36		Length factor ..... 21, 24, 27, 29, 35
	Comparison		Lengths, available ..... 8 – 9
	- of power transmitted .... 4		Load factor ..... 21, 23, 33
	- of service life ..... 4		
	- of sound pressure ..... 4	<b>M</b>	
	Construction ..... 5		Maintenance ..... 4, 6
	CTD Conti Torque Drive ..... 4 – 7, 12 – 13		Materials for toothed pulleys ..... 12
<b>D</b>			Meshing number of teeth ..... 27 – 28, 39
	Data, timing belt ..... 22, 34 – 35	<b>N</b>	
	Deflection, belt ..... 21, 29		Natural frequency ..... 21, 27, 30
	Designation		Number of teeth
	- of timing belt ..... 6, 8 – 9		- of belt ..... 8 – 9, 21, 27
	- of toothed pulleys ..... 13		- of toothed pulleys ..... 14 – 16, 21 – 23 27, 34 – 35
	Drive data, required ..... 22		- meshing ..... 28
	Drives	<b>O</b>	
	- fast running ..... 4		Oil-resistant ..... 6
	- quiet running ..... 4		Operating conditions ..... 22, 28 – 30
<b>E</b>			Outside diameter ..... 13 – 16, 21, 39
	Effective width ..... 21, 24		Outside diameter tolerance .. 17
			Ozone-resistant ..... 6

P	
Permissible effective pull .....	30
Pitch diameter of toothed pulleys .....	13 – 16, 18, 21 27, 34 – 36
Pitch length of belt .....	6, 21, 23, 29
Power rating .....	21, 24, 27, 29 34 – 35
Power transmitted, comparison of .....	4
Power Transmission Designer	26 – 27
Product range, timing belts ..	8 – 9
Properties .....	6
Pulley diameter .....	13 – 16

R	
Radial runout tolerance .....	17
Resistance .....	6
Running noise .....	6, 38

S	
Service factor, total .....	21, 23, 27 – 28
Slipping off at side .....	12
Smooth running .....	7
Specific weight of belt .....	25, 30
Speed, high belt .....	6
Standard lengths .....	8 – 9
Standard toothed pulleys .....	13, 16
Standard widths - of timing belts .....	8 – 9
- of toothed pulleys .....	16 – 17
Static span tension .....	21, 24, 27

T	
Taper .....	17
Teeth in mesh factor .....	21, 24, 27 – 28
Tension .....	24, 31
Test force .....	21
Timing belt - characteristic values ....	4
- construction .....	5
- designation .....	6
- effective width .....	21, 24
- free span .....	21, 25, 27
- initial tension .....	24
- length .....	8 – 9, 21, 23, 27
- pitch .....	7

T	
Timing belt - standard lengths .....	8 – 9
- weight .....	6, 21, 25, 30
- width .....	6, 8 – 9, 21 24 – 25, 27
Tolerance - axial runout .....	17
- belt length .....	10
- belt height .....	10
- belt width .....	10
- outside diameter .....	17
- radial runout .....	17
Tooth mesh factor .....	25, 28, 29
Tooth profile .....	5, 7, 27
Toothed pulleys - designation .....	13
- diameter .....	13 – 16
- materials .....	12
- number of teeth .....	13 – 16
- pitch diameter .....	14 – 16
- standard range .....	16
- tolerances .....	17
- width .....	16
Total service factor .....	21, 23, 27 – 28
Transmission ratio .....	21 – 23, 27 – 28
Tropicalized .....	6

W	
Weathering influences .....	6
Weight, timing belt .....	21, 25, 30
Width - of timing belts .....	6, 16, 21, 24-25 27, 34-35
- of toothed pulleys .....	17 – 18
Width factor .....	21, 29, 34 – 35
Width tolerance .....	10

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



## Vertriebspartner Deutschland / Sales partners Germany



**Hilger u. Kern Antriebstechnik**

Hilger u. Kern GmbH  
Antriebstechnik  
Käfertaler Straße 253  
68167 Mannheim  
Phone: +49 621 3705-0  
Fax: +49 621 3705-403  
e-Mail: antriebstechnik@hilger-kern.de  
www.hilger-kern.com

**WILHELM HERM. MÜLLER**



Wilhelm Herm. Müller GmbH & Co. KG  
Heinrich-Nordhoff-Ring 14  
30826 Garbsen  
Phone: +49 5131 4522-0  
Fax: +49 5131 4522-110  
e-Mail: info@whm.net  
www.whm.net



Roth GmbH & Co. KG  
Andernacher Straße 14  
90411 Nürnberg  
Phone: +49 911 99521-0  
Fax: +49 911 99521-70  
e-Mail: info@roth-ing.de  
www.roth-ing.de



Anton Klocke Antriebstechnik GmbH  
Senner Straße 151  
33659 Bielefeld  
Phone: + 49 521 95005-01  
Fax: + 49 521 95005-11  
e-Mail: info@klocke-antrieb.de  
www.klocke-antrieb.de



REIFF Technische Produkte GmbH  
Tübinger Straße 2-6  
72762 Reutlingen  
Phone: +49 7121 323-0  
Fax: +49 7121 323-318  
e-Mail: zahnriemen@reiff-gruppe.de  
www.reiff-tp.de



Walter Rothermundt GmbH & Co. KG  
Am Tannenbaum 2  
41066 Mönchengladbach  
Phone: +49 2161 694620  
Fax: +49 2161 664469  
e-Mail: info@rothermundt.de  
www.rothermundt.de

## Vertriebspartner Frankreich / Sales partner France



BINDER MAGNETIC  
1, Allée des Barbanniers  
92632 Gennevilliers Cedex  
Frankreich  
Phone: +33 1 461380-80  
Fax: +33 1 461380-99  
e-Mail: info@binder-magnetic.fr  
www.binder-magnetic.fr

## Vertriebspartner Schweden / Sales partner Sweden



Aratron AB  
Smidesvägen 4 – 8  
171 41 Solna  
Schweden  
Phone: +46 8 4041-600  
Fax: +46 8 984281  
e-Mail: info@aratron.se  
www.aratron.se

## Vertriebspartner Spanien / Sales partner Spain



Dinámica Distribuciones S.A.  
Ctra. N. II, km 592,6  
08740 S. Andreu de la Barca  
Spanien  
Phone: +34 93 6533-500  
Fax: +34 93 6533-508  
e-Mail: dinamica@dinamica.net  
www.dinamica.net

## Vertriebspartner Österreich / Sales partner Austria



Haberkorn GmbH  
Modecenterstraße 7  
1030 Wien  
Österreich  
Phone: +43 1 74074-0  
Fax: +43 1 74074-99  
e-Mail: antriebselemente@haberkorn.com  
www.haberkorn.com

## Vertriebspartner Großbritannien / Sales partner Great Britain



Transmission Developments Co. (GB) Ltd  
Dawkins Road  
Poole, Dorset, BH15 4HF  
Großbritannien  
Phone: +44 1202 675555  
Fax: +44 1202 677466  
e-Mail: sales@transdev.co.uk  
www.transdev.co.uk

Sie benötigen weitere Informationen  
zum Mulco-Produktangebot?  
Bitte kontaktieren Sie uns.

Do you need further information  
on the Mulco product range?  
Please contact us.

Mulco-Europe EWW  
Phone: +49 5131 4522-0  
Fax: +49 5131 4522-110  
e-Mail: info@mulco.net  
www.mulco.net



Mulco-Europe EWIV · Heinrich-Nordhoff-Ring 14 · 30826 Garbsen · Deutschland  
Tel.: +49 5131 4522-0 · Fax: +49 5131 4522-110 · E-Mail: [info@mulco.de](mailto:info@mulco.de) · [www.mulco.de](http://www.mulco.de)

Mulco-Europe EWIV · Heinrich-Nordhoff-Ring 14 · 30826 Garbsen · Germany  
phone: +49 5131 4522-0 · fax: +49 5131 4522-110 · e-mail: [info@mulco.de](mailto:info@mulco.de) · [www.mulco.net](http://www.mulco.net)